

**EKSPERCI W DZIEDZINIE TECHNIK
APLIKACYJNYCH
NA WSZYSTKICH ŚWIATOWYCH RYNKACH**

GDZIE NAS SZUKAĆ?

WWW.KREMLIN-REXSON.COM

► ABOUT US

└ GLOBAL PRESENCE



AIR MIX®

**EOS15-C25
& 30-C25**



KOMPAKTOWE POMPY PNEUMATYCZNE AIR MIX®

KREMLIN REXSON, **twórca technologii AIR MIX®, FLOWMAX® i CYCLOMIX™**, oferuje najszerszy wybór pomp i urządzeń do zabezpieczania powierzchni i nakładania farb, impregnatów i środków klejących.

- **Wydajność: idealne do systemu AIR MIX®**
- **Optymalizacja: niskie koszty eksploatacji**
- **Prostota: konstrukcja z minimalnej ilości elementów**



KREMLIN REXSON POLSKA SP. Z O.O.
03-120 Warszawa, ul. Modlińska 221B, Polska
Phone : +48 22 510 38 53 - Fax : +48 22 510 38 77
email: biuro@kremlin.pl

0112573.846.002 - KREMLIN REXSON zachowuje prawo do zmiany, bez wcześniejszego uprzedzenia, wielkości spółki oferowanych usług, a także oferowanych produktów i ich przygotowania.



Eksperti w dziedzinie technik aplikacyjnych

AIRMIX®

EOS15-C25

& 30-C25



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

	EOS 15-C25	EOS 30-C25
Przełożenie	15/1	30/1
Wydatek materiału w cyklu (cm³)	25 (2 x 12,5)	25 (2 x 12,5)
Ilość cykli na litr materiału	40	40
Wydatek materiału przy 30 cyklach/min. (w l/min.)	0.75	0.75
Zużycie powietrza (w m³/h) przy 30 cyklach /min. i ciśnieniu 4 bary	2.8	7.1
Wydatek swobodny (l/min.)	1.5	1.5
Maksymalne ciśnienie powietrza wlotowego (w barach)	6.5	6.5
Maksymalne ciśnienie materiału (w barach)	97.5	195
Maksymalna temperatura robocza materiału (w °C)	60	60
Ważone ciśnienie akustyczne (w dBa)	71.2	74.9
Uszczelnienie	Górne uszczelnienie	wkładka ze stali nierdzewnej z uszczelką
	Dolne uszczelnienie	Uszczelka polietylenowa UHMW
Masa samej pompy (w kg)	7,6	
Część mokra	Utwardzona chromowana stal nierdzewna, hartowana stal nierdzewna, stal nierdzewna	

TECHNOLOGIA EOS

Technologia EOS to owoc 80-letnich doświadczeń firmy KREMLIN REXSON, jej innowacyjności oraz zaangażowania na rzecz klientów. Linie pomp EOS definiują trzy wartości: Wydajność, Optymalizacja i Prostota.

Pompy EOS doskonale uzupełniają gamę pistoletów natryskowych AIRMIX® i AIRLESS, cechujących się wyjątkową jakością wykończeń powierzchni i efektywnością działania.

Szeroki wybór akcesoriów pozwala klientom tworzyć elastyczne konfiguracje oprzyrządowania AIRMIX® i AIRMIX® w wersji elektrostatycznej, które doskonale sprawdzają się w różnorodnych zastosowaniach.

OBSŁUGIWANE MATERIAŁY

Jednoskładnikowe i dwuskładnikowe materiały na bazie rozpuszczalników, materiały wodorociekalne, gęste płyny, lakiery, płynne poliuretany, bejce, spoiwa na bazie wody lub rozpuszczalników

ZALECANE ZASTOSOWANIA



MEBLE



KUCHNIA I ŁAZIENKA



NARZĘDZIA MECHANICZNE



MOTORYZACJA

ZALETY PRODUKTU

- Niskie rozruchowe ciśnienie powietrza (0,6 bar) ←
- Stale natężenie przepływu, brak efektu pulsowania – wysoka jakość wykończenia ←
- Sekcja materiałowa przystosowana do zastosowań szerokiej gamy materiałów o zróżnicowanej lepkości ←
- Małe straty materiału i szybka zmiana kolorów ←
- Niskie zużycie powietrza ←

NIEZAWODNY SILNIK

45% mniej elementów niż u konkurencji

SILNIK ROZRZĄDOWY

Brak zewnętrznych zaworów powietrza

ZAMKNIĘTA BUDOWA

- Większe bezpieczeństwo operatora
- Ochrona smaru przed zewnętrznymi zanieczyszczeniami
- Łatwa w obsłudze, obrotowa konstrukcja

ROZDZIELNE SEKCJE

- Połączenie bagnetowe
- Otwór rewizyjny do kontroli wycieków

KONSTRUKCJA ZE STALI NIERDZEWNEJ

50% mniej elementów niż u konkurencji

ZAPROJEKTOWANY TAK, BY WYELIMINOWAĆ MARTWĄ STREFĘ

Ułatwione napełnianie pompy i płukanie

NIE ZAWIESZAJĄCY SIĘ SILNIK

Szybki zawór zmiany kierunku pracy tłoka

CICHA PRACA SILNIKA

- Niski poziom hałasul
- Zrównoważona praca - stałe natężenie

ŁATWE SPRZĘGANIE

Szybki demontaż

POJEDYNCZA RUCHOMA USZCZELKA GT

- brak konieczności regulacji
- Niski współczynnik tarcia
- Pojemny zbiornik na smar

TŁOK ZE SPECJALNĄ POWŁOKĄ

- Mniejsze tarcie
- Większa odporność na ścieranie

DUŻA ŚREDNICA DOLNEGO ZAWORU

Możliwość pracy z materiałami o lepkości do 5000 cPs

