



KREMLIN



REXSON

Informacje -
Pomoc techniczna:

tel.kom. 0-500 515 930

www.kremlin.com.pl

info@kremlin.com.pl



SERWIS - CZĘŚCI
DYSTRYBUCJA
URZĄDZEŃ

INSTRUKCJA OBSŁUGI
PISTOLET AIRMIX® MX

INSTRUCTION MANUAL
AIRMIX® GUN - MODEL MX

Instrukcja : 0003 573.997.011

Data : 03/03/00 - zastępuje/supersede : 03/06/99 - Modyf. : Dok. 573.667.041/042

1. ZALECENIA BHP

- ➔ Personel obsługujący musi być przeszkolony w obsłudze sprzętu. Zamieszczone niżej zalecenia BHP muszą być dobrze zrozumiane i stosowane w praktyce.
- ➔ Aby uniknąć zagrożeń dla zdrowia, niebezpieczeństwa pożaru lub wybuchu, urządzenia należy stosować tylko w strefach o odpowiedniej wentylacji.
- ➔ Urządzeń natryskowych nie wolno kierować w kierunku ludzi i zwierząt.
- ➔ Rozpylanie niektórych środków może być niebezpieczne i bezpieczeństwo ludzi może wymagać zastosowania ochrony dróg oddechowych (maski) i skóry (krem ochronny do rąk).
- ➔ Ponieważ ciśnienie robocze urządzeń jest wysokie, w celu uniknięcia wypadku należy stosować poniższe środki ostrożności :

PRZEWODY

Nie stosować przewodów których graniczne ciśnienie rozerwania jest niższe niż 4-krotność maksymalnego ciśnienia roboczego pompy.

Nie wolno dopuszczać do zaginania i zapętlania przewodów.

Należy stosować wyłącznie przewody w dobrym stanie, nie noszące śladów uszkodzeń ani nadmiernego zużycia.

Do połączenia pompy z pistoletem wolno używać wyłącznie przewodów o własnościach antyelektrostatycznych.

Wszystkie złączki muszą być dobrze skręcone i znajdować się w dobrym stanie.

POMPA

Uziemić urządzenie (wykorzystać przyłącze przewidziane do tego celu na pompie).

Nie używać produktów i rozpuszczalników niekompatybilnych z materiałami pompy, a w szczególności rozpuszczalników na bazie węglowodorów chlorowcowych .

W szczególnych przypadkach : skontaktować się z nami lub z producentem materiału rozpylanego w celu zmiany rozpuszczalnika wchodzącego w skład produktu rozpylanego lub zastosowania innego rozpuszczalnika do czyszczenia urządzeń.

PISTOLET

Nigdy nie czyścić końcówki dyszy palcami.

Wszelkie czynności przy pistolecie można wykonywać jedynie po opróżnieniu układu z ciśnienia.

- ➔ Przed przystąpieniem do czyszczenia lub demontażu urządzeń należy bezwzględnie :
 - zatrzymać pompę odcinając zasilanie sprężonym powietrzem,
 - otworzyć zawór odpowietrzający pompy,
 - otwierając spust pistoletu opróżnić z ciśnienia przewody materiałowe

2. ZASADA ROZPYLANIA METODA AIRMIX®

Głowica rozpyłowa pistoletu MX składa się z dwóch elementów roboczych : dyszy o odpowiednim kształcie oraz głowicy właściwej.

Rozpylanie następuje w dwóch fazach :

1. Najpierw farba – przetłaczana pod ciśnieniem przez dyszę - jest rozpylana wstępnie.
2. Jakość rozpylenia jest następnie poprawiana przez dwa strumienie powietrza podawanego pod bardzo niskim ciśnieniem.

W ten sposób uzyskuje się ostatecznie bardzo drobne i równomierne rozpylenie nakładanego materiału, co umożliwia uzyskanie doskonałej jakości wymalowania, prawie bez mgły. W porównaniu z tradycyjnym pistoletem pneumatycznym, daje to bardzo dużą oszczędność nakładanego materiału oraz zużywanego powietrza, a także poprawia warunki pracy.

Pistolet MX zmniejsza wreszcie w znacznym stopniu zmęczenie operatora ponieważ waży tylko 590 gramów a jego spust jest bardzo lekki.

3. DANE TECHNICZNE

Maks. ciśnienie doprowadzanego powietrza : 6 bar
Maks. ciśnienie doprowadzanej farby : 90/120 bar
Wydatek : zależny od zastosowanej dyszy (patrz tabela)
Masa : 590 g
Maksymalna temperatura pracy : 50°C
Materiały pozostające w kontakcie z farbą : nierdzewne
Zużycie powietrza : 5 do 12 m³/godz

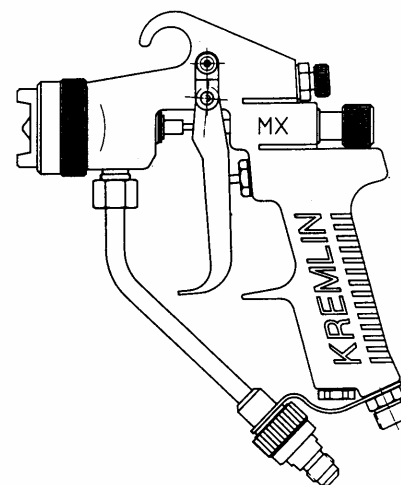
Przyłącza:

Przyłącze materiału rozpylanego : wkr. 1/2 JIC
Przyłącze powietrza : wkr. 14x125
albo wkr. 1/4NPS zależnie od modelu

Wyposażenie seryjne:

Filtr z wkładem nr 6
Bocznikowy filtr materiału.
Gniazdo Delrin wymiowalne (patrz opcje)

Nr kat. pistoletu : 129 650 000 (przył. pow. wkr. 14x125)
129 650 100 (przył. pow. wkr. 1/4 NPS)
(pistolet bez głowicy, bez pierścienia głowicy, bez dyszy)



4. INSTALOWANIE

- 1 - Przy pomocy antystatycznego przewodu, połączyć pistolet z reduktorem powietrza podającym ciśnienie co najmniej 3 bary.
- 2 - Przy pomocy przewodu wysokociśnieniowego połączyć króciec materiałowy pistoletu z pompą. Mocno dokręcić złączki.

5. DZIAŁANIE

- 1 - Napełnić pompę farbą .
- 2 - Odkręcić moletkę iglicy materiałowej (maksymalnie 3 obroty). Skierować pistolet w kierunku kabiny i nacisnąć na spust, aż farba zacznie wypływać.
- 3 - Dobrać dyszę z tabeli dysz AIRMIX®.
- 4 - Upewnić się, czy w dyszy znajduje się uszczelka i mikrofiltr.
- 5 - Założyć dyszę do głowicy, upewniając się czy jej występ pasuje do karbu w dyszy.
- 6 - Nakręcić zespół głowica-dysza na pistolet. Przed ostatecznym dokręceniem, ustawić zespół tak, aby uzyskać strumień pionowy lub poziomy. Strumień pionowy uzyskujemy kiedy »uszy« głowicy ustawione są poziomo.
- 7 - Wyregulować ciśnienie powietrza na pompie tak, aby uzyskać żądany przepływ.
- 8 - Zwiększyć ciśnienie powietrza na pistolet aż do zniknięcia « rogów » strumienia.
- 9 - W przypadku głowicy o strumieniu nastawnym, zoptymalizować szerokość strumienia iglicą regulacji powietrza.

Uwaga: jeśli wydatek jest niewystarczający lub zbyt duży, należy zastosować inną dyszę (patrz tabela dysz AIRMIX®).

6. MANIPULOWANIE PISTOLETEM

Pistolet należy trzymać zawsze prostopadle do powierzchni malowanej – należy unikać posługiwania się wyłącznie ruchami nadgarstka. Nie zapominać, że krzyżowanie przejść nie daje możliwości uniknięcia nieregularności wymalowania.



Natrysk z nieruchomego pistoletu powoduje miejscowe prze..... Dlatego też nie należy nigdy naciskać na spust zanim nie rozpocznie się ruch ramienia, a zwalniać go zawsze przed zatrzymaniem tego ruchu.

Należy starać się uzyskać w poszczególnych przejściach odpowiednio dobre i równomierne pokrycie.

7. BIEZĄCA OBSŁUGA TECHNICZNA

- 1 - Nie używać farb które szybko zanieczyszczałyby filtr lub zapychały lub dyszę. Stosować farby dobrze przefiltrowane.
 - 2 - Stosować czyste powietrze.
 - 3 - Filtr farby w pistolecie wymaga codziennego czyszczenia : odkręcić radełkowaną nakrętkę dającą dostęp do filtra - oczyścić go zanurzając w niewielkiej ilości rozpuszczalnika i myjąc miękkim pędzelkiem.
 - 4 - Sprawdzić w tabeli dysz AIRMIX® czy wkład filtra odpowiada wielkości dyszy.
 - 5 - Kiedy to tylko możliwe – w ciągu dnia pracy – przemyć zewnętrzną część dyszy pędzlem i rozpuszczalnikiem.
 - 6 - W czasie dłuższych przerw w pracy (nocnych lub weekendowych), pozostawić dyszę zanurzoną w niewielkim naczyniu z rozpuszczalnikiem.
 - 7 - Do czyszczenia dysz nie wolno używać szczotek metalowych. Do przetykania dyszy należy stosować wyłącznie specjalne igły czyszczące.
- ☞ **Każdorazowo podczas zakładania dyszy należy sprawdzić czy jest w niej uszczelka i mikrofiltr .**
 - ☞ **Nigdy nie zanurzać w rozpuszczalniku pistoletu.**

9. USTERKI FUNKCJONALNE

USTERKA	PRZYCZYNA	SPOSÓB USUNIĘCIA
Farba przestaje wypływać z pistoletu.	Zatkana dysza. Zapchany filtr.	Odciać dopływ ciśnienia na pompie. Zdjąć i oczyścić dyszę i filtr. Pomiętać o usunięciu ciśnienia przewodów.
Mały przepływ.	Częściowo zapchany filtr.	
Zniekształcenie strumienia 	Częściowo zatkana dysza.	Głowicę zdjąć i umyć w rozpuszczalniku. Przedmuchać sprężonym powietrzem.
Zniekształcenie strumienia 	Tworzenie się w częściowo zatkanej głowicy pęcherzyków powietrza.	
Duża ilość mgły materiałowej.	Zbyt dużo powietrza.	Przy pomocy reduktora zmniejszyć ciśnienie powietrza
Zawężanie strumienia przy zmianach kierunku ruchu posuwisto-zwrotnego pompy.	Do farby dostaje się powietrze. Zbyt duża lepkość.	Sprawdzić czy materiałowy wąż ssawny nie zasysa powietrza. Rozcieńczyć farbę.
Głowica ulega częstemu zanieczyszczeniu.	Zbyt dużo powietrza. Nieszczelność oprawy gniazda.	Zmniejszyć ciśnienie powietrza. Wymienić oprawę gniazda.
Przez otwory powietrzne głowicy wydostaje się farba.	Uszkodzona uszczelka dyszy. Pierścień głowicy niedokręcony.	Wymienić. Dokręcić.
Nieszczelność od strony spustu (farba).	Zużyte uszczelnienie.	Wymienić.
Nieszczelność w przedniej części pistoletu (powietrze).	Niesprawny zawór powietrza.	Przesmarować lub wymienić trzpień.
Nie można zmienić szerokości strumienia.	Nieszczelność powietrzna w przedniej części pistoletu.	Wymienić uszczelkę.

10. DEMONTAZ

10.1 OPRAWA GNIAZDA

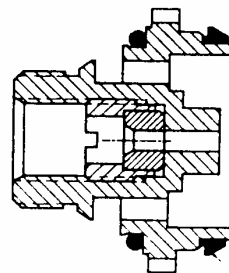
Zdjąć głowicę, a następnie kluczem KREMLIN odkręcić oprawę gniazda.

Oszczyścić wnętrze pistoletu. W razie potrzeby dokonać wymiany podzespołu na nowy (patrz części zamienne)

Aby wymienić gniazdo Delrin należy śrubokrętem wykręcić śrubę, wyjąć gniazdo i zastąpić je nowym.

Gniazdo założyć zgodnie z rysunkiem obok – stożkiem uszczelniającym w kierunku iglicy.

Montaż wykonać w kolejności odwrotnej do wyżej opisanej.



uszczelka wargowa

Przed założeniem uszczelki wargowej należy ją « zmięczyć » zanurzając w gorącym płynie (wodzie lub oleju)

10.2 IGLICA I JEJ USZCZELNIENIE

Zdemontować oprawę gniazda w sposób opisany wyżej.

Zdjąć spust, zdejmując pierścienie oporowe i oś spustu.

Zdjąć zewnętrzny pierścień osadczy uszczelnienia.

Odkręcić kluczem element oporowy iglicy wraz ze sprężyną i podkładką oporową.

Okrągłym narzędziem wypchnąć iglicę razem z uszczelnieniem do przodu.

W razie potrzeby wymienić podzespół na nowy (patrz części zamienne).

Przeprowadzić ponowny montaż w kolejności odwrotnej do wyżej opisanej.

➡ Zamontować dystans pomiędzy spustem a wkładem.

10.3 ZAWOR POWIETRZA

Zdemontować spust. Dostarczonym kluczem odkręcić korpus zaworu i wyjąć go razem ze sprężyną i gniazdem.

W razie potrzeby wymienić podzespół na nowy.

W zestawie naprawczym powietrza (nr kat. 129.359.902) znajduje się zawór powietrza do MX wraz z trzpieniem na wymianę (długość trzpienia: 50 mm).

10.4 WYMIANA FILTRA

Odkręcić radełkowaną nakrętkę na rękojeści pistoletu.

Oczyścić filtr i palcami odkręcić jego oprawę.

Wyjąć wkład i wymienić go.

Dokonać ponownego montażu w kolejności odwrotnej do wyżej opisanej.

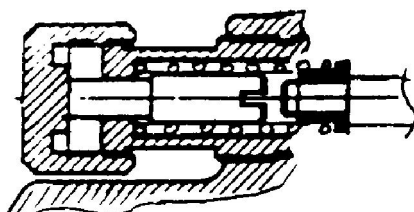
11. UŻYTKOWANIE PRZY 120 BARACH.

Kluczem dostarczonym z pistoletem zdemontować element oporowy iglicy.

Wyjąć sprężynę i jej tulejkę oporową.

Odwrócić podkładkę oporową.

Dokonać ponownego montażu w kolejności odwrotnej do wyżej opisanej.



Pozycja 120 bar



Informacje -
Pomoc techniczna:

tel.kom. 0-500 515 930
www.kremlin.com.pl
info@kremlin.com.pl

 homeart®

SERWIS - CZĘŚCI
DYSTRYBUCJA
URZĄDZEŃ