

## INSTRUKCJA EDYTOWANIA parametrów

# ELEKTRONICZNA MASZYNA DOZUJĄCA

## PU 3000

*Data : 31/03/09*

*Wersja : B*

**UWAGA :** Zapoznać się uważnie z wszystkimi instrukcjami przed przechowywaniem, montażem i uruchomieniem sprzętu ( przeznaczonego wyłącznie do zastosowań profesjonalnych).

ZDJĘCIA I ILUSTRACJE NIE SĄ OBJĘTE UMOWĄ. SPRZĘT MOŻE ULEGAĆ ZMIANOM BEZ UPRZEDNIEGO ZAWIADOMIENIA

**KREMLIN REXSON** – 150, avenue de Stalingrad  
93 245 - STAINS CEDEX - FRANCJA  
Tel. : 33 (0)1 49 40 25 25      Faks : 33 (0)1 48 26 07 16

## SPIS TREŚCI

|    |                             |   |
|----|-----------------------------|---|
| 1. | INFORMACJE OGÓLNE .....     | 2 |
| ■  | PARAMETRY .....             | 2 |
| ■  | ZASADA KOMUNIKACJI .....    | 3 |
| 2. | PARAMETRY POŁĄCZENIA.....   | 4 |
| ■  | PARAMETR HYPERTERMINAL..... | 4 |
| 3. | FUNKCJA EDYTOWANIA.....     | 5 |
| 4. | ZAŁĄCZNIKI.....             | 8 |

## 1. INFORMACJE OGÓLNE

Instrukcja edytowania umożliwia dostęp do listy parametrów występujących w skrzynce sterowniczej oraz do informacji na temat parametrów dotyczących zachowawczej konserwacji urządzenia.

Parametry są opisane w instrukcji urządzenia i są przedstawione w następującej postaci :

### ■ PARAMETRY

| Parametry      | Opis  | Ustawienie fabryczne          | Ustawienie użytkownika |
|----------------|---|-------------------------------|------------------------|
| <b>Φ3– –Π1</b> | Parametr stosunku dozowania. Zawartość procentowa katalizatora w bazie, od 0% do 160%   | 50 %                          |                        |
| <b>Φ3– –Π2</b> | Parametry trwałości produktu mieszanego.<br>Wartość min. : 1min<br>Wartość maks. : 999 min  | 30 min                        |                        |
| <b>Φ3– –Π3</b> | Parametr objętości regeneracyjnej w centymetrach sześciennych.<br>Wartość min. : 1 cm <sup>3</sup><br>Wartość maks. : 9 999 cm <sup>3</sup> | 200 cm <sup>3</sup>           |                        |
| <b>Φ3– –Π4</b> | Przekrój tłoka A<br>Wartość min. : 1 mm <sup>2</sup><br>Wartość maks. : 99 999 mm <sup>2</sup>  | AIRMIX : 570<br>AIRLESS : 640 |                        |

|                 |   |                               |  |
|-----------------|---|-------------------------------|--|
| <b>Φ3– –Π5</b>  | Przekrój tłoka B<br>Wartość min. : 1 mm <sup>2</sup><br>Wartość maks. : 99 999 mm <sup>2</sup>  | AIRMIX : 610<br>AIRLESS : 640 |  |
| <b>Φ3– –Π6</b>  | Objętość wtrysku<br>Wartość min. : 0,1 cm <sup>3</sup><br>Wartość maks. : 999,9 cm <sup>3</sup>   | 4.8 cm <sup>3</sup>           |  |
| <b>Φ3– –Π7</b>  | Tolerancja dozowania<br>Wartość min. : 0,1 %<br>Wartość maks. : 100 %   | 3 %                           |  |
| <b>Φ3– –Π8</b>  | Objętość alarmowa dla pompy A<br>Wartość min. : 1 cm <sup>3</sup><br>Wartość maks. : 9 999 cm <sup>3</sup><br>0 : parametr nie uwzględniany | 0                             |  |
| <b>Φ3– –Π9</b>  | Objętość alarmowa dla pompy B<br>Wartość min. : 1 cm <sup>3</sup><br>Wartość maks. : 9 999 cm <sup>3</sup><br>0 : parametr nie uwzględniany | 0                             |  |
| <b>Φ3– –Π10</b> | Sposób montażu (wartości górnych i dolnych punktów granicznych czujników ruchu)<br>↵ : aktywacja  |                               |  |
| <b>Φ3– –Π11</b> | Czas płukania<br>Wartość min. : 10 sekund<br>Wartość maks. : 500 sekund   | 120 s                         |  |
| <b>Φ3– –Π12</b> | Objętość płukania<br>Wartość min. : 10 cm <sup>3</sup><br>Wartość maks. : 5000 cm <sup>3</sup>  | 500 cm <sup>3</sup>           |  |

|                 |   |                           |  |
|-----------------|---|---------------------------|--|
| <b>Φ3– –Π13</b> | Ilość cykli w tysiącach do konserwacji zachowawczej pompy A<br>Wartość min. : 1<br>Wartość maks. : 9999 | 500 (czyli 500 000 cykli) |  |
| <b>Φ3– –Π14</b> | Ilość cykli w tysiącach do konserwacji zachowawczej pompy B<br>Wartość min. : 1<br>Wartość maks. : 9999 | 500 (czyli 500 000 cykli) |  |
| <b>Φ3– –Π15</b> | Zawartość procentowa suchego wyciągu w pompie A (Baza)<br>Wartość min. : 0 %<br>Wartość maks. : 100 %   | 50 %                      |  |

Lista parametrów jest dostępna dzięki połączeniu pomiędzy komputerem i skrzynką sterowniczą urządzenia, za pośrednictwem łącza szeregowego pomiędzy komputerem i skrzynką.

## ■ ZASADA KOMUNIKACJI

### SKRZYNKA

#### STEROWNICZA:

DB-9 F

### ŁĄCZE

#### SZEREGOWE :

PRZEWÓD RS 232

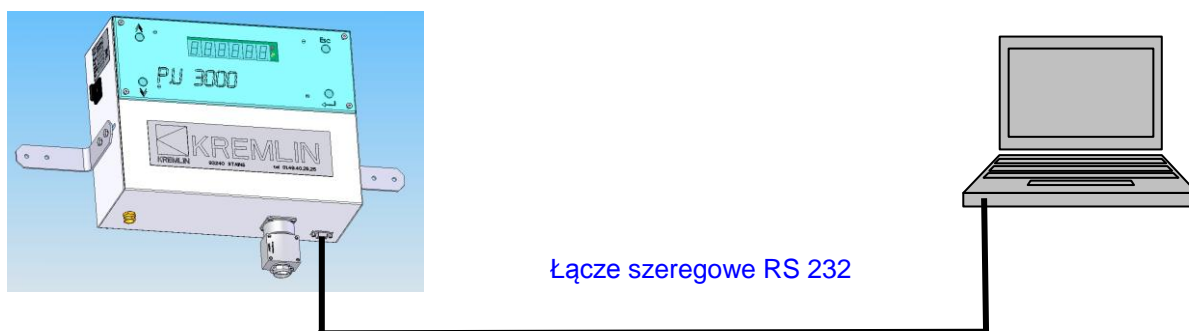
### KOMPUTER

#### PORT SZEREGOWY :

DB-9 M

|   |       |   |
|---|-------|---|
| 2 | ----- | 2 |
| 3 | ----- | 3 |
| 5 | ----- | 5 |

### Schemat :

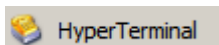


Komunikacja ze skrzynką sterowniczą odbywa się za pośrednictwem « HyperTerminal » (Aplikacja Windows)

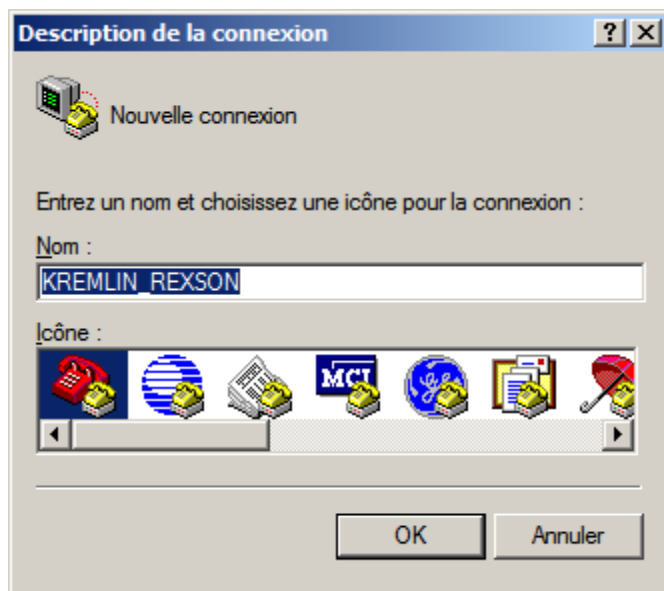
## 2. PARAMETRY POŁĄCZENIA

### ■ PARAMETR HYPERTERMINAL

Uruchomić aplikację HyperTerminal.



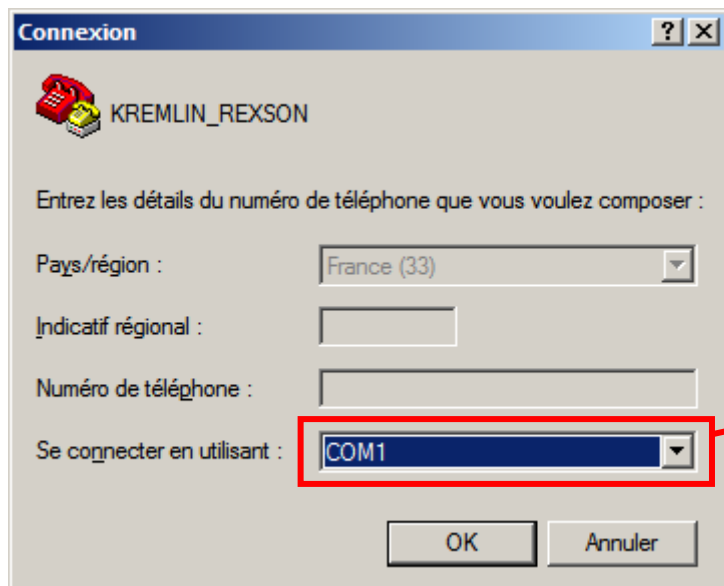
Aby zapewnić komunikację z terminalem, należy skonfigurować połączenie w następujący sposób :



Podać nazwę połączenia

Przykładowo : KREMLIN\_REXSON

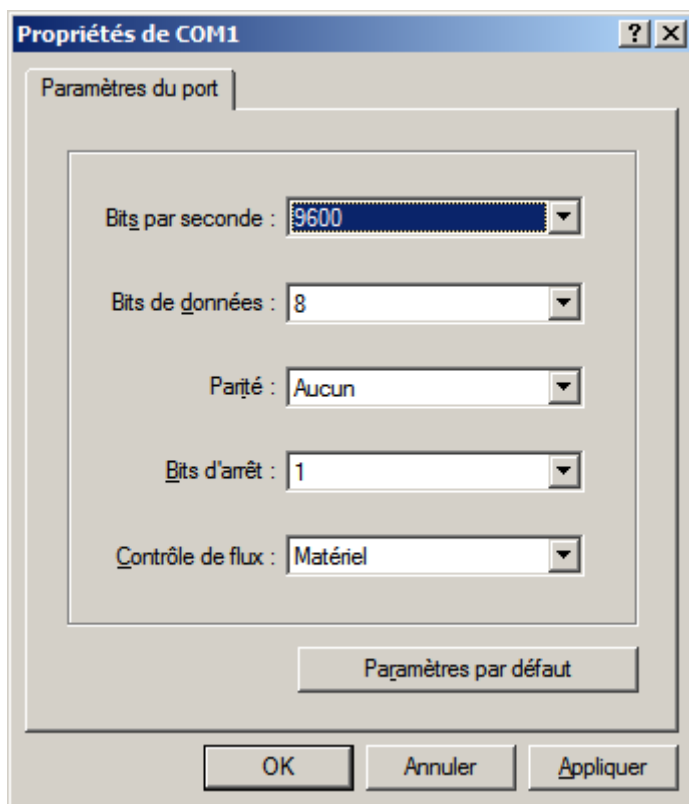
Nacisnąć OK...



Wybrać « COM1 » jeżeli portem szeregowym komputera jest COM1. W innym przypadku wybrać port odpowiadający konfiguracji komputera (patrz załącznik)

Nacisnąć OK....

## PARAMETR POŁĄCZENIA ŁĄCZA SZEREGOWEGO :

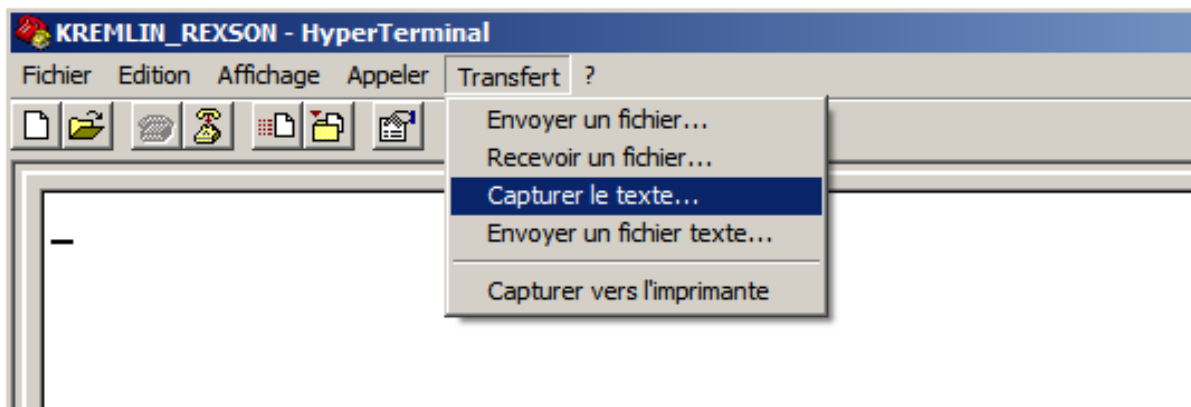


Nacisnąć OK....

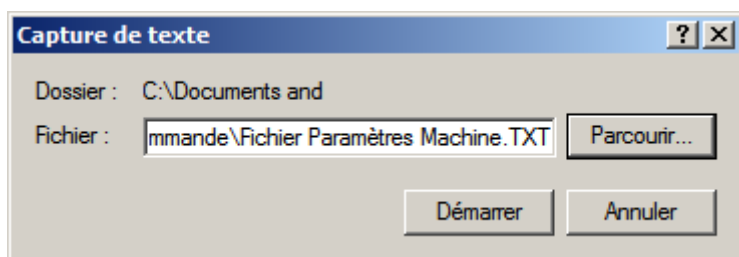
Połączenie zostało skonfigurowane.

## 3. FUNKCJA EDYTOWANIA

W celu odtworzenia parametrów urządzenia należy je umieścić w pliku:



Nacisnąć « <umieść tekst w pliku »...



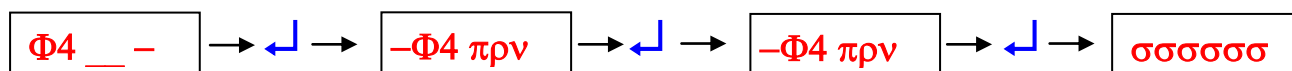
Nacisnąć « Przewiń » w celu zdefiniowania lokalizacji pliku.

Następnie nacisnąć « Aktywacja »

Program HyperTerminal jest przygotowany do przyjęcia parametrów ze skrzynki sterowniczej urządzenia.

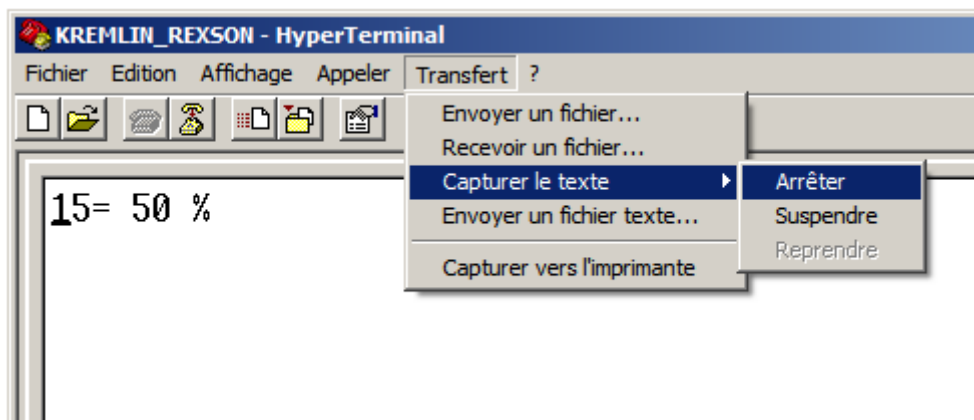
- W skrzynce sterowniczej :

W F4,

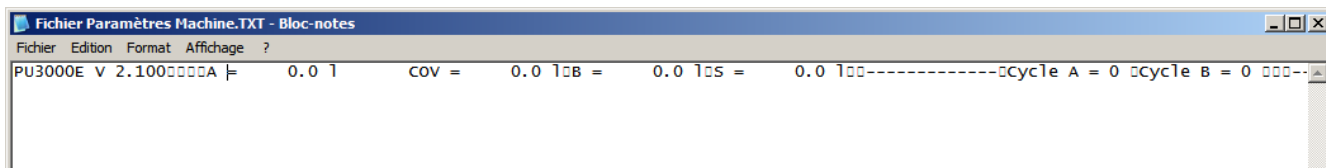


Parametry zostały wysłane do aplikacji HyperTerminal.

W celu odtworzenia parametrów urządzenia należy zatrzymać komunikację z poprzednio wskazanym plikiem :



Na tym etapie można otworzyć plik z parametrami zarejestrowanymi przez HyperTerminal.



Każdy symbol « □ » reprezentuje tabulację wprowadzoną do pliku umożliwiającą otwarcie pliku w tabulatorze. Dzięki temu jest dostępny bardziej czytelny zapis :

|    | A                | B           | C |
|----|------------------|-------------|---|
| 1  | PU3000E V 2.100  |             |   |
| 2  |                  |             |   |
| 3  |                  |             |   |
| 4  |                  |             |   |
| 5  | A = 0.0 l        | COV = 0.0 l |   |
| 6  | B = 0.0 l        |             |   |
| 7  | S = 0.0 l        |             |   |
| 8  |                  |             |   |
| 9  | -----            |             |   |
| 10 | Cycle A = 0      |             |   |
| 11 | Cycle B = 0      |             |   |
| 12 |                  |             |   |
| 13 |                  |             |   |
| 14 | -----            |             |   |
| 15 | 1 = 50.0 %       |             |   |
| 16 | 2 = 30 min       |             |   |
| 17 | 3 = 300 cc       |             |   |
| 18 | 4 = 570 mm2      |             |   |
| 19 | 5 = 610 mm2      |             |   |
| 20 | 6 = 4.8 cc       |             |   |
| 21 | 7 = 3.0 %        |             |   |
| 22 | 8 = 0 l          |             |   |
| 23 | 9 = 0 l          |             |   |
| 24 | 11= 120 sec      |             |   |
| 25 | 12= 10 cc        |             |   |
| 26 | 13= 41248 cycles |             |   |
| 27 | 14= 41248 cycles |             |   |
| 28 | 15= 50 %         |             |   |
| 29 |                  |             |   |
| 30 |                  |             |   |



## 4. ZAŁĄCZNIKI

### → Określenie portu komunikacyjnego

Jeżeli komputer jest wyposażony tylko w jeden port szeregowy, naogół portem komunikacyjnym jest "COM1"

W przypadku zastosowania kabla USB jako portu komunikacyjnego, należy określić odpowiadający mu stosowny port komunikacyjny.

**Uruchomić → Ekran konfiguracyjny → System → Sprzęty → Obsługa urządzeń peryferyjnych → Porty (COM & LPT)**

To okno umożliwia znalezienie portu komunikacyjnego w celu uzyskania komunikacji ze skrzynką sterowniczą.

W poniższym przykładzie portem komunikacyjnym jest "COM1" :

