



Instrukcja obsługi

SKRZYŃKA ROZDZIELCZA POWIETRZA DO PISTOLETU AUTOMATYCZNEGO

Instrukcja nr : 0504 573.074.111

Data : 13/04/05 – Anulowano : 26/07/00 – Modyf. aktualizacja

Szanowni Państwo,

Dziękujemy za zakup dodatkowego urządzenia z gamy KREMLIN.

Dołożyliśmy wszelkich starań zarówno na etapie projektowania jak i produkcji aby nasz wyrób w pełni Państwa zadowolił. Jeżeli jednak urządzenie nie spełnia Państwa oczekiwań, prosimy o kontakt z naszą firmą.

W celu porawnego i optymalnego wykorzystania sprzętu prosimy o dokładne zapoznanie się z niniejszą instrukcją przed uruchomieniem urządzenia.

1. ZASTOSOWANIE

Skrzynka rozdzielcza jest montowana przed pistoletem pneumatycznym lub pistoletem automatycznym AIRMIX[®]. Skrzynka została opracowana w szczególności dla pistoletów z nadmuchem. Umożliwia oddzielne podłączenie i regulację powietrza w części środkowej i na odpowietrznikach.

■ OTWARCIE PISTOLETU

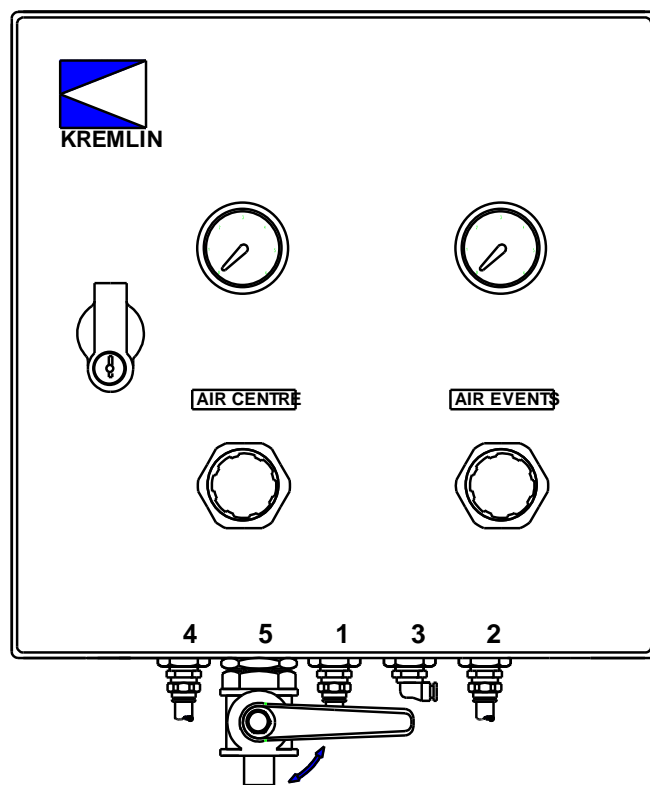
Sterujące powietrze doprowadzone do skrzynki zwalnia w pierwszej kolejności powietrze rozpylania (w części środkowej i na poziomie odpowietrzników), a następnie powietrze otwierające iglicę pistoletu.

■ ZAMKNIĘCIE PISTOLETU

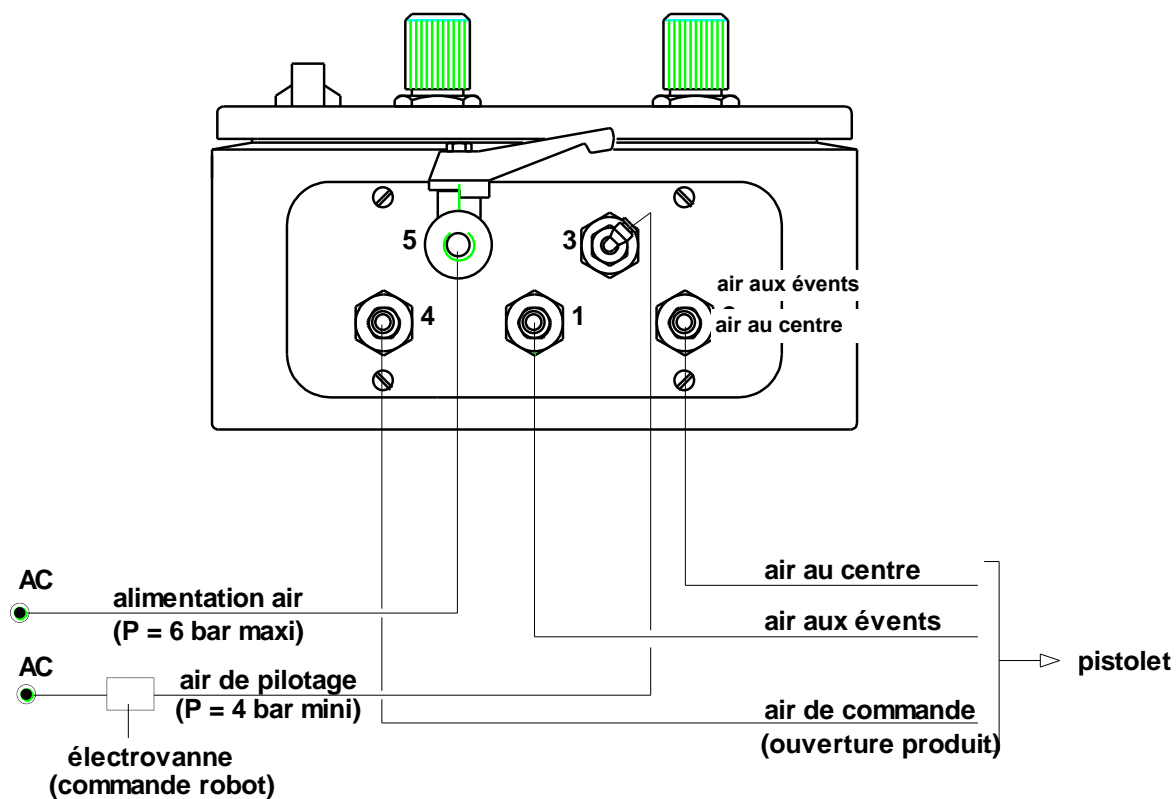
Sterujące powietrze zostaje odcięte, iglica się zamyka i obieg materiałowy zostaje zatrzymany. Skrzynka rozdzielcza opóźnia o 1 do 2 s zatrzymanie powietrza rozpylającego w celu zapobieżenia zaciekom.

KREMLIN REXSON - 150, avenue de Stalingrad – 93 245 STAINS CEDEX – France
Tel : 33 (0)1 49 40 25 25 Faks : 33 (0)1 48 26 07 16

2. PODŁĄCZENIA



COFFRET VU DE DESSOUS



1	Powietrze w części środkowej	Przewód 6 x 8
2	Powietrze na poziomie odpowietrzników	Przewód 6 x 8
3	Powietrze sterujące	Przewód 2 x 4
4	Powietrze otwierające obieg materiałowy	Przewód 6 x 8
5	Zasilanie główne	Przewód ze złączką M14 x 125

3. REGULACJE

Doprowadzić sprężone powietrze do skrzynki (P = 6 barów, czyste i suche powietrze).

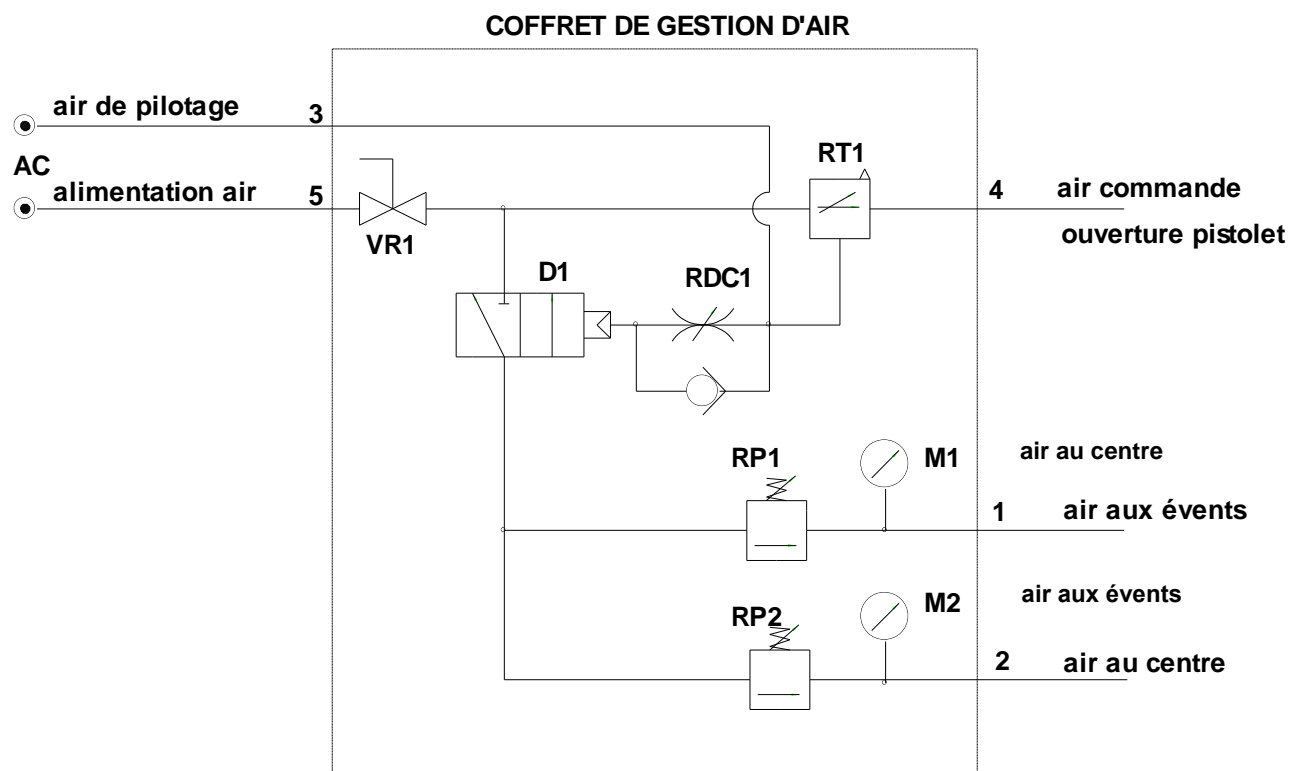
Dokonać regulacji urządzeń sterujących opóźnieniem otwarcia i zamknięcia pistoletu :

- ➔ opóźnienie otwarcia (materiał malarski/powietrze rozpylania) : przełącznik czasowy RT1 (od 0 do s),
- ➔ opóźnienie zamknięcia (powietrze rozpylania/materiał malarski) : ogranicznik natężenia przepływu RDC1 (od 0 do 3 s).

Ustawić powietrze sterujące.

Dokonać regulacji reduktorów : RP1 "Powietrze w części środkowej" i RP2 "Powietrze na poziomie odpowietrzników".

4. SCHEMAT PNEUMATYCZNY



- VR 1 : Zawór ➔ Doprowadzenie sprężonego powietrza .
- RP 1 : Reduktor ➔ Regulacja powietrza w części środkowej.
- M 1 : Manometr ➔ Odczyt ciśnienia "Powietrza w części środkowej".
- RP 2 : Reduktor ➔ Regulacja powietrza na poziomie odpowietrzników.
- M 2 : Manometr ➔ Odczyt ciśnienia "Powietrza na poziomie odpowietrzników".
- RT1 : Przełącznik czasowy ➔ Regulacja opóźnienia otwarcia obiegu materiałowego/ otwarcia powietrza rozpylania.
- D1 : Urządzenie rozdzielające

RDC1 : Ogranicznik natężenia przepływu → Opóźnienie zamknięcia powietrza/materiału malarskiego.