



## SPECYFIKACJA

# AUTOMATYCZNY PISTOLET AIRMIX® AVX

Podręcznik : 0704 573.065.211

Data : 2/04/07

Anuluje : 9/01/06

Zmiana: dodano klej do złączy produktu

### DOKUMENTACJE UZUPEŁNIAJĄCE

<b>CZĘŚCI ZAMIENNE :</b>	<b>PISTOLET AVX</b>	<b>Dok. 573.349.050</b>
--------------------------	---------------------	-------------------------

**KREMLIN REXSON** – 150, avenue de Stalingrad  
93 245 - STAINS CEDEX - FRANCE  
Telefon : 33 (0)1 49 40 25 25      Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

**SPECYFIKACJA**

**AUTOMATYCZNY PISTOLET AIRMIX® AVX**

## 1. CHARAKTERYSTYKA

Pistolet AVX jest zaprojektowany do rozpylania farb, apretur, klejów w instalacjach automatycznych. Może on być montowany na stałych wspornikach, na maszynach automatycznych lub na robotach.

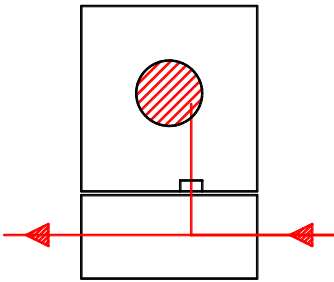
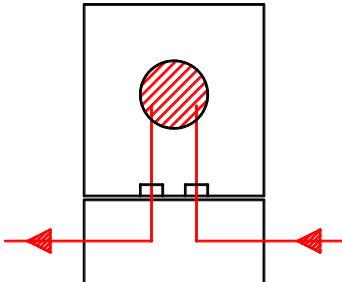
Montaż pistoletu na podstawie pozwala na szybką wymienność redukując czas unieruchomienia. Demontaż i włożenie pistoletu na miejsce dokonuje się bez demontażu węży.

Istnieją 2 typy pistoletu AVX z podstawą :

AVX ( $\perp$ ) : zespół (pistolet + podstawa) z cyrkulacją produktu w podstawie.

AVX ( $\Omega$ ) : zespół (pistolet + podstawa) z cyrkulacją produktu wewnątrz pistoletu.

Zależnie od instalacji, należy wybrać podstawę z bocznym złączem produktu lub podstawę z tylnym złączem produktu.

CHARAKTERYSTYKA	Pistolet AVX ( $\perp$ )	Pistolet AVX ( $\Omega$ )
Cyrkulacja produktu	 Cyrkulacja w podstawie	 Cyrkulacja wewnątrz pistoletu
Ciśnienie zasilania powietrzem	6 bar max.	
Ciśnienie zasilania produktem	<b>200 bar max.</b>	
Ciśnienie powietrza sterującego	3 bar mini	
Ciśnienie powietrza zalecanego użytkowania	1 do 3 bar	
Natężenie przepływu	Zależnie od dyszy (patrz tabela dysz)	
Waga (sam pistolet, bez głowicy)	452 g	
Waga (sam pistolet, z głowicą)	508 g	
Maks. temperatura eksploatacji	50°C	
Zużycie powietrza	3 do 7,5 m3/h	
Materiały w kontakcie z produktem	Stal nierdzewna – hartowana stal nierdzewna	
Gniazdo (zdejmowalne)	Stal nierdzewna	

Typ	Embase (⊥)		Embase (Ω)	
	wylot boczny	wylot tylny	wylot boczny	wylot tylny
Waga (tylko podstawa)	240 g	480 g	240 g	480 g
Podstawa	Dostarczana z pistoletem			
Materiały (podstawa)	Aluminium z wkładką ze stali nierdzewnej			
Waga (pistolet + podstawa + złącza)	847 g	1070 g	847 g	1070 g

#### ▪ ZŁĄCZA PRODUKTU I POWIETRZA

Zasilanie	Gwinty (podstawa)	Złącza (podstawa)	Węże
Produkt (P1-P2)	F 1/4 NPS	M 1/2 JIC	Wąż AIRMIX® niebieski, <b>przewodzący</b> , $\varnothing$ 4,8 mm (3/16 ") lub 6,35 mm (1/4 ")
Powietrze rozpylające (AP)	F 1/4 NPS	M 1/4 NPS	Wąż powietrza : $\varnothing$ 7 mm wewn. minimum (dla długości 7,5m),
Powietrze sterujące (AC)	F 1/8 NPS	Szybkozłączka	Wąż poliamidowy $\varnothing$ 4 x 6

Na podstawie można zamontować: - albo 2 złącza produktu (P1 – P2) → cyrkulacja produktu  
- albo 1 złącze produktu i zaślepkę

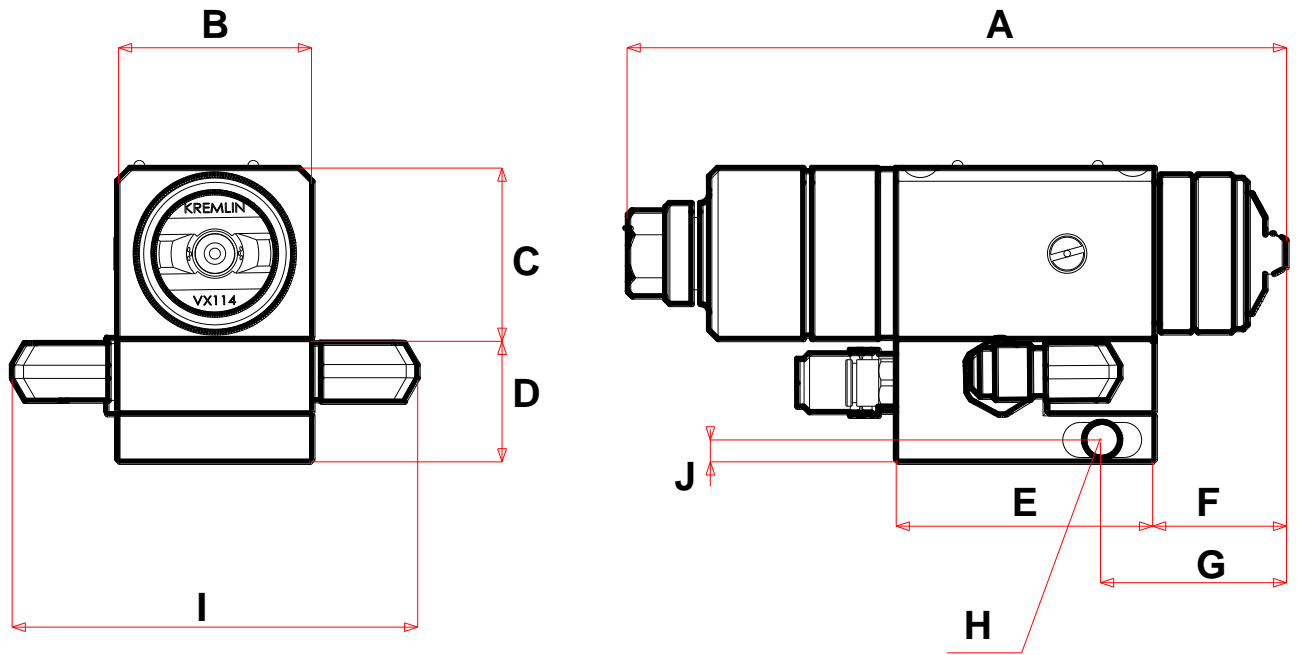


Nałożyć kleju na gwinty złącz produktu lub zaślepki przed montażem (klej typu Loctite 577).

Mocowanie pistoletu na podstawie : 4 śruby M 5 x 40.	Mocowanie pistoletu na podstawie : 2 śruby M 5 x 60 (z przodu) i 2 śruby M 5x 40 (z tyłu)

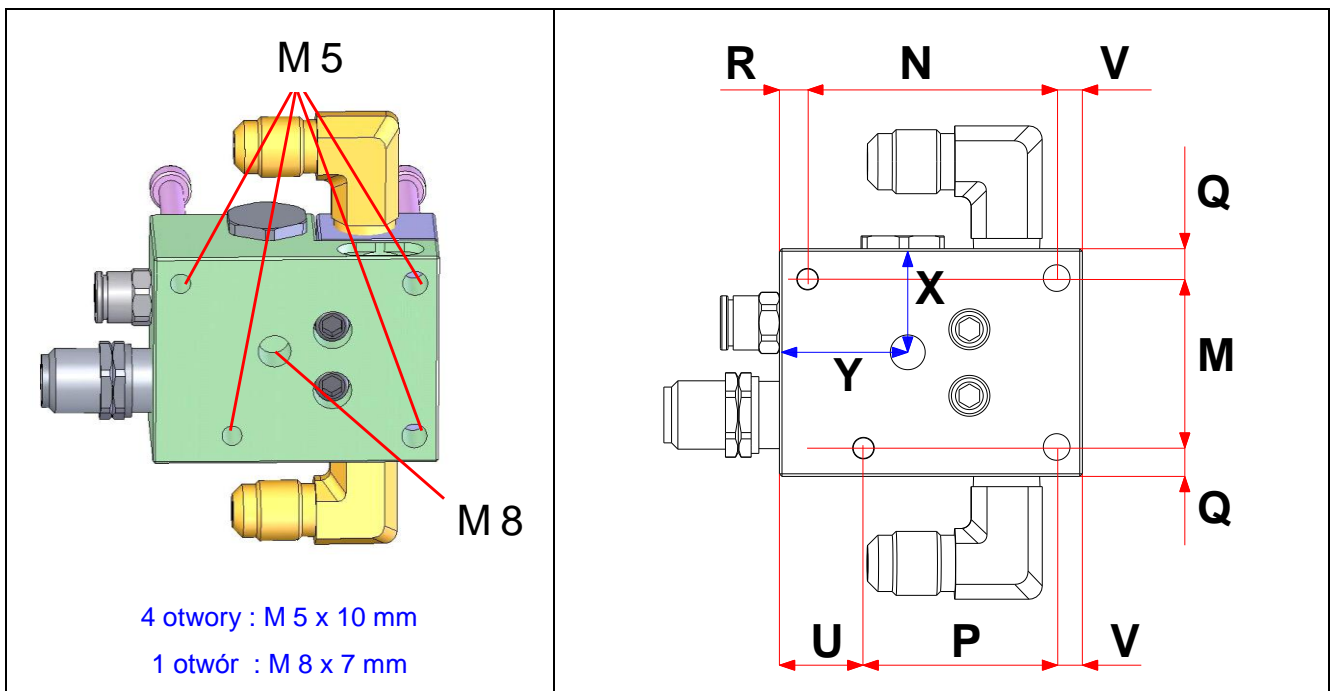
Mocowanie zespołu (pistolet-podstawa) w F1 : trzpień  $\varnothing$  16, długości 100 mm.

▪ DIMENSIONS : PISTOLET AVX AVEC EMBASE A RACCORDEMENT LATERAL



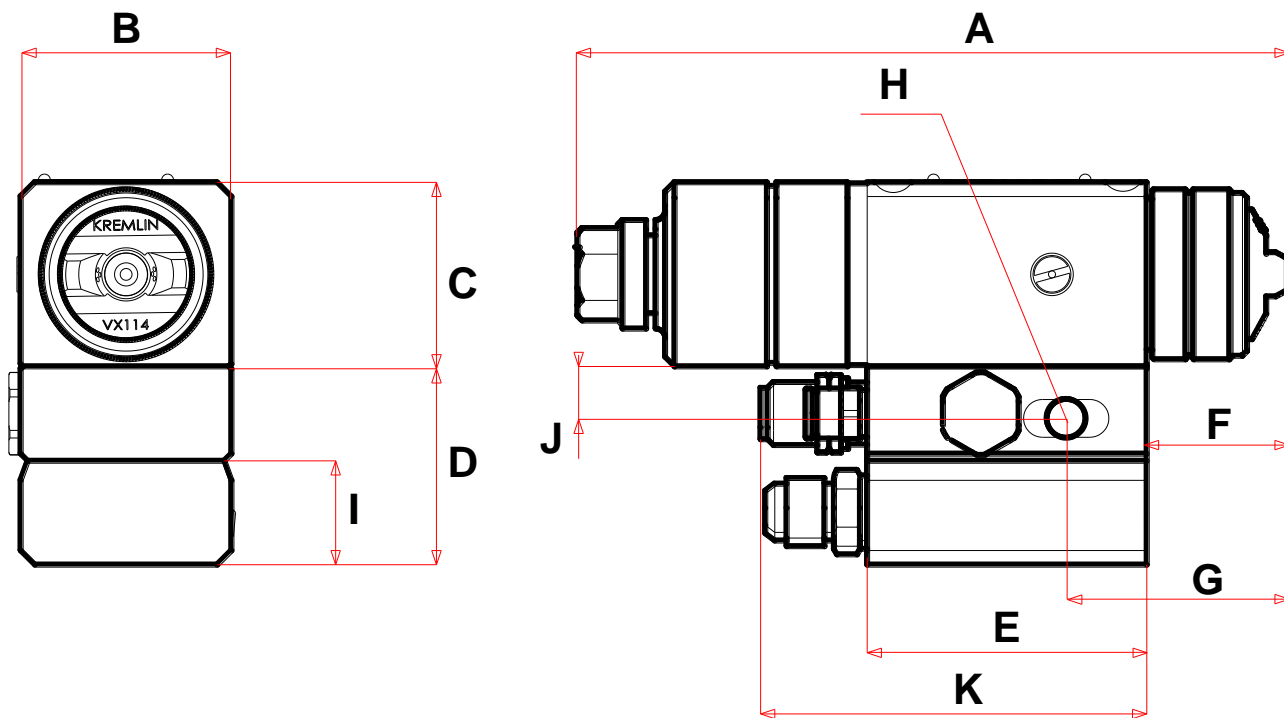
Poz.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
mm	150	44,5	39	28	59	30	42	∅ 8,2	93	5

Podstawa (widok z dołu)



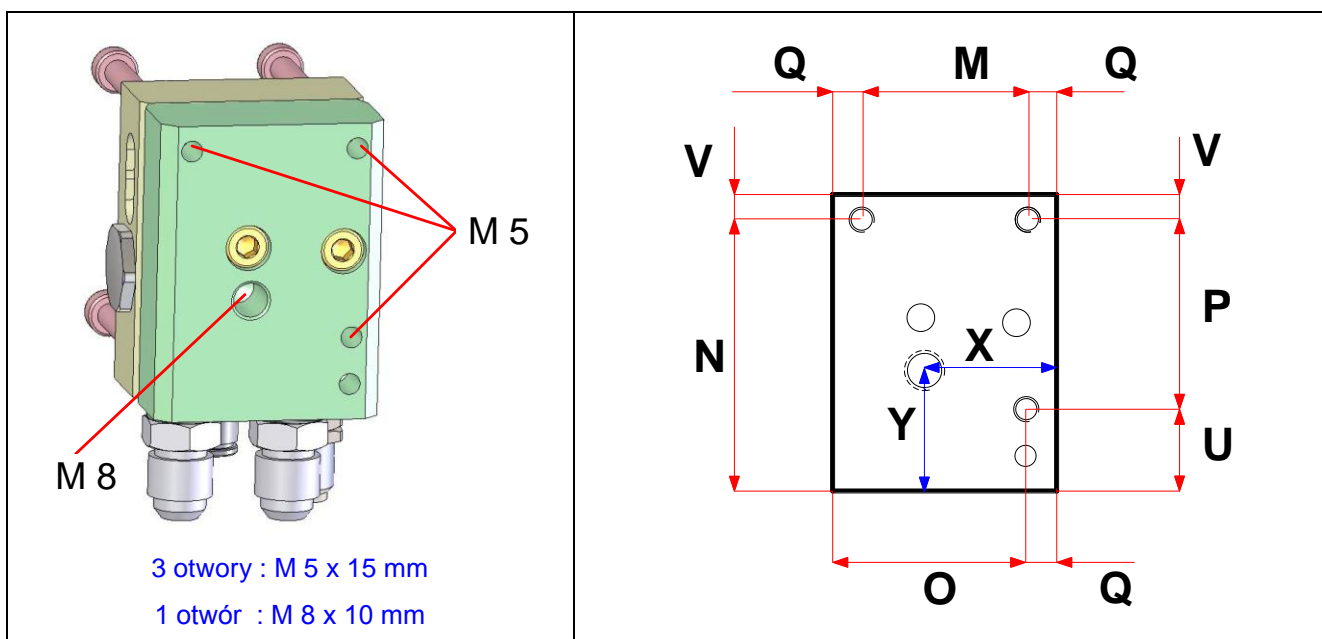
Poz.	M	N	P	Q	R	U	V	X	Y
mm	33	48,5	37,7	5,75	5,5	16,3	5	20,25	25

▪ DIMENSIONS : PISTOLET AVX AVEC EMBASE A RACCORDEMENT ARRIERE



Poz.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
mm	150	44,5	39	42	59	30	47	Ø 8	22	11	81,50

Podstawa (widok z dołu)



Poz.	M	N	O	P	Q	U	V	X	Y
mm	33	54	38,75	37,7	5,75	16,3	5	26,25	24

## 2. DEMONTAGE

### ■ WYMIANA PISTOLETU

Odciąć pistolet od zasilania w powietrze i produkt. Rozprężyć obwody.

Odłączyć pistolet od jego podstawy odkręcając 4 śruby.

Zamontować nowy pistolet na podstawie wymieniając uszczelki (9 i 10) i wkręcając 4 śruby.

### ■ UCHWYT GNIAZDA (1)

Zdjąć głowicę, następnie odkręcić uchwyt gniazda (1) kluczem (35) dostarczonym z pistoletem.

Oczyścić wnętrze pistoletu. Jeśli potrzebne, zastąpić nowym zespołem (patrz części zamienne, poz. 1).

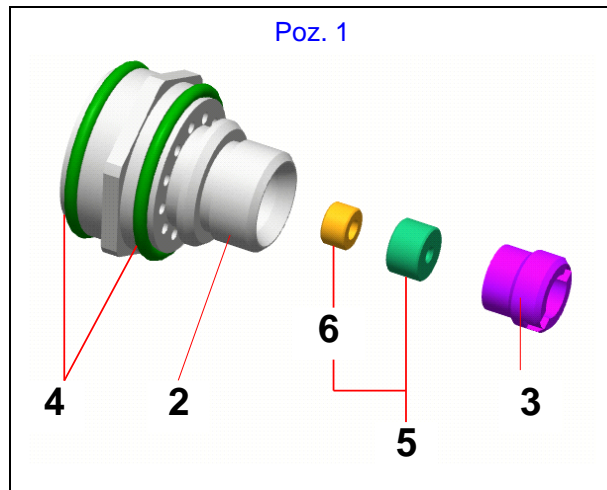
Wykręcić śrubę (3) za pomocą śrubokręta, wyjąć gniazdo (5) i je wymienić.

Włożyć gniazdo według schematu obok (stożek uszczelniający w kierunku iglicy), nie zapominając o uszczelce gniazda (6).

Zmontować części w odwrotnej kolejności operacji.

Wymienić dwie uszczelki (4).

Przestrzegać momentu obrotowego dokręcenia.



### ■ USZCZELNIACZ I IGLICA (14)

Odkręcić cylinder (29) - (uwaga na sprężyny 27 i 28).

Chwycić zabierak (18) i odciągnąć go maksymalnie do tyłu.

Szczypcami trzymać widoczną część iglicy i kluczem odkręcić i odłożyć śrubę (20).

Cofnąć zabierak (18).

Odłożyć głowicę (70), dyszę (78) i uchwyt gniazda (1).

Odkręcić czujnik wycieku (11) o 2 obroty.

Pchnąć do przodu iglicę i delikatnie stuknąć w ośkę aby cofnąć zespół uszczelniaacz-iglica (14).

Włożyć na miejsce nowy zmontowany zespół uszczelniaacz-iglica od przodu.

➡ **WAŻNE : rurką wepchnąć uszczelniaacz aż do wycucia ogranicznika.**

Przykręcić czujnik wycieku (11).

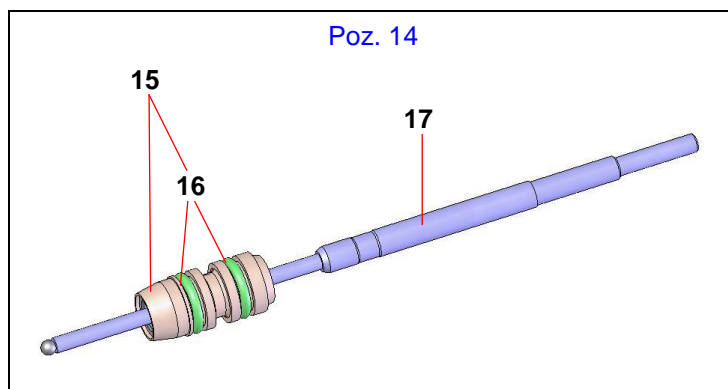
Ustawić tłok (22) i zabierak (18) na tylnej części iglicy.

Silnie dokręcić i zablokować śrubę (20). Zamontować części z tyłu pistoletu.

Wkręcić uchwyt gniazda (1), dokręcić przestrzegając zalecanego momentu obrotowego.

Zainstalować dyszę (78) i głowicę (70).

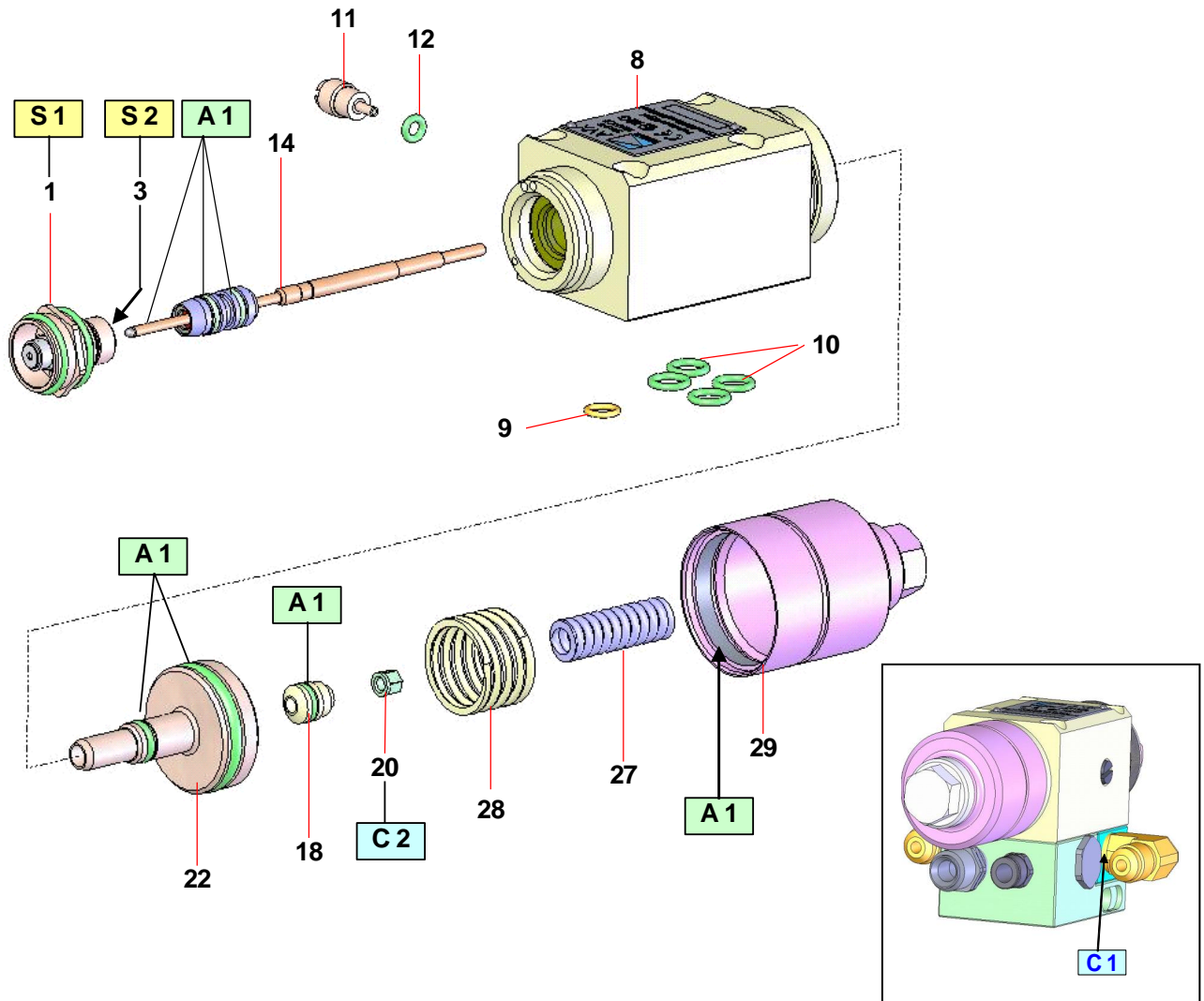
**Uwaga : Możliwa jest wymiana uszczelniaacza (15) bez wymiany iglicy (17), jeżeli nie wykazuje ona żadnego zużycia, ale jest zawsze korzystniejsza wymiana zespołu 2 części (14) aby uzyskać doskonałe uszczelnienie.**



Przed ponownym montażem różnych elementów, należy przestrzegać pewnych środków bezpieczeństwa :

- Umyć wszystkie części stosownym rozpuszczalnikiem myjącym, za pomocą pędzla i szczotki.
- Montować nowe uszczelki w miarę potrzeby, po posmarowaniu ich smarem PTFE.
- Montować nowe części w miarę potrzeby.

### 3. INSTRUKCJE MONTAŻU



Poz.	Instrukcje	Opis	Nr referencyjny
<b>A1</b>	Smar PTFE	Tuba smaru "TECHNILUB" (10 ml)	560.440.101
<b>C1</b>	Klej beztlenowy uszczelniający rur z PTFE	Loctite 577	-
<b>C2</b>	Klej beztlenowy uszczelniający gwintu, słaby	Butelka kleju (50 ml)	554.180.010
<b>S1</b>	moment obrotowy : 24 Nm		
<b>S2</b>	moment obrotowy : 2 Nm		