



Katalog urządzeń lakierniczych

- *Wyposażenie do natrysku automatycznego*



KREMLIN





Wyposażenie do natrysku automatycznego

Od Wydawcy

Spółka KREMLIN REXSON ma zaszczyt przedstawić Państwu niniejszy Przewodnik Urzędzeń Lakierniczych w zakresie wyposażenia do natrysku automatycznego.

KREMLIN REXSON - uzyskała wystawiony przez LRQA certyfikat ISO 9001 na projektowany i produkowany asortyment wyposażenia do aplikacji farb. Całe wyposażenie jest zgodne z wymaganiami ATEX.

Aktywna polityka badań i rozwoju umożliwiła firmie KREMLIN REXSON uzyskanie wyposażenia najlepiej dostosowanego dla wielu aplikacji w metalu, drewnie, tworzywach sztucznych i rynku samochodowym, dla którego główne znaczenie ma redukcja emisji VOC.

Wyroby firmy KREMLIN są opracowywane z ukierunkowaniem na dwa cele:

- wynalazczość i ciągłe dostosowywanie się do nowych produktów pojawiających się na rynku (farby rozpuszczalne w wodzie, ekstrakty suche itd.)
- zmniejszenie kosztów eksploatacji, poprzez czynne uczestniczenie

w spotkaniach z zakresu ochrony środowiska.

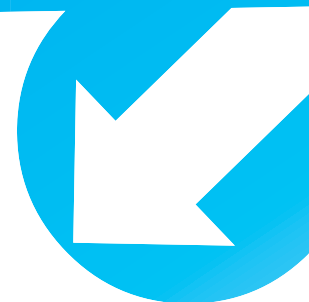
Jakość wyposażenia dostarczanego przez KREMLIN REXSON jest uznana na całym świecie, bowiem 75% wyrobów jest eksportowanych. Ta silna obecność na rynku światowym umożliwi firmie KREMLIN REXSON szybkie identyfikowanie nowych potrzeb i opracowywanie odpowiednich urządzeń.

Ten przewodnik, mający jednocześnie charakter dydaktyczny i interaktywny, umożliwi Państwu dokonanie wyboru wyposażenia najlepiej dostosowanego do Waszych zastosowań.

Jest on uzupełniony przez porady i pomysły pozwalające Państwu wybrać odpowiednie urządzenia i zoptymalizować ich użytkowanie.

W celu sprawdzenia dokonanego wyboru, nie wahajcie się Państwo skontaktować się ze sprzedawcą lub doradcą handlowym firmy KREMLIN REXSON. Oni pozostają do Państwa pomocy w celu znalezienia najlepszego rozwiązania wszystkich Państwa potrzeb.

Spis treści



Natrysk automatyczny	3
Modułowe pistolety do natrysku konwencjonalnego	7
Konwencjonalne pistolety natryskowe	12
Głowice powietrzne, dysze i iglice	16
Przedłużki	19
Modułowe pistolety natryskowe AIRMIX®	20
Pistolety natryskowe AIRMIX®	21
AIRMIX® głowice powietrza i dysze	22
Pistolety natryskowe AIRLESS	23
AIRLESS nakrętki mocujące dysze i dysze	26

NATRYSK AUTOMATYCZNY

Wiadomości ogólne

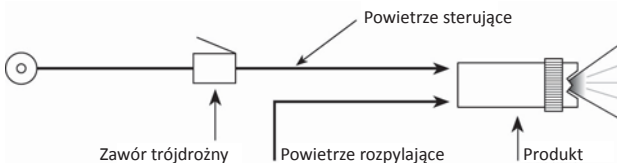
Rozpylanie automatyczne pozwoli Państwu zwiększyć wydajność i jakość pracy. Materiał dostarczany jest do pistoletów za pośrednictwem pomp.

Automatyczna instalacja natryskowa może być zmontowana w jednej z następujących konfiguracji:

- Poprzez ruchome pistolety natryskowe: części malowane - obojętnie, stałe albo ruchome;
- Poprzez jeden albo kilka stałych pistoletów natryskowych; w tym przypadku, części malowane znajdują się w ruchu w stosunku do pistoletów:
 - wszystkie są obracane (na tarczy obrotowej),
 - albo poprzez liniowy ruch (generalnie kiedy części malowane będą małe, bardzo proste i głównie o płaskich powierzchniach).Takie ruchy mogą czasem być łączone.



Sterowanie pistoletami automatycznymi



Dla sterowania, należy je wszystkie podłączyć pojedynczo do zaworu pneumatycznego albo do trzydrogowego zaworu pneumatycznego.

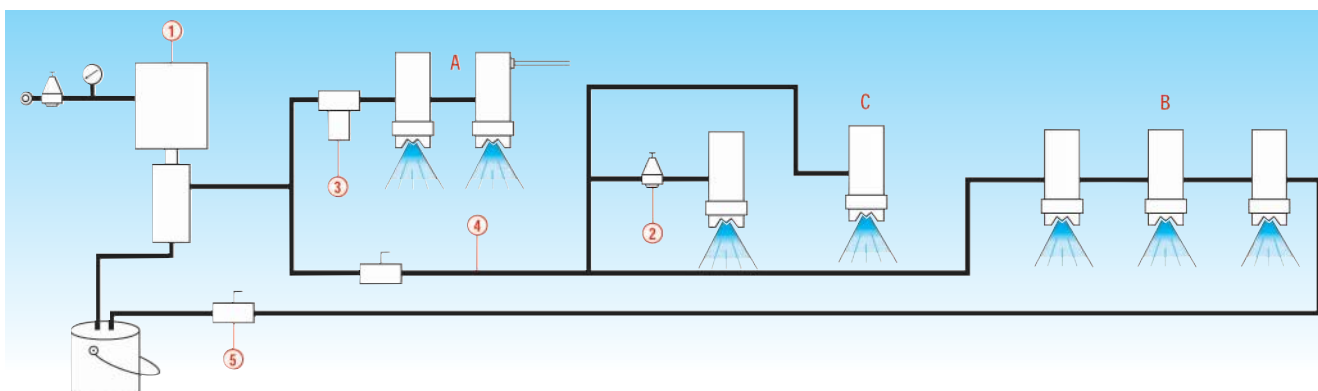
Zasilanie produktem

Jeżeli instalacja składa się z kilku pistoletów natryskowych, mogą być one zasilane - obojętnie, w zamkniętym obiegu cyrkulacyjnym (A) albo w otwartym (B), ten ostatni jest bardziej praktyczny kiedy płukanie czy zmiany koloru są operacjami częstymi.

Przez otwarcie zaworu (5), opróżnia się wszystkie węże. Nie powoduje to prawie straty produktu. Celowym jest użycie węży o większej średnicy i usytuowanie pistoletów w niezbyt dużej odległości od siebie tak, aby mogły być zasilane pod takim samym ciśnieniem. Jeżeli to nie jest możliwe, należy zastosować system zasilania równoległego (C). Jeżeli instalacja wymaga kilku pistoletów natryskowych,

o różnej wydajności, wówczas wskazane jest zainstalowanie odpowiednich zaworów ciśnienia materiału (2) pozwalającego indywidualnie nastawić ciśnienie dla każdego pistoletu.

Do dostarczania produktu dochodzącego do pistoletów natryskowych, stosujemy zbiorniki ciśnieniowe lub pompy (1). Wybór zależy od charakterystyki materiału, który będzie natrykiwany i przewidywanego zużycia materiału. Jeśli to potrzebne, filtry farby (3) mogą być zamontowane pomiędzy pompą a pistoletami natryskowymi. Do zamocowania samych pistoletów natryskowych, używane są standardowe uchwyty. Na koniec, należy zaplanować odpowiednią długość węży (4) oraz zdefiniować pewną liczbę zaworów odcinających.

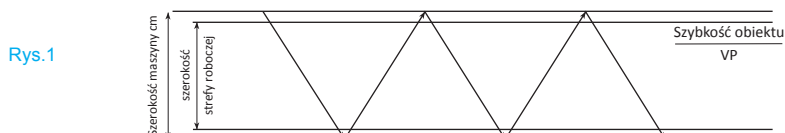


Określenie właściwej szerokości strumienia farby

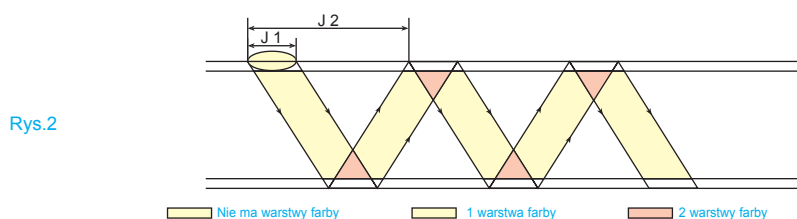
Parametry potrzebne do ustalenia szerokości strumienia farby, w kolejności ich wpływu na stałą grubości powłoki mokrej na częściach, są następujące:

- maksymalny przesuw manipulatora liniowego: stały
- prędkość manipulatora: stała
- ilość warstw farby: stała
- prędkość przenośnika (konweyera): zmienna
- maksymalna szerokość strefy roboczej - zawsze niższa od maksymalnej suwu manipulatora: zmienna

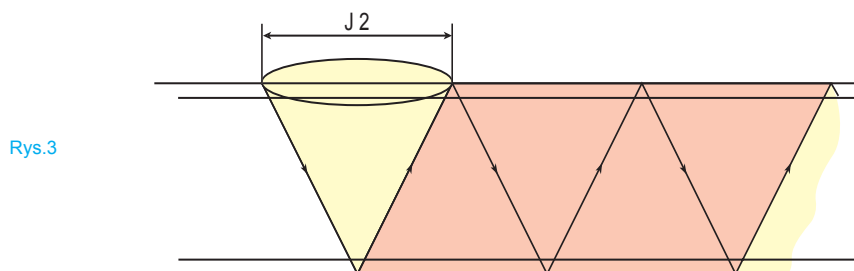
Obserwując ruchy pistoletów i przesuw przedmiotów malowanych, otrzymuje się obraz każdej prędkości. Przymocowując do maszyny pisak, by sprawdzić jak zmienia się jej położenie w czasie, otrzymuje się ślad poruszający się tam i z powrotem zgodny z ruchem maszyny. (rys.1).



Po zamianie długopisu na pistolet natryskowy z wąskim strumieniem (J1 na rys.2), zauważa się, że jeden ślad natryśniętej farby pokrywa się z następnym, za każdym razem kiedy zmienia się kierunek ruchu pistoletu natryskowego; prowadzi to do powstania trzech wyraźnie różnych stref pokrycia:



Przy stopniowym poszerzaniu aż do wartości J2 (= liniowa trasa w czasie jednego cyklu przenośnika z pistoletem natryskowym - rys. 3), zauważa się, że wszystkie strefy są pokryte równomiernie dwoma warstwami farby.



Ta szerokość J2 dla dwóch równych warstw farby odpowiada dokładnie obliczonej wg. następującego wzoru:

$$J2_{(m)} = VP_{(m/s)} \times 2 \frac{CM}{VM}$$

Gdzie:

VP = szybkość przenośnika (m/s)

CM = całkowita droga przesuwu maszyny wraz z pistoletami (m)

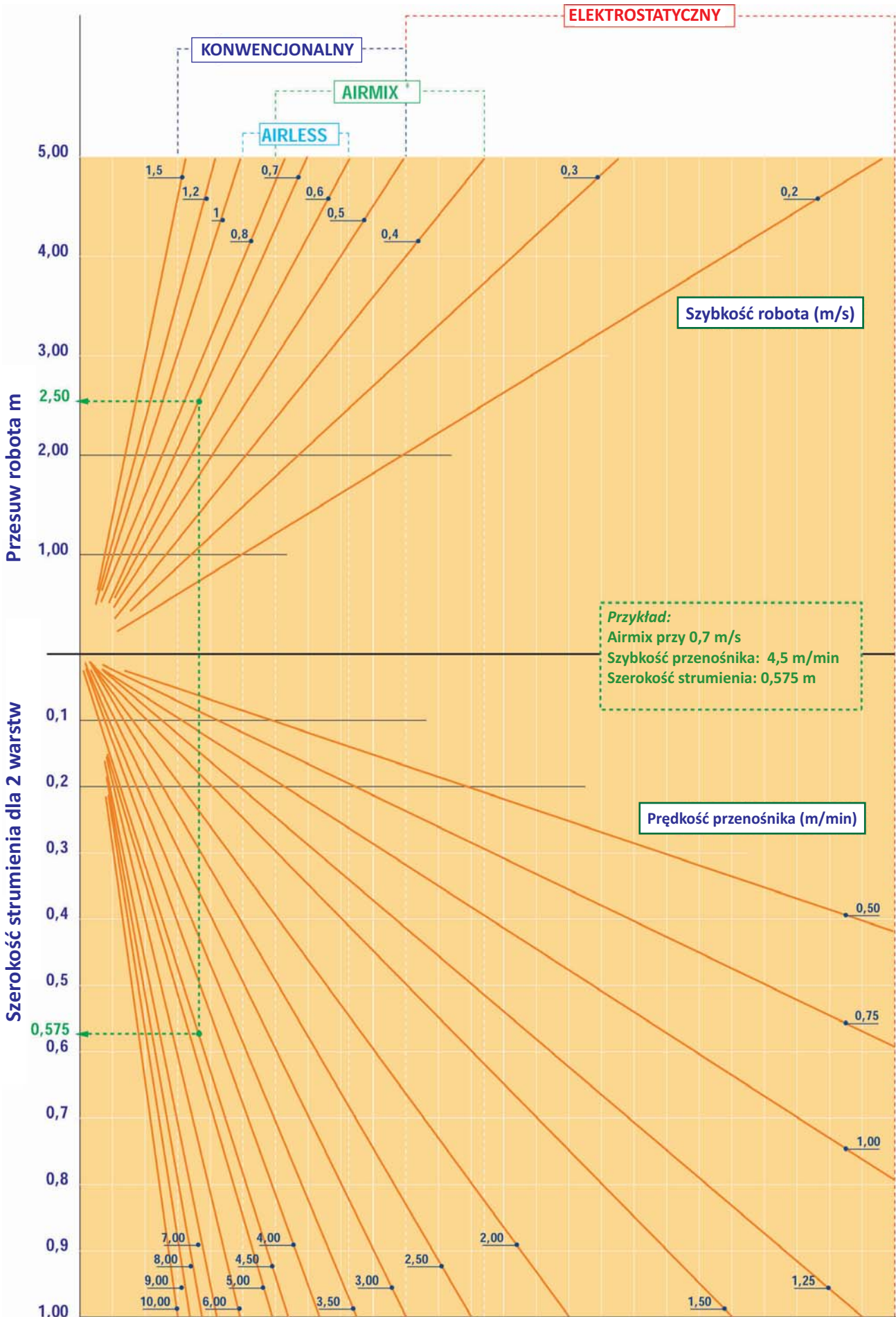
VM = prędkość maszyny wraz z pistoletami (m/s)

2 = wymagane warstwy farby (stosować 4, jeśli chcemy podwoić ilość warstw).

Uwaga:

Ilość warstw musi być tylko parzysta. Wykres na następnej stronie pozwala w oparciu o znane parametry szybko określić szerokość strumienia, jaki należy zastosować w maszynie.

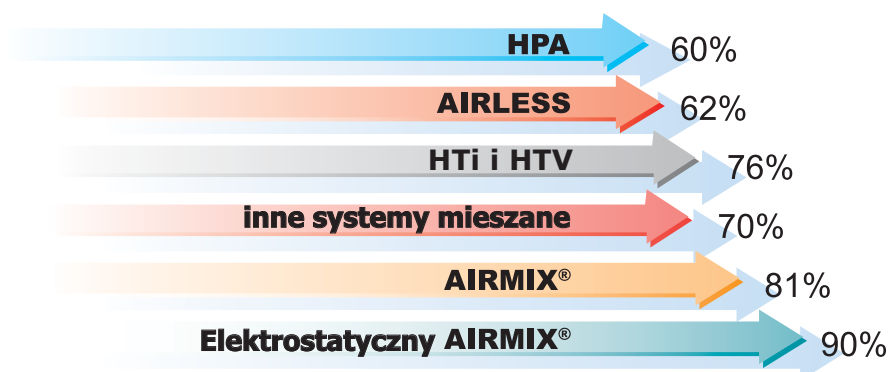
Szybkość maszyny będzie dobrana w zależności od wcześniej ustalonego rodzaju rozpylania w tej instalacji.



NATRYSK AUTOMATYCZNY

Sprawność przenoszenia

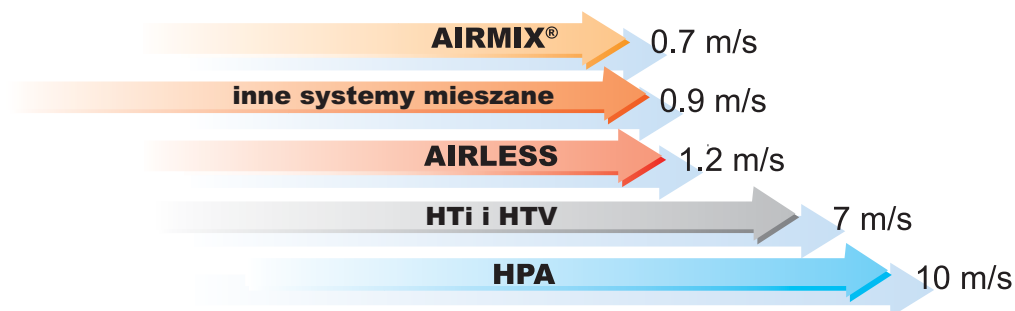
Odpowiednie maksymalne sprawności przenoszenia są następujące:



Szybkość farby

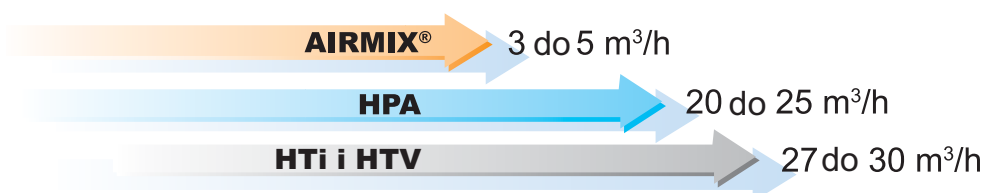
Szybkość farby ma bezpośredni wpływ na wynik: im wyższa prędkość, większa ilość mgły natryskowej i odbicia, z szybkim zanieczyszczeniem kabiny malarskiej.

Tak jak można zobaczyć na wykresie, prędkość cząsteczek z AIRMIX® jest dużo niższa niż z wszystkich innych systemów.



Zużycie powietrza

AIRMIX® zużywa mniej powietrza do rozpylania niż inne systemy natryskowe, co przynosi poważne oszczędności w zmniejszeniu zużycia sprężonego powietrza i zmniejszenia kosztów.



A35 HTi – PISTOLET NATRYSKOWY ZE STALI NIERDZEWNEJ

Budowa modułowa dla produkcji o wysokiej wydajności z wybitną jakością wykończenia – technologia HTi

CECHY	KORZYŚCI
Doskonała jakość rozpylania z wybitną sprawnością nanoszenia	Doskonała jakość wykończenia, zredukowane koszty farby, czyste środowisko pracy, łatwe utrzymanie kabiny w czystości
Budowa modułowa	Szybki serwis: tylko 4 śruby do odkręcenia, bez potrzeby usuwania węży
Wbudowany zawór	Pistolet niedmuchający
Indeksowana głowica powietrzna 0-90°	Doskonale przygotowany do wzorcowego strumienia
Wyjście płynu regulowane przez indeksowany przycisk	Bardzo precyzyjna regulacja płynu
Całość wykonana ze stali nierdzewnej	Kompatybilny z materiałami wodorocieńczalnymi



OPIS TECHNICZNY

Maksymalne ciśnienie powietrza wchodzącego (bar)	6
Maksymalne ciśnienie płynu (bar)	6
Ciśnienie powietrza sterującego (bar min)	3
Zalecane ciśnienie powietrza rozpylającego (bar)	2 - 2,5
Wydatek płynu (cm/min)	W zależności od dyszy (zobacz w tabeli)
Masa (g) (tylko pistolet)	497
Maksymalna temperatura płynu (°C)	50
Sprawność przenoszenia w % (EN 13966-1)	74 (E3 KHVLP) - 72 (EP3)
Zużycie powietrza (m³/h)	20 - 30
Część mokra	Stal nierdzewna - hartowana stal nierdzewna

PODSTAWY DO PISTOLETU A35

Typ	Wyjście boczne	Wyjście tylne
Cyrkulacja płynu	Cyrkulacja wewnątrz podstawy	
Materiał (płyta podstawy)	Aluminium ze stalą nierdzewną – wkładka	
Masa (g)	240	480

ZŁĄCZKI

Zasilenie	Podstawa	Złącze dostarczone, nie podłączone
Płyn	F 1/4" NPS	Szybkozłącze - Ø 6 x 8 wąż
Powietrze rozpylające	F 1/4" NPS	M 1/4" NPS - wąż powietrza, wewn. Ø 8mm minimum
Powietrze sterujące	F 1/8" NPS	Szybkozłącze - wąż powietrza Ø 4 x 6

KONFIGURACJE PISTOLETU A35 HTi DOSTARCZONEGO WRAZ Z PODSTAWĄ I GŁOWICĄ POWIETRZNĄ KHVLP

Rodzaj	Typ podstawy	Dysza rozmiar (mm)	Typ głowicy rozpyłowej	Szerokość strumienia z odległości 20cm (cm)		Wydatek płynu (cm/min)	Nr katalogowy
				Minimum	Maximum		
A35 HTi	boczne wyjścia	0,6	06 E3 KHVLP	10	25	150	135.300.112
		0,7	07 E3 KHVLP	10	29	200	135.300.101
		0,9	09 E3 KHVLP	10	35	250	135.300.102
		1,2	12 E3 KHVLP	10	38	300	135.300.103
		1,5	15 E3 KHVLP	10	41	350	135.300.104
		1,8	18 E3 KHVLP	10	43	400	135.300.105
A35 HTi	tylne wyjścia	0,6	06 E3 KHVLP	10	25	150	135.300.212
		0,7	07 E3 KHVLP	10	29	200	135.300.201
		0,9	09 E3 KHVLP	10	35	250	135.300.202
		1,2	12 E3 KHVLP	10	38	300	135.300.203
		1,5	15 E3 KHVLP	10	41	350	135.300.204
		1,8	18 E3 KHVLP	10	43	400	135.300.205

HTi i HPA pistolety modułowe

A35 HTI – PISTOLET NATRYSKOWY ZE STALI NIERDZEWNEJ

KONFIGURACJE PISTOLETU A35 HTI DOSTARCZONEGO WRAZ Z PODSTAWĄ I GŁOWICĄ POWIETRZNĄ EP3

Rodzaj	Typ podstawy	Dysza rozmiar (mm)	Typ głowicy rozpyłowej	Szerokość strumienia z odległości 20cm (cm)		Wydatek pływu (cm/min)	Nr katalogowy
				Minimum	Maximum		
A35 HTI	boczne wyjścia	0,6	06 EP3	10	24	150	135.300.111 -
		0,7	07 EP3	10	25	200	135.300.106 -
		0,9	09 EP3	10	31	250	135.300.107 -
		1,2	12 EP3	10	32	300	135.300.108 -
		1,5	15 EP3	10	34	350	135.300.109 -
		1,8	18 EP3	10	38	400	135.300.110 -
A35 HTI	tylne wyjścia	0,6	06 EP3	10	24	150	135.300.211 -
		0,7	07 EP3	10	25	200	135.300.206 -
		0,9	09 EP3	10	31	250	135.300.207 -
		1,2	12 EP3	10	32	300	135.300.208 -
		1,5	15 EP3	10	34	350	135.300.209 -
		1,8	18 EP3	10	38	400	135.300.210 -

WSPORNIKI

Rodzaj	Nr katalogowy
Wspornik mocujący Ø 16	049.351.000
Wspornik mocujący Ø 12	049.351.700
Regulowany wspornik mocujący dla wspornika Ø 12	049.351.705
Ostona zabezpieczająca (x 6)	106.380.856

ZESTAWY

Rodzaj	Nr katalogowy
Zestaw do regulacji na odległość szerokości strumienia	029.253.002

A35 HPA – PISTOLET NATRYSKOWY ZE STALI NIERDZEWNEJ

Budowa modułowa dla produkcji o wysokiej wydajności z doskonałą jakością wykończenia – technologia HPA. Dostępny wzorcowo szeroki strumień.



CECHY	KORZYŚCI
Doskonała jakość rozpylania z wybitną sprawnością nanoszenia	Doskonała jakość wykończenia, zredukowane koszty farby, czyste środowisko pracy, łatwe utrzymanie kabiny w czystości
Nowa głowica powietrzna EN 3 L	Wzorcowo szeroki strumień
Budowa modułowa	Szybki serwis: tylko 4 śruby do odkręcenia, bez potrzeby usuwania węży
Wbudowany zawór	Pistolet niedmuchający
Indeksowana głowica powietrzna 0-90°	Doskonale przygotowany do wzorcowego strumienia
Wyjście płynu regulowane przez indeksowany przycisk	Bardzo precyzyjna regulacja płynu
Całość wykonana ze stali nierdzewnej	Kompatybilny z materiałami wodorocieńczalnymi

OPIS TECHNICZNY

Maksymalne ciśnienie powietrza wchodzącego (bar)	6
Maksymalne ciśnienie płynu (bar)	6
Ciśnienie powietrza sterującego (bar min)	3
Zalecane ciśnienie powietrza rozpylającego (bar)	3 - 5
Wydatek płynu (cm/min)	W zależności od dyszy (zobacz w tabeli)
Masa (g) (tylko pistolet)	497
Maksymalna temperatura płynu (°C)	50
Zużycie powietrza (m³/h)	33
Część mokra	Stal nierdzewna – hartowana stal nierdzewna

ZŁĄCZKI

Zasilenie	Podstawa	Złączenia dostarczone, nie podłączone
Płyn	F 1/4" NPS	Szybkozłączka – Ø 6x8 wąż
Powietrze rozpylające	F 1/4" NPS	M 1/4 NPS – wąż powietrza, wewn. Ø 7 mm
Powietrze sterujące	F 1/8" NPS	Szybkozłączka – wąż powietrza Ø 4 x 6

KONFIGURACJE PISTOLETU A35 HPA DOSTARCZONEGO WRAZ Z PODSTAWĄ

Rodzaj	Typ podstawy	Dysza rozmiar (mm)	Typ głowicy rozpylowej	Szerokość strumienia z odległości 20cm (cm)		Wydatek płynu (cm/min)	Nr katalogowy
				Minimum	Maximum		
A35 HPA	boczne wyjścia	0,6	06 EN 3L	10	30	150	135.305.106 -
		0,7	07 EN 3L	10	31	200	135.305.101 -
		0,9	09 EN 3L	10	34	250	135.305.102 -
		1,2	12 EN 3L	10	38	300	135.305.103 -
		1,5	15 EN 3L	10	39	350	135.305.104 -
		1,8	18 EN 3L	10	41	400	135.305.105 -
A35 HPA	tylne wyjścia	0,6	06 EN 3L	10	30	150	135.305.206 -
		0,7	07 EN 3L	10	31	200	135.305.201 -
		0,9	09 EN 3L	10	34	250	135.305.202 -
		1,2	12 EN 3L	10	38	300	135.305.203 -
		1,5	15 EN 3L	10	39	350	135.305.204 -
		1,8	18 EN 3L	10	41	400	135.305.205 -

A35 HPA – PISTOLET NATRYSKOWY ZE STALI NIERDZEWNEJ

WSPORNIKI

Rodzaj	Nr katalogowy
Wspornik mocujący Ø 16	049.351.000
Wspornik mocujący Ø 12	049.351.700
Regulowany wspornik mocujący dla wspornika Ø 12	049.351.705
Ostona zabezpieczająca (x 6)	106.380.856

ZESTAWY

Rodzaj	Nr katalogowy
Zestaw do regulacji na odległość szerokości strumienia	029.253.002

A25F FLOWMAX® = PISTOLET ZE STALI NIERDZEWNEJ

Technologia Flowmax®: nieograniczona niezawodność i wieloproduktowe zastosowanie. Pistolet A25 F Flowmax® zaprojektowany jest do intensywnego użytkowania. Uszczelnienie tego pistoletu wykonane jest z mieszka, gwarantującego niezawodność na wysokim poziomie. Jest on polecany do natrysku farb, klejów, materiałów wodorozcieńczalnych i produktów UV.

CECHY	KORZYŚCI
Doskonała jakość rozpylania z wybitną sprawnością nanoszenia	Doskonała jakość wykończenia, zredukowane koszty farby, czyste środowisko pracy, łatwe utrzymanie kabiny w czystości
Unikalna konstrukcja zaprojektowanych przejść płynu, z mieszkiem poziomym	Optymalizacja płukania i cyrkulacji płynu
Zastosowanie mieszka uszczelniającego	Wzrost niezawodności
Przystosowany do materiałów na rozpuszczalnikach oraz wodorozcieńczalnych	Uniwersalność zastosowania odpowiada większym i unikalnym wymaganiom rynku!
Objętość płukania zoptymalizowana przez technologię mieszka	Łatwe płukanie i oszczędności materiałów
Budowa modułowa	Korpus pistoletu jest łatwy do zdemontowania od podstawy: tylko 4 śruby do odkręcenia, bez potrzeby usuwania węży i zapewnienie optymalnej pozycji po serwisowaniu. Demontaż i montaż bez usuwania węży.



Pistolet zamontowany na podstawie

OPIS TECHNICZNY

Maksymalne ciśnienie powietrza wchodzącego (bar)	6
Maksymalne ciśnienie płynu (bar)	6
Ciśnienie powietrza sterującego (bar min)	4
Zalecane ciśnienie powietrza rozpylającego (bar)	2 - 2,5
Wydatek płynu (cm/min)	W zależności od dyszy
Masa (g) (tylko pistolet)	985
Masa (g) (pistolet z podstawą)	1280
Maksymalna temperatura płynu (°C)	50
Zużycie powietrza (m³/h)	24 (2,5 bar)
Korpus pistoletu	Stal nierdzewna
Część mokra	Stal nierdzewna, PTFE

ZŁĄCZKI

Zasilenie Płyn (x2)	Podstawa F 1/4" NPS	Złączki dostarczone, nie podłączone Kolanka M 1/4" BSP - Ø 6 x 8 wąż
Powietrze sterujące	F 1/8" NPS	M 1/8" BSP - Ø 4 x 6 wąż
Powietrze rozpylające	F 1/4" NPS	Prostka M 1/4" BSP - M 1/4" NPS dla węży przewodzącego o wew. Ø8 minimum

ZESTAW PISTOLETU A25 F FLOWMAX® WRAZ Z PODSTAWĄ

Rodzaj	Max. lepkość płynu w CA 4	Typ głowicy rozpyłowej	Dysza		Szerokość strumienia z odległości 20cm (cm)		Wydatek płynu (cm/min)	Nr katalogowy wraz z podstawą
			Rozmiar (mm)		Minimum	Maximum		
A25F Flowmax®	20 - 30s	07 N3C	0,7		10	24	200	151.260.809 -
		09 N3C	0,9			26	250	151.260.810 -
		12 N3C	1,2			34	300	151.260.811 -

WSPORNIKI

Rodzaj	Nr katalogowy
Wspornik mocujący Ø 16 (A)	049.351.000
Wspornik mocujący dla wspornika Ø 12 (C)	049.351.700
Oslona wspornika mocującego Ø 12 (B)	049.351.705
Oslona zabezpieczająca (x 10)	106.380.818

KITS

Rodzaj	Nr katalogowy
Zestaw do regulacji na odległość szerokości strumienia	029.253.002

A29 HTI PISTOLET NATRYSKOWY

Uniwersalny pistolet odpowiedni do szerokiego zakresu aplikacji - polecany do materiałów wypełniających i małych produkcyjnych aplikacji wymagających wysokiej precyzji. Wysoka jakość wykończenia dzięki technologii HTI.



CECHY	KORZYŚCI
Wysoka częstotliwość otwarcia/zamknięcia	Intensywna produkcja
Uszczelnienie iglicy w samoregulującym wkładzie	Wybitna niezawodność
Niezależny strumień i kontrola rozpylania	Optymalna jakość wykończenia i wysokiej miary
Indeksowana głowica powietrzna 0-90°	Doskonale przygotowany do wzorcowego strumienia
Wyjście płynu regulowane przez indeksowany przycisk	Bardzo precyzyjna regulacja płynu
Optymalne gniazdo wejścia i wyjścia płynu	Optymalny natrysk materiałami o wysokiej lepkości (zalecana cyrkulacja w celu utrzymania jednorodności produktu)

OPIS TECHNICZNY

Maksymalne ciśnienie powietrza wchodzącego (bar)	6
Maksymalne ciśnienie płynu (bar)	6
Ciśnienie powietrza sterującego (bar min)	3
Zalecane ciśnienie powietrza rozpylającego (bar)	2 - 2.5
Wydatek płynu (cm/min)	na dyszy
Masa (g) (tylko pistolet)	585
Maksymalna temperatura płynu (°C)	50
Zużycie powietrza (m³/h)	20 - 30
Cyrkulacja płynu	Tak
Część mokra	Stal nierdzewna – hartowana stal nierdzewna

ZŁĄCZKI

Zasilanie	Pistolet	Węże
Płyn	M 3/8" NPS	Ø wewn. 7 mm
Powietrze rozpylające	Szybkozłączka	Ø 8 x 10 wąż poliamidowy
Powietrze sterujące	Szybkozłączka	Ø 4 x 6 wąż poliamidowy

KONFIGURACJE PISTOLETU A29 HTI DOSTARCZONEGO WRAZ GŁOWICĄ POWIETRZNĄ KHVLP

Rodzaj	Typ głowicy rozpyłowej	Dysza Rozmiar (mm)	Szerokość strumienia z odległości 20 cm (cm)		Wydatek płynu (cm/min)	Nr katalogowy
			Minimum	Maximum		
A 29 HTI	06 E3 KHVLP	0,6	10	25	150	135.310.012
	07 E3 KHVLP	0,7	10	29	200	135.310.001
	09 E3 KHVLP	0,9	10	35	250	135.310.002
	12 E3 KHVLP	1,2	10	38	300	135.310.003
	15 E3 KHVLP	1,5	10	41	350	135.310.004
	18 E3 KHVLP	1,8	10	43	400	135.310.005

KONFIGURACJE PISTOLETU A29 HTI DOSTARCZONEGO WRAZ GŁOWICĄ POWIETRZNĄ EP3

Rodzaj	Typ głowicy rozpyłowej	Dysza Rozmiar (mm)	Szerokość strumienia z odległości 20 cm (cm)		Wydatek płynu (cm/min)	Nr katalogowy
			Minimum	Maximum		
A 29 HTI	06 EP3	0,6	10	24	150	135.310.011
	07 EP3	0,7	10	25	200	135.310.006
	09 EP3	0,9	10	31	250	135.310.007
	12 EP3	1,2	10	32	300	135.310.008
	15 EP3	1,5	10	34	350	135.310.009
	18 EP3	1,8	10	38	400	135.310.010

WSPORNIKI I AKCESORIA

Rodzaj	Nr katalogowy
Wspornik mocujący Ø 16	049.351.000
Wspornik mocujący dla wspornika Ø 12	049.351.705
Ostona zabezpieczająca (x 6)	106.380.856

ZESTAWY

Rodzaj	Nr katalogowy
Zestaw do regulacji na odległość szerokości strumienia	029.697.003

A29 HPA PISTOLET NATRYSKOWY

Uniwersalny pistolet odpowiedni do szerokiego zakresu aplikacji - polecany do materiałów wypełniających i małych produkcyjnych aplikacji wymagających wysokiej precyzji. Wysoka jakość wykończenia dzięki technologii HPA.

CECHY	KORZYŚCI
Wysoka częstotliwość otwarcia/zamknięcia	Intensywna produkcja
Uszczelnienie iglicy w samoregulującym wkładzie	Wybitna niezawodność
Nowa głowica powietrzna EN 3L	Wzorcowo szeroki strumień
Niezależny strumień i kontrola rozpylania	Optymalna jakość wykończenia i wysokiej miary
Indeksowana głowica powietrzna 0-90°	Doskonale przygotowany do wzorcowego strumienia
Wyjście płynu regulowane przez indeksowany przycisk	Bardzo precyzyjna regulacja płynu
Optymalne gniazdo wejścia i wyjścia płynu	Optymalny natrysk materiałami o wysokiej lepkości (zalecana cyrkulacja w celu utrzymania jednorodności produktu)



Pistolety HTi i HPA

OPIS TECHNICZNY

Maksymalne ciśnienie powietrza wchodzącego (bar)	6
Maksymalne ciśnienie płynu (bar)	6
Ciśnienie powietrza sterującego (bar min)	3
Zalecane ciśnienie powietrza rozpylającego (bar)	3 - 5
Wydatek płynu (cm/min)	na dyszy
Masa (g) (tylko pistolet)	585
Maksymalna temperatura płynu (°C)	50
Zużycie powietrza (m³/h)	24 - 44
Część mokra	Stal nierdzewna – hartowana stal nierdzewna

ZŁĄCZKI

Zasilenie	Pistolet	Węże
Płyn	M 3/8" NPS	Ø wewn. 7 mm
Powietrze rozpylające	Szybkozłączka	Ø 8 x 10 wąż poliamidowy
Powietrze sterujące	Szybkozłączka	Ø 4 x 6 wąż poliamidowy

KONFIGURACJE PISTOLETU NATRYSKOWEGO A29 HTI

Rodzaj	Typ głowicy rozpyłowej	Dysza Rozmiar (mm)	Szerokość strumienia z odległości 20 cm (cm)		Wydatek płynu (cm/min)	Nr katalogowy
			Minimum	Maximum		
A 29 HPA	06 EN 3L	0,6	10	30	150	135.315.006
	07 EN 3L	0,7	10	31	200	135.315.001
	09 EN 3L	0,9	10	34	250	135.315.002
	12 EN 3L	1,2	10	38	300	135.315.003
	15 EN 3L	1,5	10	39	350	135.315.004
	18 EN 3L	1,8	10	41	400	135.315.005

WSPORNIKI I AKCESORIA

Rodzaj	Nr katalogowy
Wspornik mocujący Ø 16	049.351.000
Wspornik mocujący dla wspornika Ø 12	049.351.705
Oslona zabezpieczająca (x 6)	106.380.856

ZESTAWY

Rodzaj	Nr katalogowy
Zestaw do regulacji na odległość szerokości strumienia	029.697.003

A28 HPA - PISTOLET NATRYSKOWY ZE STALI NIERDZEWNEJ

Automatyczny pistolet z technologią Superlife™ (patent KREMLIN) dla emalii, materiałów z dużą zawartością cząstek stałych i bezrozpuszczalnikowych.



CECHY	KORZYŚCI
Opatentowany Superlife™ membranowy wkład (bez wkładów)	Dostarczenie trwalszego, więcej niż 4-5 krotnie od sprawności standardowego rozwiązania
Dysza ze stali nierdzewnej hartowanej ze zdejmowanym poliuretanowym końcem iglicy	Przedłużenie żywotności dyszy i zmniejszenie kosztów oraz szybka wymiana
Oddzielna regulacja szerokości strumienia i powietrza rozpylającego	Pozwala na wzorowe optymalizowanie natrysku i jakości wykończenia
Optymalne gniazdo wejścia i wyjścia płynu	Optymalny natrysk materiałami o wysokiej lepkości (zalecana cyrkulacja w celu utrzymania jednorodności produktu)

OPIS TECHNICZNY	
Maksymalne ciśnienie powietrza wchodzącego (bar)	6
Maksymalne ciśnienie płynu (bar)	5,5
Ciśnienie powietrza sterującego (bar min)	3
Zalecane ciśnienie powietrza rozpylającego (bar)	3 - 5
Wydatek płynu (cm/min)	na dyszy
Masa (g)	1050
Maksymalna temperatura płynu (°C)	50
Zużycie powietrza (m³/h)	24 @ 4 bar
Korpus pistoletu	Stal nierdzewna
Część mokra	Stal nierdzewna - hartowana stal nierdzewna, PTFE, elastomer poliuretanu

ZŁĄCZKI		
Zasilenie	Pistolet	Węże
Płyn	F 3/8" NPS	Ø wewn. 10 mm
Powietrze rozpylające	F 1/8" NPS	Ø 6 ub 8 mm w zal.od częstotliwości stosowania
Powietrze sterujące	F 1/4" NPS	Ø wewn.10 mm

KONFIGURACJE PISTOLETU NATRYSKOWEGO ZE STALI NIERDZEWNEJ A28

Typ głowicy rozpylowej	Zastosowanie	Średnica dyszy	Szerokość strumienia (cm)	Wydatek płynu (cm/min)	Nr katalogowy
Pistolet bez głowicy rozpylowej					
207 Z 23A	Płaski wzór	0.7	20-30	100	129.417.000
209 Z 23A		0.9		200	135.417.001
212 Z 23A		1.2		400	135.417.002
212 N 23C	Płaski wzór niskie ciśnienie	1.2	25-35	500	135.417.003
215 N 23C	Płaski wzór	1.5			135.417.004
218 N 23C		1.8			600
222 R 23	Płaski wzór wysoka gęstość	2.2	25-40	700	135.417.006
222 R 24		2.2			135.417.007
222 R 29		2.2			135.417.009
227 R 23	Płaski wzór	2.7	30-45	800	135.417.011
227 R 24	Płaski wzór wysoka gęstość	2.7			135.417.008
227 R 29	Okragły wzór	2.7			135.417.010
233 S 23	Płaski wzór	3.3	35-50	900	135.417.012
233 S 29	Okragły wzór	3.3			135.417.013
240 S 23	Płaski wzór	4.0			135.417.015
240 S 29	Okragły wzór	4.0	1000	135.417.014	
					135.417.016

ZESTAWY		Nr katalogowy
Rodzaj		
Zestaw uszczelniający		129.417.900
Zestaw naprawczy		129.417.901

WSPORNIKI I AKCESORIA		Nr katalogowy
Rodzaj		
Wspornik ustalający		029.417.011
Śruby M 5 x 16		933.011.194
Sworzeń		906.120.089

ZESTAW		Nr katalogowy
Rodzaj		
Zestaw do regulacji na odległość szerokości strumienia dla A26 - A28		029.417.019

A3 HPA PISTOLET NATRYSKOWY

Do delikatnych prac.

CECHY	KORZYŚCI
Zamontowana specyficzna głowica rozpyłowa GL	Dla linii
Optymalne gniazdo wejścia i wyjścia płynu	Optymalny natrysk materiałami o wysokiej lepkości (zalecana cyrkulacja w celu utrzymania jednorodności produktu)



OPIS TECHNICZNY	
Maksymalne ciśnienie powietrza wchodzącego (bar)	6
Maksymalne ciśnienie płynu (bar)	6
Ciśnienie powietrza sterującego (bar min)	3
Zalecane ciśnienie powietrza rozpylającego (bar)	3 - 5
Wydatek płynu (cm/min)	Zależnie od dyszy
Masa (g)	320
Maksymalna temperatura płynu (°C)	50
Zużycie powietrza (m³/h)	20
Korpus pistoletu	Aluminium
Część mokra	Aluminium, stal nierdzewna, hartowana stal nierdzewna

ZŁĄCZKI		
Zasilenie	Pistolet	Złączka
Płyn	F 1/8" NPS	nie dostarczana
Powietrze rozpylające	F 1/8" NPS	Prostka M 1/8" BSP - wąż Ø 4 x 6
Powietrze sterujące	F 1/8" NPS	nie dostarczana

KONFIGURACJE PISTOLETU NATRYSKOWEGO A 3							
Rodzaj	Max. lepkość płynu w CA 4	Typ głowicy rozpyłowej	Dysza Rozmiar (mm)	Szerokość strumienia z odległości 20cm (cm)		Wydatek płynu (cm/min)	Nr katalogowy bez podstawy
				Minimum	Maximum		
A 3	20 s	08 PX	0,8	3	10	200	135.713.014 -
		10 PX	1	4	15	300	135.713.011 -
		06 GL	0,6	0,4	2,5	180	135.713.017 -
		10 GL	1	0,4	3	300	135.713.015 -
	30 s	12 PX	1,2	5	15	450	135.713.012 -

WSPORNIKI	
Rodzaj	Nr katalogowy
Wspornik montażowy (Ø 16 - długość 70 mm)	049.351.200

ZESTAW	
Rodzaj	Nr katalogowy
Zestaw do stopniowej regulacji iglicy A3 (precyzyjna regulacja wydatku z regulacją ustawienia)	129.713.050

Pistolety HTi i HPA

● Pistolety A35 HTi i A29 HTi

NUMERY CZĘŚCI											
Rodzaj	Lepkość produktu w CA4 (s) centipazach (cps)	Dysza Rozmiar (mm)	Szerokość strumienia z odl.20 cm (cm)		Zużycie powietrza (m³/h)	Wydatek płynu (l/mn)	Głowica powietrza		Iglica Nr kat.	Dysza Nr kat.	Głowica rozpyłowa Nr kat.
			Maximum	Minimum			typ	Nr kat.			
06 E3 K HVLP	≤ 20	0.6	25	10	20 - 30	150	E3 K HVLP	132.300.100	033.300.100	134.130.050	031.300.012
07 E3 K HVLP		0.7	29	10		200				134.130.100	031.300.001
09 E3 K HVLP		0.9	35	10		250				134.130.200	031.300.002
12 E3 K HVLP		1.2	38	10		300				134.130.300	031.300.003
15 E3 K HVLP		1.5	41	10		350				134.130.600	031.300.004
18 E3 K HVLP	20 - 40	1.8	43	10	400	134.130.700	031.300.005				
06 EP3	≤ 20	0.6	24	10	21 - 29	150	EP3	132.300.300	033.300.100	134.130.050	031.300.011
07 EP3		0.7	25	10		200				134.130.100	031.300.006
09EP3		0.9	31	10		250				134.130.200	031.300.007
12EP3		1.2	32	10		300				134.130.300	031.300.008
15EP3		1.5	34	10		350				134.130.600	031.300.009
18EP3	20 - 40	1.8	38	10	400	134.130.700	031.300.010				

● Pistolety A35 HPA i A29 HPA

NUMERY CZĘŚCI											
Rodzaj	Lepkość produktu w CA4 (s) centipazach (cps)	Dysza Rozmiar (mm)	Szerokość strumienia z odl.20 cm (cm)		Zużycie powietrza (m³/h)	Wydatek płynu (l/mn)	Głowica powietrza		Iglica Nr kat.	Dysza Nr kat.	Głowica rozpyłowa Nr kat.
			Maximum	Minimum			typ	Nr kat.			
06 EN 3L	≤ 20	0.6	10	30	24 - 44	150	EN 3L	132.305.200	033.300.100	134.130.050	031.305.006
07 EN 3L		0.7	10	31		200				134.130.100	031.305.001
09 EN 3L		0.9	10	34		250				134.130.200	031.305.002
12 EN 3L		1.2	10	38		300				134.130.300	031.305.003
15 EN 3L	20 - 40	1.5	10	39	350	134.130.600	031.305.004				
18 EN 3L		1.8	10	41	400	134.130.700	031.305.005				

● Pistolety A25 HTi i A26 HTi

NUMERY CZĘŚCI											
Rodzaj	Lepkość produktu w CA4 (s) centipazach (cps)	Dysza	Szerokość strumienia z odl.20 cm (cm)		Zużycie powietrza (m³/h)	Wydatek płynu (l/mn)	Głowica powietrza		Iglica	Dysza	Głowica rozpyłowa
		Rozmiar (mm)	Maximum	Minimum			typ	Nr kat.	Nr kat.	Nr kat.	Nr kat.
07 H3 KHVLP	20	0.7	10	22	28	200	H3 KHVLP	132.120.100	033.251.100	134.080.100	031.268.006
09 H3 KHVLP		0.9	10	34				-	-	134.080.200	031.268.007
12 H3 KHVLP		1.2	10	39				-	-	134.080.300	031.268.008

● Pistolety A25 F i A25 LP

NUMERY CZĘŚCI											
Rodzaj	Lepkość produktu w CA4 (s) centipazach (cps)	Dysza	Szerokość strumienia z odl.20 cm (cm)		Zużycie powietrza (m³/h)	Wydatek płynu (l/mn)	Głowica powietrza		Iglica		Dysza
		Rozmiar (mm)	Maximum	Minimum			typ	Nr kat.	Nr kat. dlaA25F	Nr kat. dlaA25L	Nr kat.
07 N 23C	20	0,7	6	35	22	180	N 23C	132.021.700	033.420.100	033.251.100	134.021.100
09 N 23C		0,9			22	250					134.020.100
12 N 23C		1,2			22	350					134.020.200
07 LP 23		0,7			20	180	LP 23	132.060.100	-	-	134.021.100
209 LP 23		0,9			21	250					134.020.100
212 LP 23		1,2			21	350					134.020.200

● Pistolety A25, A26 i A28

NUMERY CZĘŚCI

Rodzaj	Lepkość produktu w CA4 (s) centipazach (cps)	Dysza Rozmiar (mm)	Szerokość strumienia z odl.20 cm (cm)	Zużycie powietrza (m³/h)	Wydatek płynu (l/mn)	Głowica powietrza		Igllica		Dysza		
						typ	Nr kat.	typ	Nr kat.	Nr kat.		
207 Z 23	20	0,7	26	22,1	200	Z 23	132.021.100	7-9-12	033.251.100	134.021.100		
209 Z 23	20	0,9	32,5	22,1	250					134.020.100		
212 Z 23	20	1,2	35	22,1	300					134.020.200		
212 N N 23	20	1,2	35	23	300					N 23	132.021.200	134.020.500
212 Z 23 A	20	1,2	33	22,1	300					Z 23 A	132.020.550	134.020.500
207 Z 23 A	20	0,7	26	22,1	200					Z 23 A	132.020.500	134.021.100
209 Z 23 A	20	0,9	32,5	22,1	250							134.020.100
212 Z 23 A	20	1,2	35	22,1	300							134.020.200
212 N N 23 C	20	1,2	35	24	300							N 23 C
212 N N 23 C	20	1,2	35	24	300					N 23 C	132.021.750	134.020.500
215 N 23	20 - 40	1,5	36	23	350	N 23	132.021.200	15-18	033.251.200	134.020.300		
218 N 23	20 - 40	1,8	39	23	400					134.020.400		
222 R 23	40	2,2	36	27	450	R 23	132.021.300	22-27	033.251.300	134.020.600		
227 R 23	40	2,7	36	27	480					134.020.700		
Wirujący okrągły strumień												
222 R 29	40	2,2	12	20	450	R 29	132.021.400	22-27	033.251.300	134.020.600		
227 R 29	40	2,7	15	20	480					134.020.700		
Do aplikacji emalii												
222 R 24	40	2,2	23	28,5	450	R 24	132.021.800	22-27	033.251.300	134.020.600		
227 R 24	40	2,7	23	28,5	480			22-27	033.251.300	134.020.700		
233 S23	5000 cps	3,3	42,5	-	-	S 23	132.021.900	30-40	029.417.014	134.025.900		
240 S23	5000 cps	4	42,5	-	-	S 23	132.021.900	30-40	029.417.014	134.025.900		
233 S29	5000 cps	3,3	-	-	-	S29	132.021.500	30-40	029.417.014	134.025.800		
240 S29	5000 cps	4	-	-	-	S 29	132.021.500	30-40	029.417.014	134.025.900		
Do aplikacji klejów												
215 G G 21		1,5				G 21	132.021.600	15-18	033.251.200	134.021.200		
218 G G 21		1,8								134.021.300		

HARTOWANE DYSZE I IGLICE

Hartowana iglica A25-A26		Poliacetalowa iglica A25-A26	
Oznaczenie	Nr katalogowy	Oznaczenie	Nr katalogowy
07 - 09 T	033.251.050	7-9-12P	033.251.400
12 T	033.251.700	7-9-12 P	033.251.400
15 - 18 T	033.251.500	14-15-18P	033.251.410
22 - 27 T	033.251.600	-	

● Pistolety A25, A26 i A28

GŁOWICE POWIETRZA DO A28

Oznaczenie	Nr katalogowy
Z 23 A	132.020.550
N 23 C	132.021.750
R 23	132.021.300
R 24	132.021.800
R 29	132.021.400
S 23	132.021.900
S 29	132.021.500

HARTOWANE DYSZE DO A28 I A25

Hartowane dysze A25, A28	
Oznaczenie	Nr katalogowy
207 T	134.025.050
209 T	134.025.100
212 T	134.025.200
215 T	134.025.300
218 T	134.025.400
222 T	134.025.600
227 T	134.025.700
233 T	134.025.800
240 T	134.025.900

SPECYFICZNE IGLICE DO A28

Oznaczenie	Specyficzna iglica do A28 (bez końcówki iglicy)
Specjalistyczna iglica (montowana w membranach)	129.417.910

ZESTAWY KOŃCÓWEK DO SPECYFICZNYCH IGLIC A28

Oznaczenie	Nr katalogowy
Końcówka iglicy dla dysz o nr 7 do 23 (x 10)	129.417.005
Końcówka iglicy dla dysz o nr 33 i 40 (x 10)	129.417.014
Końcówka z PEHD iglicy zestaw dla dysz o nr 15 i 18 (x 5)	129.417.020

● Pistolet A3 HPA

NUMERY CZĘŚCI

Rodzaj	Lepkość produktu w CA4 (s) centipazach (cps)	Dysza Rozmiar (mm)	Szerokość strumienia z odl.20 cm (cm)		Zużycie powietrza (m ³ /h)	Wydatek płynu (l/mn)	Głowica powietrza		Dysza Nr kat.	Głowica rozpyłowa Nr kat.	
			Maximum	Minimum			typ	Nr kat.			
08 PX	20	0,8	3	10	10	100	PX	132.631.100	033.713.400	134.630.400	031.713.014
10 PX		1	4	15		120	PX	132.631.100	033.713.000	134.630.100	031.713.011
12 PX		1,2	5	15		150	PX	132.631.100	033.713.100	134.630.200	031.713.012
06 GL		0,6	0.4	2.5		80	GL	132.640.100	033.713.500	134.640.300	031.713.017
10 GL		1	0.4	3		120	GL	132.640.100	033.713.300	134.640.100	031.713.015

● Przedłużki do A25 LP i HPA

PRZEDŁUŻKI DO AUTOMATYCZNYCH PISTOLETÓW NATRYSKOWYCH A25 LP I HPA

Typ strumienia	Ø wewn. mm	Długość mm	Typ dyszy	Nr katalogowy
Okragły	20	400	-	075.750.111
		800	-	075.750.211
Boczny	8	250	12	075.650.111
		400	12	075.650.311
Stożek ⁽¹⁾		150	12	075.650.213

(1) dla innej długości, prosimy skonsultować się z nami

PISTOLET NATRYSKOWY AIRMIX® AVX ZE STALI NIERDZEWNEJ

Technologia AIRMIX® – moduł zaprojektowany dla produkcji o wysokiej wydajności. Pistolet AVX AIRMIX® – dzięki temu, że jego rozmiar i masę zredukowano, wzrosły jego osiągi i skuteczność w maszynach automatycznych. Jakość rozpylania oferowana przez głowice i dysze nowej generacji, gwarantuje wysoką jakość wykończenia i bardzo ważne – oszczędną produkcję.

Cyrkulacja płynu jest dostępna w podstawie czy wewnątrz pistoletu.

CECHY	KORZYŚCI
Technologia AIRMIX®: zmniejszenie rozmiaru i masy	Optymalne osiągi aplikacji
Doskonała jakość rozpylania z wybitną sprawnością przenoszenia	Doskonała jakość wykończenia, zmniejszenie kosztów malowania, czyste środowisko pracy, niższe koszty utrzymania kabiny
Cała konstrukcja ze stali nierdzewnej	Kompatybilność z materiałami wodorozcieńczalnymi
Możliwość cyrkulacji w podstawie albo wewnątrz pistoletu	Osiągany poziom gwarancją dla większości materiałów i łatwości płukania
Wybór podstaw z tylnymi albo bocznymi przyłączami	Odpowiednio dla potrzeb każdego klienta
Wybór dysz do materiałów wodorozcieńczalnych	Konstrukcja pistoletu optymalizuje osiągi i równomierny przepływ. Specjalne dysze optymalizują osiągi aplikacji.
W opcji zestaw do regulacji szerokości strumienia	Do wykorzystania dużo możliwości strumienia lub regulacja przepływu.



OPIS TECHNICZNY

Maksymalne ciśnienie powietrza wchodzącego (bar)	6
Maksymalne ciśnienie płynu (bar)	200
Ciśnienie powietrza sterującego (bar min)	3
Zalecane ciśnienie powietrza rozpylającego (bar)	1 - 3
Wydatek płynu (cm/min)	na dyszy (zobacz tabelę AIRMIX®)
Masa (g) (tylko pistolet)	452
Maksymalna temperatura płynu (°C)	50
Zużycie powietrza (m³/h)	3 - 7,5
Część mokra	Stal nierdzewna - hartowana stal nierdzewna
Siedzisko	Dostarczane w stali nierdzewnej, w opcjach z węgla lub poliacetalu

PODSTAWA DO PISTOLETU AVX

Typ	Wyjścia boczne	Wyjścia tylne
Cyrkulacja płynu	Wewnątrz pistoletu lub podstawy, zależnie od wyboru podstawy	
Materiał (płyta podstawy)	Powietrze (aluminium), płyn (stal nierdzewna)	
Masa (g)	240	480

ZĄCZKI

Zasilenie	Podstawa pistoletu	Złączki dostarczone, nie zamontowane
Płyn	F 1/4" NPS	M 1/2 JIC - wąż niebieski Airmix®, Ø 4,8 lub 6,35 mm
Powietrze rozpylające	F 1/4" NPS	M 1/4" NPS - wąż powietrza Ø wewn. 7mm
Powietrze sterujące	F 1/8" NPS	Szybkozłączka - wąż poliamidowy Ø 4x6

KONFIGURACJA PISTOLETU AIRMIX® AVX

Rodzaj	Typ podstawy	Wersja	Głowica powietrza	Dysza	Nr katalogowy
Pistolet AVX (L)	Wyjścia boczne	Cyrkulacja w podstawie	(1)		129.695.000
Pistolet AVX (Ω)		Cyrkulacja w pistolecie			129.695.100
Pistolet AVX (L)	Wyjścia tylne	Cyrkulacja w podstawie			129.695.050
Pistolet AVX (Ω)		Cyrkulacja w pistolecie			129.695.150

(1) Do zamówienia oddzielnie - patrz tabela

WSPORNIKI

Rodzaj	Nr katalogowy
Wspornik mocujący Ø 16	049.351.000
Wspornik mocujący Ø 12	049.351.700
Regulowany wspornik mocujący Ø 12 wspornik (C)	049.351.705

ZESTAWY

Rodzaj	Nr katalogowy
Zestaw do regulacji na odległość szerokości strumienia	029.253.002

MODUŁOWY PISTOLET NATRYSKOWY AIRMIX® AXG - ZE STALI NIERDZEWNEJ

Technologia Compact AIRMIX® – zredukowany rozmiar.

Pistolet AXG, dzięki ultra zmniejszonemu wymiarowi i bardzo zredukowanej masie zwiększa sprawność maszyn automatycznych.

Duża wymiar kanału przejścia płynu, pozwala na stosowanie go do szerokiego zakresu materiałów.

Jakość rozpylania oferowana, przez głowicę powietrzną i dyszę ostatniej generacji, gwarantuje jakość wykończenia i bardzo ważne – oszczędną produkcję.

CECHY	KORZYŚCI
Technologia AIRMIX®: zmniejszenie rozmiaru i masy	Optymalne osiągi aplikacji
Doskonała jakość rozpylania z wybitną sprawnością przenoszenia	Doskonała jakość wykończenia, zmniejszenie kosztów malowania, czyste środowisko pracy, niższe koszty utrzymania kabiny
Cała konstrukcja ze stali nierdzewnej	Kompatybilność z materiałami wodorociekliwymi
Wybór dysz do materiałów wodorociekliwych	Konstrukcja pistoletu optymalizuje osiągi i równomierny przepływ. Specjalne dysze optymalizują osiągi aplikacji.
W opcji zestaw do regulacji szerokości strumienia	Do wykorzystania dużo możliwości strumienia lub regulacja przepływu.



Pistolety AIRMIX®

OPIS TECHNICZNY

Maksymalne ciśnienie powietrza wchodzącego (bar)	6
Maksymalne ciśnienie płynu (bar)	200
Ciśnienie powietrza sterującego (bar min)	3
Zalecane ciśnienie powietrza rozpylającego (bar)	1 - 3
Wydatek płynu (cm/min)	na dyszy (zobacz tabelę AIRMIX®)
Masa (g) (tylko pistolet)	472
Maksymalna temperatura płynu (°C)	50
Zużycie powietrza (m³/h)	3 - 7,5
Część mokra	Stal nierdzewna - hartowana stal nierdzewna
Siedzisko	Dostarczane w stali nierdzewnej, w opcjach z węgla lub poliacetalu

ZŁĄCZKI

Zasilenie	Złącze dostarczone, nie zamontowane
Płyn	M 1/2 JIC - wąż niebieski Airmix®, Ø 4,8 lub 6,35 mm
Powietrze rozpylające	Szybkozłączka - wąż poliamidowy Ø 6x8
Powietrze sterujące	Szybkozłączka - wąż poliamidowy Ø 4x6

KONFIGURACJA PISTOLETU AIRMIX® AXG

Rodzaj	Głowica powietrza	Dysza	Nr katalogowy
Pistolet AXG bez głowicy powietrza ani dyszy	(1)		129.697.000

(1) Do zamówienia oddzielnie - patrz tabela

ZESTAWY

Rodzaj	Nr katalogowy
Zestaw do regulacji na odległość szerokości strumienia	129.697.250
Y złączka ze stali nierdzewnej - do pistoletu AIRMIX®	029.520.500

WSPORNIKI

Rodzaj	Nr katalogowy
Wspornik mocujący Ø 16	049.351.000

● Głowice powietrza i dysze do automatycznych pistoletów natryskowych AIRMIX®

GŁOWICE POWIETRZA DO AUTOMATYCZNYCH PISTOLETÓW NATRYSKOWYCH (Ø 35 MM)			
	VX114	VX14	VX54
			
Do pistoletów natryskowych AVX, AXC	132.670.040	132.670.020 ⁽¹⁾	132.670.030
Regulowany strumień	-	●	-
Jakość natrysku	Doskonała	Doskonała	Dobra
Sprawność przeniesienia	Doskonała	Doskonała	Doskonała
Powłoka teflonowa	-	-	●

(1) Będzie używany z zestawem do regulacji szerokości strumienia na odległość

● Dysze AIRMIX®

Nr katalogowy: 134.5xx.xxx (należy zastąpić x numerem wygrawerowanym na dyszy)

TABELA DYSZ DO MATERIAŁÓW ROZPUSZCZALNIKOWYCH

Rozmiar	Ø (mm)	Wydatek na wodzie przy ciśn. 35 bar w l/mn	Wydatek na wodzie przy ciśn. 70 bar w l/mn	Oznak. filtra w pistolecie	Oznak. filtra w pompie	Mini (głowica pow. VX 14)	Mini (głowica pow. BX 16)	Maxi (głowica pow. VX 14)	Maxi (głowica pow. BX 16)	Teoretyczna szerokość strumienia z odległości 25 cm										
										7	10	13	8	8	9	10	11	38		
02										02.034	02.054									
03	0.18	0.10	0.15	4	2					03.034	03.054	03.074								
04	0.23	0.15	0.20	4	2 lub 4					04.034	04.054	04.074	04.094	04.114	04.134					
06	0.28	0.20	0.33	4	4 lub 6					06.034	06.054	06.074	06.094	06.114	06.134	06.154				
09	0.33	0.30	0.45	6	6 lub 8					09.034	09.054	09.074	09.094	09.114	09.134	09.154				
12	0.38	0.35	0.60	6	8 lub 12							12.074	12.094	12.114	12.134	12.154	12.174			
14	0.41	0.40	0.72	12	8 lub 12							14.054	14.074	14.094	14.114	14.134	14.154	14.174		
18	0.48	0.45	0.85	12	12										18.134	18.154	18.174			
20	0.50	0.50	1.06	12	12								20.074	20.094	20.114	20.134	20.154	20.174	20.194	
25	0.56	0.65	1.33	12	15										25.134					
30	0.61	0.75	1.6	12	15										30.114	30.134	30.154	30.174	30.194	
45	0.73	1.15	2.3	12	20										45.114		45.154	45.174	45.194	

TABELA DYSZ DO MATERIAŁÓW WODOROZCIEŃCZALNYCH

Rozmiar	Ø (mm)	Wydatek na wodzie przy ciśn. 35 bar w l/mn	Wydatek na wodzie przy ciśn. 70 bar w l/mn	Oznak. filtra w pistolecie	Oznak. filtra w pompie	Mini (głowica pow. VX 14)	Mini (głowica pow. BX 16)	Maxi (głowica pow. VX 14)	Maxi (głowica pow. BX 16)	Teoretyczna szerokość strumienia z odległości 25 cm										
										7	10	13	8	8	9	10	11			
04	0.23	0.15	0.20	4	2 lub 4					04.032	04.052	04.072	04.092	04.112						
06	0.28	0.20	0.33	4	4 lub 6					06.032	06.052	06.072	06.092	06.112	06.132	06.152				
09	0.33	0.30	0.45	6	6 lub 8					09.032	09.052	09.072	09.092	09.112	09.132	09.152				
12	0.38	0.35	0.60	6	8 lub 12							12.072	12.092	12.112	12.132	12.152	12.172			
14	0.41	0.40	0.72	12	8 lub 12							14.052	14.072	14.092	14.112	14.132	14.152	14.172		

● Przedłużki do pistoletów AVX

Rodzaj	Długość (cm)	Nr katalogowy
Przedłużka prosta	25	075.800.011
Przedłużka prosta	40	075.800.012
Przedłużka kolanowa 45°	25	075.850.011

PISTOLETY NATRYSKOWE AIRLESS®

ASI 24 I 40

AIRLESS® natrysk pod wysokim ciśnieniem bez powietrza, które byłoby dostarczane do pistoletu, umożliwia natrysk produktów o wysokiej lepkości, precyzyjna szerokość strumienia zdeterminowana jest przez kąt nacięcia dyszy, natrysk gęstych warstw farby pozwala na powolną szybkość przesuwu pistoletów (od 0,4 m/sek - 80 fpm maximum).
Wysoka produkcja.



CECHY

Wyposażony w 2 wejścia płynu

Bez sprężyn w przepustach płynu

Duży wybór dysz

KORZYŚCI

Pozwala na cyrkulację i oszczędza pieniądze przez eliminację konieczności stosowania 2-drogowego zaworu na kolor lub płukanie.

Oszczędność czasu i pieniędzy poprzez uproszczenie czynności związanych z czyszczeniem i zmianą koloru.

Zapewnienie odpowiedniej dla potrzeb każdego klienta.

OPIS TECHNICZNY

Ciśnienie powietrza sterującego (bar min)	4 (ASI 24) 5,5 (ASI 40)
Maksymalne ciśnienie płynu (bar)	240 (ASI 24) 400 (ASI 40)
Wydatek płynu (cm/min)	na dyszy
Masa (g) (tylko pistolet)	700
Maksymalna temperatura płynu (°C)	50
Korpus pistoletu	Stal nierdzewna
Część mokra	Stal nierdzewna - hartowana stal nierdzewna, PTFE
Siedzisko	Węglik

ZŁĄCZKI

Zasilenie	Pistolet	Złączeni
Płyn ASI 24 i ASI 40	F 1/4" NPS	Kolanko M 1/4" NPT - M 1/2 JIC
Powietrze sterujące	F 1/8" BSP	Kolanko - M 1/8" BSP - Wąż Ø 4 x 6

NUMERY CZĘŚCI

Rodzaj	Nr katalogowy
AIRLESS® ASI 24 bez dyszy	129.980.000
AIRLESS® ASI 40 bez dyszy	129.980.500
Dysze AIRLESS®	(1)
Wspornik mocujący Ø 16	049.351.000

(1) Do zamówienia oddzielnie – z tabeli dysz

ZESTAW USZCZELNIAJĄCY

Rodzaj	Nr katalogowy
Zestaw naprawczy	129.980.901

PISTOLETY NATRYSKOWE AIRLESS®

ASI 40 GT

Pistolet AIRLESS o wysokiej niezawodności do wysokiej wydajności. Unikalny projekt KREMLIN dla materiałów bardzo ściernych UV i HS.

- natrysk AIRLESS dla zredukowania mgły;
- wysoka siła zapobiegania blokadzie wymagającej użycia igły.



CECHY	KORZYŚCI
Wyposażony we wkład GT	Wysoka odporność na bardzo ściernie materiały UV i HS dla polepszenia niezawodności
Mała kulka na końcu iglicy	Dla polepszenia laminarnego przejścia płynu
Prosta i unikalna budowa (oddzielając małą kulkę iglicy i wkład)	Bardzo łatwy do serwisowania
Duży wybór dysz	Polecany do dużej ilości materiału zużywanego w produkcji oraz do aplikacji materiałów o bardzo wysokiej lepkości
Natrysk 400 bar	Wysoka siła zapobiega blokadzie wymagającej użycia igły

OPIS TECHNICZNY	
Ciśnienie powietrza sterującego (bar min)	5,5
Maksymalne ciśnienie płynu (bar)	400
Wydatek płynu (cm/min)	na dyszy
Masa (g) (tylko pistolet)	700
Maksymalna temperatura płynu (°C)	50
Korpus pistoletu	Stal nierdzewna
Część mokra	Stal nierdzewna - hartowana stal nierdzewna, PTFE
Siedzisko	Węglik

ZŁĄCZKI		
Zasilenie	Pistolet	Złączki
Płyn ASI 24 i ASI 40	F 1/4" NPS	Kolanko - M 1/4" NPT - M 1/2 JIC
Powietrze sterujące	F 1/8" BSP	Kolanko - M 1/8" BSP - Wąż Ø 4 x 6

NUMERY CZĘŚCI		
Rodzaj		Nr katalogowy
Pistolet AIRLESS® ASI 40 GT		129.980.600
Dysze AIRLESS®		(1)
Wspornik mocujący Ø 16		049.351.000

ZESTAW USZCZELNIAJĄCY		
Rodzaj		Nr katalogowy
Zestaw naprawczy		129.980.901

(1) Do zamówienia oddzielnie – z tabeli dysz

PISTOLET NATRYSKOWY AIRLESS® AS 2

Bardzo mały pistolet z możliwością cyrkulacji

CECHY	KORZYŚCI
Miniaturowy rozmiar	Doskonały dla małych systemów z ograniczeniami rozmiaru
Szeroki asortyment dysz AIRLESS®	Zapewnienie wielu możliwości doboru
Lekka konstrukcja	Daje możliwość zamontowania większej ilości pistoletów w maszynie bez przekroczenia dopuszczalnej masy

OPIS TECHNICZNY	
Maksymalne ciśnienie płynu (bar)	120
Wydatek płynu (cm/min)	w zależności od dyszy
Masa (g) (tylko pistolet)	250
Maksymalna temperatura płynu (°C)	50
Korpus pistoletu	Aluminium
Część mokra	Stal nierdzewna
Siedzisko	Węglik

ZŁĄCZKI		
Zasilenie	Pistolet	Złącze
Płyn	F 1/8" NPS	M 1/8" NPT - M 1/2 JIC
Powietrze sterujące	F M5	M M5 - Wąż Ø 4 x 6

NUMERY CZĘŚCI	
Rodzaj	Nr katalogowy
AIRLESS® AS 2 bez dyszy	135.972.001
Dysze AIRLESS®	patrz tabela
Wspornik mocujący (Ø 12 – długość 70 mm)	049.351.600



Automatyczne pistolety natryskowe AIRLESS®

• Dysze płaskie

Dysze płaskie zapewniają wysoką precyzję i osiągi.

Nr technologiczny: 000 00 XX.XX (zastąpić X numerem odczytanym z poniższej tabeli).



Rada firmy KREMLIN



Dobra jakość natrysku zależy od stanu dyszy. Regularna wymiana dyszy zapewnia w konsekwencji wzorowy strumień. Konsekwencją nadmiernego zużycia dyszy jest owalny kształt jej otworu wyłotowego, co tworzy dwa ważne problemy:

- zmniejszenie szerokości strumienia, z dużą koncentracją płynu pośrodku,
- wyższy wydatek dyszy

DYSZE PŁASKIE														
Wydatek płynu przy 140 bar (l/mn)	Równoważna średnica (w mm i tysięcznych cala)	Kryza dyszy	Filtr w rękojeści (MESH)	Kąt	18°	30°	40°	50°	60°	67°	75°	82°	88°	94°
					szerokość strumienia cm	8	13	18	23	28	33	38	43	48
0,230	0,18/0,007	12	czerwony (200)	liczba wygrawer. na dyszy	03.03	03.05	03.07							
0,310	0,23/0,009	12	czerwony (200)			04.05	04.07	04.09	04.11					
0,460	0,28/0,011	12	niebieski (150)			06.05	06.07	06.09	06.11	06.13				
0,630	0,33/0,013	15	niebieski (150)			09.05	09.07	09.09	09.11	09.13	09.15			
1,010	0,41/0,016	18	niebieski (150)		14.03	14.05	14.07	14.09	14.11	14.13	14.15	14.17		
1,500	0,50/0,020	20	żółty (100)			20.05	20.07	20.09	20.11	20.13	20.15	20.17	20.19	
2,250	0,61/0,024	25	żółty (100)				30.07	30.09	30.11	30.13	30.15	30.17	30.19	
3,340	0,73/0,029	33	biały (50)				45.07	45.09	45.11	45.13	45.15			45.21

• Dysze z regulacją strumienia

Dysze z regulacją strumienia zapewniają równocześnie regulację szerokości strumienia i natężenia przepływu.



DYSZE Z REGULACJĄ STRUMIENIA				
Rozmiar (mm)	Dysza odpowiadająca rozmiarem dyszy płaskiej minimum	Dysza odpowiadająca rozmiarem dyszy płaskiej maximum	Dysza wraz z nakrętką ustalającą (M250) P.N.	Zapassowa iglica P.N.
28	006	020	100.000.620	000.000.621
41	014	068	100.001.468	000.001.469

A series of horizontal dotted lines for writing notes.

Notafiki

Blank lined area for notes with horizontal dashed lines.

Dyrektywa ATEX (Przestrzenie Zagrożone Wybuchem)

Dyrektywa Atex 94/9/CE: europejskie przepisy dotyczące stosowania urządzeń elektrycznych i nie elektrycznych w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, w tym urządzeń pompujących i natryskowych w środowisku potencjalnie narażonym na wybuchy.

Od 1-go lipca 2003 roku, tylko produkty spełniające wymogi Dyrektywy mogą być dopuszczone do sprzedaży, obrotu i użytkowania na terenie Unii Europejskiej. Użytkownicy są zobowiązani dostosować istniejące urządzenia do wymogów Dyrektywy najpóźniej do 30/06/2006 (ATEX 99/92 CE).

Dopuszczone urządzenia KREMLIN zarejestrowane zostały w grupie II, kategorii 2G (urządzenia zaprojektowane z myślą o zapewnieniu wysokiego stopnia bezpieczeństwa). Mogą zatem być stosowane w strefie 1 i 2 bez ograniczeń.

Uwaga: Grupa II - Kategoria 2: urządzenia zaprojektowane z myślą o zapewnieniu wysokiego stopnia bezpieczeństwa
Strefa 1: niebezpieczeństwo potencjalnego wybuchu (kabiny malarskie, pomieszczenia do przygotowania malowania)
Strefa 2: niewielkie niebezpieczeństwo

Kremlin zastrzega sobie prawo do modyfikacji bez uprzedzenia swych wyrobów i ich specyfikacji.

Kremlin, Airmix®, Airless®, Regulex®, Flowmax® to zarejestrowane znaki firmy Kremlin.

Wszelka reprodukcja kompletna lub częściowa wykonana jakimkolwiek sposobem bez zgody właściciela lub jego pełnomocników jest bezprawna i stanowi podróbkę karaną według artykułów L.335-2 i następnych Kodeksu

Własności Intelektualnej. Zdjęcia nie są objęte umową.

Zawsze do Twoich usług

- Sieć ogólnoswiatowa
- Centra Szkoleniowe na całym świecie: Paryż, Detroit, Barcelona, Düsseldorf, Shanghai, Mumbai, Sao Paulo...



Odwiedź naszą stronę
www.kremlin-rexson.com



SIEDZIBA:

KREMLIN REXSON Polska Sp. z o.o. • ul. Modlińska 221B • 03-120 Warszawa
Tel. 48/22 510 38 50 • fax: 48/22 510 38 77