




Przewodnik

- *Pompy do przewodów recykulacyjnych*
- *Zawory przełączające do farb*
 - *Mieszacze Cyclix™*
 - *Podgrzewacze*





- 
- *Pompy do przewodów recykulacyjnych*
 - *Zawory przełączające do farb*
 - *Mieszacze Cyclix™*
 - *Podgrzewacze*

Od Wydawcy

Spółka KREMLIN REXSON ma przyjemność przekazać do Państwa rąk przewodnik po asortymencie pomp do przewodów recykulacyjnych, zaworów przełączających do farb, mieszaczy CYCLIX™ i podgrzewaczy.

Firma KREMLIN REXSON uzyskała wystawiony przez LRQA certyfikat ISO 9001 na swą działalność produkcyjną materiałów do malowania. Wszystkie produkty wprowadzone na rynek spełniają wymogi dyrektywy ATX.

Aktywna polityka badań i rozwoju pozwala firmie KREMLIN REXSON dostarczać urządzenia doskonale dostosowanych do potrzeb przemysłu metalowego, drzewnego, tworzyw sztucznych i samochodowego i przyczyniających się do obniżenia emisji CO₂.

Wyroby noszące znak firmowy KREMLIN są opracowywane głównie pod kątem:

- innowacyjności i dostosowywania się do produktów które pojawiają się na rynku (powłok rozpuszczalnych w wodzie, farb proszkowych, poliuretanowych, dwuskładnikowych.
- obniżania kosztów eksploatacji i ochrony środowiska dzięki

usprawnieniu transferu technologii i ograniczenia zakresu konserwacji.

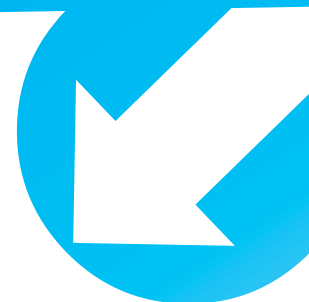
Prosimy kontaktować się z dystrybutorem lub doradcą handlowym KREMLIN REXSON, którzy pomogą Państwu wybrać najbardziej korzystne rozwiązanie przy jednoczesnym ograniczeniu czynności konserwacyjnych.

Jakość wyposażenia dostarczanego przez KREMLIN REXSON jest uznana na całym świecie, bowiem 75% wyrobów jest eksportowanych. Ta mocno zaznaczająca się obecność na rynku światowym umożliwia firmie KREMLIN REXSON szybkie identyfikowanie nowych potrzeb i opracowywanie odpowiednich urządzeń.

Ten przewodnik, mający jednocześnie charakter dydaktyczny i interaktywny, umożliwi Państwu dokonanie wyboru wyposażenia najlepiej dostosowanego do Waszych zastosowań. Niniejszy przewodnik, który ma zarazem charakter dydaktyczny i interaktywny, umożliwi Państwu dokonanie wyboru wyposażenia najlepiej dostosowanego do Państwa potrzeb.

Ponadto zawiera on porady i pomysły pozwalające Państwu wybrać odpowiednie urządzenia i zoptymalizować ich użytkowanie.

Spis treści



Cyrkulacja - Rozdzielanie produktów	3
Cyrkulacja - Pompy	4
Natryskiwanie na ciepło	6
Pompy zasilające i przetłaczające – Tabela doboru	8
Pompy membranowe typu Intensives™	9
Pompy Flowmax®	11
Pompy Intensives™ i Flowmax® o dużej wydajności – Tabela doboru	14
Pompy Intensives™	15
Pompy Flowmax®	16
Zawory przełączające do farb	17
Mieszacze Cyclix™	18
Podgrzewacze HP-BP 60/61	19
Podgrzewacze AD 60/61	20
Podgrzewacze typu One Pass	21
Osprzęt	22

CYRKULACJA – ROZDZIELANIE PRODUKTÓW

Zasada

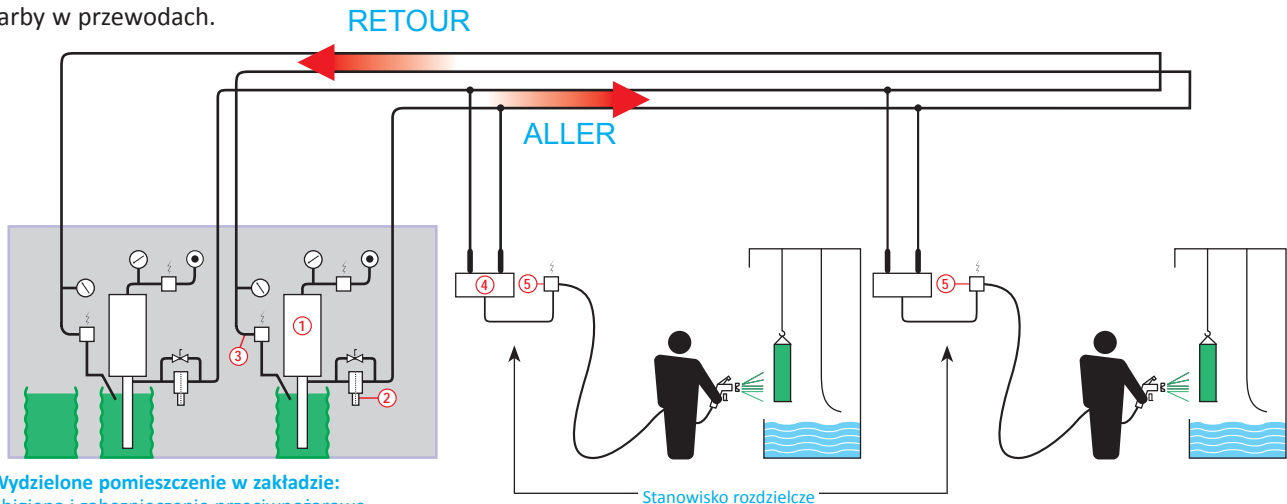
Aby uniknąć przerw w produkcji za każdym razem, kiedy zachodzi potrzeba przygotowania nowej farby najlepszym rozwiązaniem jest zastosowanie układu przewodów cyrkulacyjnych.

Przewód cyrkulacyjny jest również przydatny:

- w przypadku stosowania pistoletu do natryskiwania na gorąco (recykulacja)
- przy niskim, średnim lub wysokim ciśnieniu stosownie do stopnia rozpylenia oraz w przypadku dużego zużycia farby, dwóch lub większej liczby operatorów i kilku kabin malarskich.

Stanowisko rozdzielcze

Pompa (1) zasysa produkt z beczki o dużej pojemności i tłoczy przez filtr (2), zainstalowany na ogół w systemie obejścia, do układu przewodów podających. Zwrotny reduktor ciśnienia (3) utrzymuje stałe ciśnienie zapewniając ciągły przepływ farby w przewodach.



Wydzielone pomieszczenie w zakładzie:
- higiena i zabezpieczenie przeciwpożarowe
- brak ograniczeń w zakresie liczby pomp

A chaque poste de distribution sont montés, si nécessaire, des vannes de changement de teintes (4) et - dans tous les cas - un détendeur produit (5), pour affiner la meilleure pression au pistolet.



Zalety układu cyrkulacyjnego

- Wyeliminowane straty czasu na ostrożne napełnianie układu zasilania pistoletów, regulację lepkości i oczekiwanie na dostarczenie farby przez magazynierów.
- Stała jakość farb podawanych na stanowiska robocze (barwa, lepkość, temperatura ...)
- Zysk wynikający ze stosowania produktu: pełna utylizacja pojemników
- Przyjemniejsze warunki pracy: stanowisko pracy czyste i uporządkowane
- Zapewniony najwyższy poziom bezpieczeństwa dzięki temu, że duże ilości produktu są umieszczone z dala od malarni.
- Lepsza kontrola planów zarządzania rozpuszczalnikami, produktem i przestrzeganie dyrektywy w sprawie lotnych związków organicznych.

Pompy pneumatyczne KREMLIN

Asortyment pomp Kremlin zaspakaja potrzeby związane:

- z podawaniem farby, lakieru, kleju itp. do 1 lub szeregu pistoletów ręcznych lub automatycznych
- z rozprowadzaniem wszystkich produktów ciekłych i stałych na zimno lub na gorąco do różnych stanowisk pracy
- z rozpylaniem lub wytłaczaniem

Zasada działania

Silnik pneumatyczny wprawia tłok w ruch posuwisto-zwrotny
W skład każdej pompy wchodzi:

- silnik pneumatyczny
- układ hydrauliczny.

Silnik pneumatyczny

Trwałość i jakość liniowego silnika pneumatycznego są ściśle związane z wykonaniem zaworu przełączającego. Należy zaznaczyć, że we wszystkich silnikach Kremlin stosowany jest taki sam zawór przełączający. W niektórych montowany jest tylko jeden zawór, w innych dwa lub cztery. Wszystko zależy od wymaganej objętości powietrza.

Szczególne właściwości zaworu przełączającego KREMLIN

- Szybka zmiana kierunku
- Wyeliminowane tarcie
- Bez uszczelnienia, bez wyłącznika krańcowego
- Ruchoma nieprzywierająca szybka z żywicy

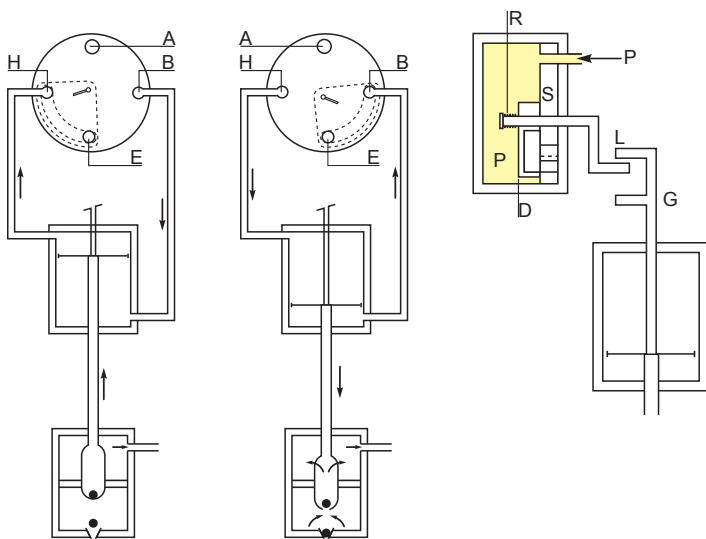
Prosta konstrukcja:

1 dźwignia – 1 szybka – 1 sprężyna – 1 podkładka – 1 kołek

Montaż modułowy:

Każdy zawór jest mocowany za pomocą 2 śrub z doprowadzeniem powietrza wg CNOMO dla typowych zaworów.

Zasada działania zaworu przestawnego



Obrotowy kątowny element D wykonany z PTFE jest dociśnięty sprężyną i ciśnieniem powietrza P do powierzchni z oszlifowanej stali S.

Stalowy element posiada cztery otwory:

- A – doprowadzenie powietrza
- E – wylot powietrza
- B – połączenie z komorą niskiego ciśnienia silnika
- H – Połączenie z komorą wysokiego ciśnienia silnika

W sekcji D znajduje się zagłębienie, które w zależności od swojego położenia łączy otwory E – B lub E – H.

Stanowi ono w związku z tym system przełączania otworów z ruchomą szybką. Jest on przestawiany za pomocą dźwigni L. Obrót dźwigni jest sterowany za pomocą trzciny G, który z kolei jest napędzany przez tłok silnika na końcu każdego skoku.

Zalety

- Brak pulsacji strumienia przy zmianie kierunku ruchu.
- Brak spadku ciśnienia na pistolecie w momencie przesuwania dźwigni L przez trzcinę G.
- Mniejsze potrzeby w zakresie konserwacji – brak wycieków.
- Brak ryzyka blokady na skutek zamarznięcia.
- Niewielka liczba części – brak potrzeby regulacji.
- Duża wytrzymałość i trwałość.
- Wymiana zaworu w ciągu 5 minut bez potrzeby demontażu silnika.
- Obniżenie kosztów konserwacji i części zamiennych

Układ hydrauliczny

Pojemność skokowa układu hydraulicznego pomnożona przez liczbę zmian kierunku na minutę daje wydajność.

Orientacyjna częstotliwość zmian kierunku:

Typ Intensive™: 20 cykli/min.

Typ Flowmax® : 16 cykli/min.

- Układy hydrauliczne pomp KREMLIN typu Intensive™ są wyposażone w stałe lub ruchome uszczelnienia. Pompy te nadają się do większości zastosowań przemysłowych. Złączki dobierane stosownie do produktu są montowane i wstępnie zaciskane we wkładkach ułatwiających wymianę lub dociskane za pomocą nakrętki utrzymującej je we właściwym położeniu.
- Uszczelnienia nowych pomp Flowmax® są uzyskane za pomocą złączek o oryginalnej konstrukcji gwarantujących dużą niezawodność przez cały czas użytkowania. Po stronie zasysania uszczelnienie jest zapewniane przez złączkę mieszkową o dużym skoku (system opatentowany).

Spręż

Stosunek powierzchni tłoka silnika pneumatycznego do powierzchni tłoka układu hydraulicznego stanowi wielkość sprężu.

Mnożąc tę wielkość przez wartość ciśnienia powietrza uzyskujemy teoretyczne ciśnienie farby.

Daje to pogląd na korzyść wynikającą ze stosowania takiego urządzenia.

Regulując ciśnienie powietrza za pomocą reduktora można uzyskać dokładną wartość ciśnienia rozpylania w pistolecie uwzględniając odchyłki spowodowane:

- lepkością produktu,
- stratami ciśnienia na przewodach (zmiennie długości, złączki, kolanka, zawory...)

Oznaczenie pomp

Każda pompa jest oznaczona dwoma liczbami oddzielonymi kropką.

Pierwsza liczba określa SPRĘŻ pompy. W cytowanym przykładzie spręż pompy wynosi 4/1. Oznacza to że będzie podawać farbę o ciśnieniu 4 razy większym niż ciśnienie sprężonego powietrza, które ją uruchamia.

Jeżeli ciśnienie powietrza = 3 bary, to ciśnienie farby = $3 \times 4 = 12$ barów

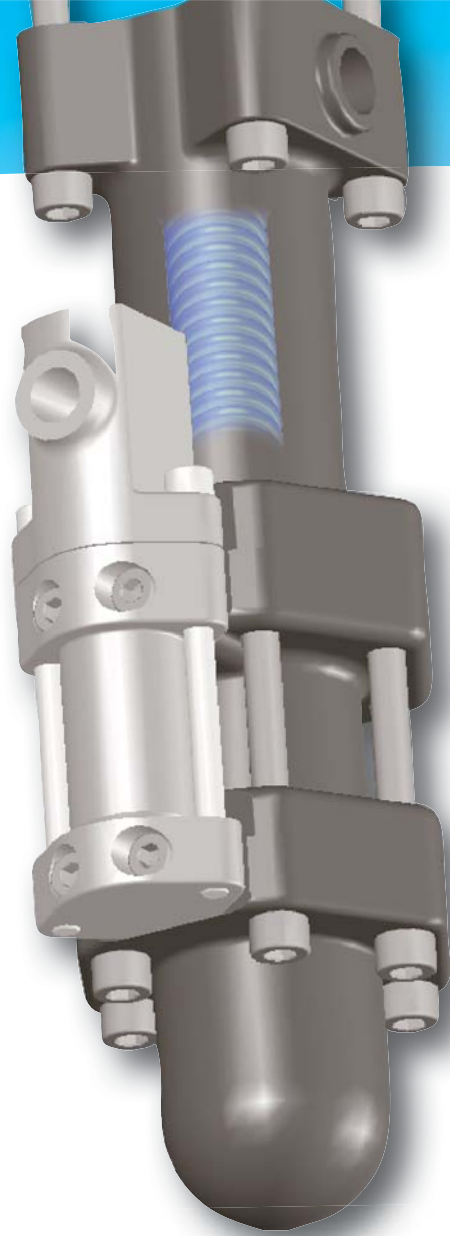
Druga liczba określa SPRĘŻ pompy. W podanym przykładzie pojemność skokowa pompy wynosi 220 cm^3 . Oznacza

to, że wraz z każdym ruchem tłoka pompa będzie około 220 cm^3 farby (220 cm^3 przy ruchu wznoszącym i tyle samo przy powrotnym).

Litera F na końcu oznacza, że system hydrauliczny jest typu FLOWMAX®.

Przykład:

W przypadku pompy typu Intensive™, która pracuje z częstotliwością 100 suwów/min (50 suwów do góry + 50 suwów powrotnych), będzie ona podawać około $100 \times 220 = 22\ 000 \text{ cm}^3/\text{min} = 22 \text{ l/min}$.



PRZYKŁAD

04.220F

Pierwsza liczba

Druga liczba



SUW



+



SUW

=

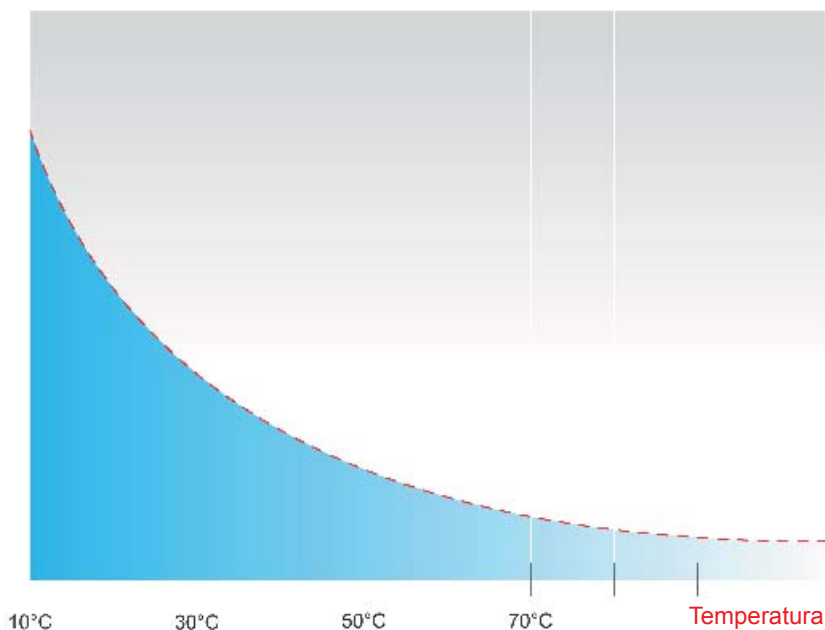
CYKL

NATRYSKIWANIE NA CIEPŁO

Zalety natrysku na gorąco

- Niezmienna jakość
- Oszczędność rozcieńczalnika
- Mniejsze ryzyko zacieków
- Lepsze wykończenie
- Mniej zanieczyszczeń
- Szybsze przygotowanie

Lepkość



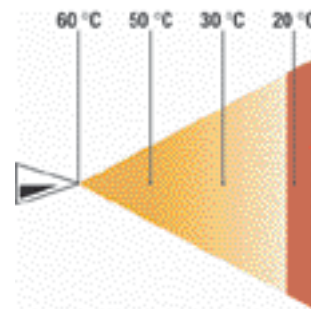
Zasada

Wyższa temperatura płynu oznacza jego mniejszą lepkość. W ten sposób ogrzewając farbę do temperatury rzędu 60 – 80°C uzyskuje się taki sam efekt jak po dodaniu rozcieńczalnika.

Malowanie na gorąco jest również korzystne ze względu na utrzymywanie jednakowej temperatury farb i pozwala uniknąć wahań temperatury wewnątrz zakładu zarówno w ciągu dnia jak i w ciągu roku.

Zmiany temperatury strumienia

Farba bardzo szybko stygnie podczas jej natrykiwania i na powierzchni malowanego przedmiotu jej temperatura jest już równa temperaturze otoczenia. Jest jednak znacznie mniej płynna, ponieważ podgrzane rozcieńczalniki ulegają w znacznym stopniu odparowaniu na odcinku dysza/malowany przedmiot.



Rada firmy KREMLIN

Na ogół prędkość cyrkulacji ustawia się tak, aby zawartość każdego metrowego odcinka przewody była odtwarzana co 30 sekund.

Weźmy na przykład przewód o średnicy 10 mm.

Jego pojemność wynosi około 80 cm³/metr.

Oznacza to, że w przypadku zastosowania pompy o pojemności skokowej 20 cm³ reguluje się ustawienie zaworu 7 lub 9, aby uzyskać częstotliwość czterech suwów w ciągu 30 sekund, tzn. ośmiu suwów/minutę.

Technologia

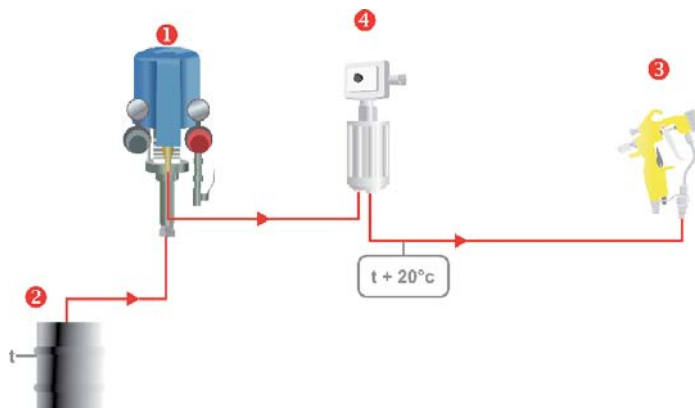
Zimna farba jest wprowadzana pod ciśnieniem do podgrzewacza (4). Zostaje tam błyskawicznie podgrzana do nastawionej temperatury, przepływa przez filtr, a następnie do pistoletu (3), w którym ma temperaturę prawie taką samą temperaturę. W przypadku podgrzewacza One-pass™, nie występuje recyrkulacja (schemat 1).

W przypadku podgrzewaczy HP, BP i AD (schemat 2) pod wpływem ciśnienia podgrzana farba jest zawracana do zaworu ssawnego przez przyłącze przewodu cyrkulacyjnego (5) i przewodu powrotnego (6). W ten sposób powstaje stały układ obiegu farby.

Obieg jest zapewniony dzięki zaworowi cyrkulacyjnemu (7) lub reduktorowi powrotnemu (9). Nie wolno dopuścić, aby natężenie przepływu w układzie obiegu farby było zbyt wysokie. Poza tym, że jest to zupełnie zbędne, to powoduje przedwczesne zużycie uszczelnień pompy ponieważ trwałość tych uszczelnień wyznacza sumaryczna ilość farby podawanej przez pompę. Jest to zawsze taka sama objętość farby znajdująca się w przewodach, która jest utrzymywana w odpowiedniej temperaturze. Farba w zbiorniku (2) jest zawsze chłodna. Z chwilą wciśnięcia przycisku pistoletu z dyszy zaczyna wypływać podgrzana farba, a ponieważ w efekcie następuje zwiększenie natężenia przepływu, pompa (1) automatycznie zasysa dodatkową ilość chłodnej farby. Jednak temperatura farby w pistolecie nie ulega zmianie ponieważ dodatkowa porcja ponieważ dodatkowa porcja przepływająca przez podgrzewacz (4) jest natychmiast podgrzewana. W związku z tym bez względu na to, czy system jest uruchomiony (operator używa pistoletu), czy nie, farba w pistolecie jest zawsze ciepła.

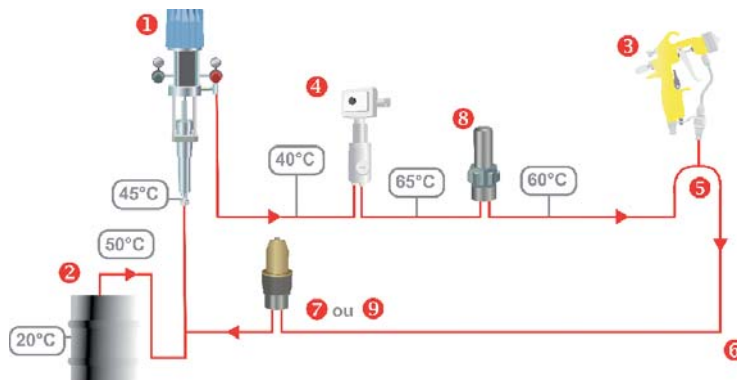
Schemat 1

Przykład rozwiązania z podgrzewaczem typu One-Pass™



Schemat 2

Przykład rozwiązania z podgrzewaczem typu HP, BD i AD.



Przykłady zastosowania podgrzewanej farby

1. Farba o dużej gęstości

Natrysk na ciepło w zakresie temperatur od 60° do 70°C.

Farba musi nadawać się do natryskiwania bez potrzeby jej rozcieńczania. Farba ulega schłodzeniu na wylocie pistoletu i w związku z tym na malowanym przedmiocie odzyskuje swoją pierwotną gęstość.

Przy nakładaniu farby uzyskuje się ostateczną grubość powłoki: mniejsze ryzyko zacieków – bardziej gładka powłoka – mniej porowata – odpadają koszty związane z rozcieńczaniem – mniejsza ilość odparowywanego rozcieńczalnika – mniejsze zanieczyszczenie – warstwa farby mniej wrażliwa na zapylenie – lepsze wykorzystanie farby w przypadku niewykwalifikowanego operatora.

2. Farba rozcieńczana

Natrysk na ciepło w zakresie temperatur od 60° do 70°C.

Farba staje się bardzo płynna. W związku z tym można stosować bardzo niskie ciśnienie. Ponieważ jednak większa część rozcieńczalników ulega odparowaniu na wylocie pistoletu, farby, która zostaje natryśnięta na malowany element, ma temperaturę otoczenia i większą lepkość. Natryskiwanie z mniejszym rozpyleniem, co oznacza mniejsze straty farby, mniejsze ryzyko zacieków, szybsze zastyganie bez zanieczyszczenia, czystsze pomieszczenia, bardziej stałą temperaturę i większe bezpieczeństwo nakładania powłok malarskich.

3. Farba rozcieńczana

Natrysk na ciepło w zakresie temperatur od 30° do 40°C.

Farba ma nieco mniejszą lepkość. Część rozcieńczalników ulatnia się. Farba ulega schłodzeniu na wylocie pistoletu. Wiąże się to z bezpieczeństwem stosowania, ponieważ temperatura jest jednakowa bez względu na czas czy sezon i tworzy się szybciej zaschnięta warstwa niewrażliwa na zapylenie.

POMPA CYRKULACYJNA LUB POMPA ROZDZIELCZA

TABELA DOBORU										
Pompy przeznaczone do małych układów obiegowych, głównie do rozdzielania i podawania produktów ciekłych w systemach o małej wydajności					Pompy przeznaczone do rozdzielania i podawania produktów w systemach o dużej wydajności.					
Typ pompy	Membranes PDM 01.175	Intensive™ 04.120	Intensive™ 08.120	Intensive™ 16.120	Flowmax® 04.120 F	Flowmax® 04.220 F	Flowmax® 08.120F	Flowmax® 08.220 F	Flowmax® 16.120F	Flowmax® 20.220 F
Wykonanie										
Aluminium	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Stal nierdzewna	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Montaż										
Bez osłony	●	●	-	-	●	-	●	-	●	-
Naścienny	●	●	-	-	●	●	●	●	●	●
Wymiary (pompa naścienna z wyposażeniem bez filtra i rury)										
Wysokość w mm	290	830	840	840	1040	1100	1050	1110	1050	1115
Szerokość w mm	245	400	400	400	400	380	400	400	400	640
Głębokość w mm	315	210	270	270	210	275	270	270	270	325
Ciężar (wersja naścienna) (w kg)	19	27	27	27	27	60	32	60	32	66
Silnik pneumatyczny /sekcja hydrauliczna										
Silnik pneumatyczny	-	500-4	1000-4	2000-4	500-4	1-000-4	1000-4	2-000-4	1000-4	5-000-4
Skok w mm	-	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Układ hydrauliczny	-	120	120	120	120F	200F	120F	220 F	120F	220 F
Parametry										
Spręż	1/1	4/1	8/1	16/1	4/1	4/1	8/1	8/1	16/1	20/1
Wydajność/skok (cc)	350	240	240	240	240	440	240	440	240	440
Liczba skoków/l	3	4	4	4	4	2,3	4	2,3	4	2,3
Wydajność dla 20 skoków/min w litrach	-	4,8	4,8	4,8	4,8	8,8	4,8	8,8	4,8	8,8
Wydajność dla 30 skoków/min w litrach	10,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Wydajność swobodna na min/l	38	14,4	14,4	14,4	14,4	26,4	14,4	26,4	14,4	26,4
Maks. ciśnienie produktu w barach	6	24	48	96	24	24	96	48	96	120
Maks. temp. farby (°C)	50	60	60	60	50	50	50	50	50	50
Ciśnienie robocze powietrza (bar)	2 - 6	1-6	1 - 6	1 - 6	1 - 6	1 - 6	1 - 6	1 - 6	1 - 6	1 - 6
Maksymalne zużycie powietrza (Nm³/h) ⁽¹⁾	3,8	6,9	13,8	27,6	6,7	12,7	13,8	25,3	27,6	63,4
Przyłącze powietrza/produktu										
Doprowadzenie powietrza	F 3/8" BSP	F 3/4" BSP (zawór)	F 3/4" BSP (zawór)	F 3/4" BSP (zawór)	F 3/4" BSP (zawór)	F 3/4" BSP (zawór)	F 3/4" BSP (zawór)	F3/4" BSP (zawór)	F 3/4" BSP (zawór)	F 3/4" BSP (zawór)
Doprowadzenie produktu	M 26 x 125	M 26 x 125	M 26 x 125	M 26 x 125	M 26 x 125	M 38 x 150	M 26 x 125	M 38 x 150	M 26 x125	M 38 x 150
Wylot produktu	F 1/2 NPS	F 3/8" BSP (filtr)	F 3/8" BSP (filtr)	F 3/8" BSP (filtr)	F 3/8" BSP (filtr)	F3/4" NPS (układ hydrauliczny)	F 3/8" BSP (filtr)	F 3/4" NPS (układ hydrauliczny)	F 3/8" NPS (filtr)	F3/4" NPS (układ hydrauliczny)

(1) - Zużycie powietrza (Nm³/h) = 1,2 x (wydajność przy 20 lub 30 cyklach pracy w l/min) x (spręż) x ciśnienie powietrza w silniku +1 bar) x 60/1000

- Nie występuje
- Standard
- Wersja dostępna na życzenie

● Pompa PDM 01.175

Pompy membranowe skonstruowane specjalnie dla automatycznych układów zasilających i urządzeń.

ZALETY

Bezobsługowe, intensywne eksploatacja
Możliwość zasilania do 10 pistoletów

POMPY PDM 01.175

Opis	Nr katalogowy
Pompa PDM 01.175 bez osłony	144.905.000
Pompa PDM 01.175 do montażu naściennego rura ssawna, reduktor ciśnienia powietrza, wspornik ścienny	151.656.000



● Pompa Intensive™ 04.120 – stal nierdzewna

Pompa wielozadaniowa do urządzeń automatycznych

ZALETY

W całości wykonana ze stali nierdzewnej
Możliwość zasilania do 8 pistoletów
Lepsza szczelność dzięki pierścieniom uszczelniającym
Opcjonalnie dostępne uszczelnienie za pomocą pierścienia uszczelniającego

POMPY INTENSIVE 04.120 - STAL NIERDZEWNA

Opis	Nr katalogowy
Pompa 04.120 bez osłony, stal nierdzewna	151.792.000
Pompa 04.120 do montażu naściennego bez filtra	151.792.100
Pompa 04.120 do montażu naściennego z filtrem	151.792.200

ZESTAWY

Opis	Nr katalogowy
Zestaw uszczelek H120	144.970.090
Zestaw do konserwacji H120	144.970.095



● Pompa Intensive™ 08.120 – stal nierdzewna

Przeznaczona do produkcji wymagającej dużych wydajności.

ZALETY

Pompa o dużej wydajności do zasilania szeregu pistoletów produktami o średniej i dużej lepkości
Zalecana do stosowania w systemach automatycznych

POMPY INTENSIVE 08.120 - STAL NIERDZEWNA

Opis	Nr katalogowy
Pompa 08.120 bez osłony, stal nierdzewna	151.791.000
Pompa 08.120 do montażu naściennego bez filtra i rur ssawnych	151.791.100
Pompa 08.120 do montażu naściennego bez filtra i rur	151.798.100
Pompa 08.120 do montażu naściennego, stal nierdzewna, rura ssawna i odpowietrzająca	151.791.200

ZESTAWY

Opis	Nr katalogowy
Zestaw uszczelek H120	144.970.090
Zestaw do konserwacji H120	144.970.095



Pompe représentée sur chariot 2 bras

● Pompa Intensive™ 16.120 – stal nierdzewna

Przeznaczona do produkcji wy magającej dużych wydajności.

ZALETY

- Doskonale nadaje się do układów zasilających szereg pistoletów
- Zalecana do stosowania w systemach, w których pompa jest montowana w lakierni usytuowanej w większej odległości
- Zalecana do stosowania w systemach automatycznych

POMPY INTENSIVE 16.120 - STAL NIERDZEWNA

Opis	Nr katalogowy
Pompa 16.120 bez osłony	151.790.000
Pompa 16.120 do montażu ściennego bez filtra i rur	151.790.100
Pompa 16.120 turbo do montażu ściennego bez filtra i rur ssawnych	151.797.100
Pompa 16.120 do montażu ściennego, rura ssawna i odpowietrzająca	151.790.200

ZESTAWY

Opis	Nr katalogowy
Zestaw uszczeltek H120	144.970.090
Zestaw do konserwacji H120	144.970.095



Model 08.120

Pompa zainstalowana na wózku z dwoma uchwytami

● Pompa FLOWMAX® 04.120F - stal nierdzewna

Pompa z uszczelnieniem mieszkowym – technologia FLOWMAX® - bez uszczelnienia, do urządzeń automatycznych i wrażliwych produktów

ZALETY

- Bardzo wysoka niezawodność
- W całości wykonana ze stali nierdzewnej
- Minimalne wymagania konserwacyjne
- Możliwość zasilania do 8 pistoletów

POMPY FLOWMAX® 04.120F

Opis	Nr katalogowy
Pompa 04.120F bez osłony	151.795.000
Pompa 04.120 do montażu ściennego bez filtra i rur	151.795.100
Pompa 04.120F do montażu ściennego, rura ssawna i odpowietrzająca	151.795.200

ZESTAWY

Opis	Nr katalogowy
Zestaw uszczelek H120F	144.970.490
Zestaw do konserwacji H120F	144.970.495



POMPY FLOWMAX®

Model 04.120 F
Pompa zainstalowana na wózku z dwoma uchwytami wraz z systemem sprężonego powietrza jako opcją

● Pompa FLOWMAX® 08.120F - stal nierdzewna

Pompa z uszczelnieniem mieszkowym o dużej wydajności bez zewnętrznego uszczelnienia do układów zasilających i urządzeń automatycznych. Przeznaczona do produkcji wymagającej dużej wydajności

ZALETY

- Pompa o dużej wydajności do zasilania szeregu pistoletów produktami o średniej i dużej lepkości.
- Zalecana do stosowania w systemach automatycznych

POMPY FLOWMAX® 08.120F

Opis	Nr katalogowy
Pompa 08.120F bez osłony	151.794.000
Pompa 08.120 do montażu ściennego bez filtra i rur	151.794.100
Pompa 08.120F turbo do montażu ściennego bez filtra i rur ssawnych	151.799.100
Pompa 08.120F do montażu ściennego, rura ssawna i odpowietrzająca	151.794.200
Pompa 08.120F turbo do montażu ściennego z filtrem i rurami	151.799.200

ZESTAWY

Opis	Nr katalogowy
Zestaw uszczelek H120F	144.970.490
Zestaw do konserwacji H120F	144.970.495

● Pompa FLOWMAX® 04.220 F - stal nierdzewna

Pompa z uszczelnieniem mieszkowym o dużej wydajności bez zewnętrznych uszczelnień do układów zasilających i urządzeń automatycznych

ZALETY

Bardzo wysoka niezawodność
Minimalne wymogi konserwacyjne

POMPY FLOWMAX® 04.220 F

Opis	Nr katalogowy
Pompa PDM 04.220 do montażu ściennego	151.862.200
Pompa 04.220 turbo do montażu ściennego bez filtra i rur ssawnych	151.863.200

ZESTAWY

Opis	Nr katalogowy
PocZestaw uszczelek H220F	144.990.090
Zestaw do konserwacji H220F	144.990.095

● Pompa FLOWMAX® 08.220F - stal nierdzewna

Pompa z uszczelnieniem mieszkowym o dużej wydajności bez zewnętrznych uszczelnień do układów zasilających i urządzeń automatycznych. Przeznaczona do produkcji wymagającej dużych wydajności

ZALETY

Bardzo wysoka niezawodność
Minimalne wymogi konserwacyjne

POMPY FLOWMAX® 08.220F

Opis	Nr katalogowy
Pompa 08.220F turbo do montażu ściennego bez filtra i rur	151.861.200

ZESTAWY

Opis	Nr katalogowy
Zestaw uszczelek H220F	144.990.090
Zestaw do konserwacji H220F	144.990.095



Pompa zainstalowana na wózku z dwoma uchwytami i systemem sprężonego powietrza jako opcją

● Pompa FLOWMAX® 16.120F - stal nierdzewna

Pompa z uszczelnieniem mieszkowym o dużej wydajności bez zewnętrznego uszczelnienia do układów zasilających i urządzeń automatycznych. Przeznaczona do wymagającej bardzo dużych wydajności.

ZALETY

Doskonale nadaje się do układów przewodów zasilających szereg pistoletów.

Zalecana do stosowania w systemach, w których pompa jest montowana w lakierni usytuowanej w większej odległości

Zalecana do stosowania w systemach automatycznych

POMPY FLOWMAX® AIRMIX® 16.120F

Opis	Nr katalogowy
Pompa 16.120F bez osłony	151.793.000
Pompa 16.120 do montażu ściennego bez filtra i	151.793.100
Pompa 16.120F turbo do montażu ściennego bez filtra i rur ssawnych	151.796.100
Pompa 16.120F do montażu ściennego, zfiltrem, rurą ssawną i odpowietrzającą	151.793.200
Pompa 16.120 turbo do montażu ściennego, z filtrem, rurą ssawną i odpowietrzającą	151.796.200

ZESTAWY

Opis	Nr katalogowy
Zestaw uszczelek H120F	144.970.490
Zestaw do konserwacji H120F	144.970.495



Modèle présenté avec moteur Turbo

POMPES FLOWMAX®

● Pompa FLOWMAX® 20.220F - stal nierdzewna

Pompa z uszczelnieniem mieszkowym o dużej wydajności bez zewnętrznego uszczelnienia do układów zasilających i urządzeń automatycznych. Przeznaczona do produkcji wymagającej bardzo dużych wydajności

ZALETY

Bardzo wysoka niezawodność

Minimalne wymagania konserwacyjne

Dostarczana ze wspornikiem ściennym i regulatorem powietrza doprowadzanego do silnika

POMPY FLOWMAX® 20.220F

Opis	Nr katalogowy
Pompa 20.220F do montażu ściennego	151.860.200

ZESTAWY

Opis	Nr katalogowy
Zestaw uszczelek H220F	144.990.090
Zestaw do konserwacji H220F	144.990.095



POMPY INTENSIVES™ I FLOWMAX® O DUŻEJ WYDAJNOŚCI

TABELA DOBORU				
Typ pompy	Intensive™ 40.130	Intensive™ 65.130	Flowmax® 40.130F	Flowmax® 65.130F
Wykonanie				
Aluminium	-	-	-	-
Stal nierdzewna	●	●	●	●
Montaż				
Bez osłony	●	●	●	●
Naścienny	●	●	●	●
Przenośny	●	●	●	●
Wymiary (pompa naścienna z wyposażeniem bez filtra i rury zasysającej)				
Wysokość w mm	1080	1120	1120	1160
Szerokość w mm	360	530	360	530
Głębokość w mm	325	500	325	500
Ciężar (wersja naścienna) (kg)	66	86	70	90
Silnik pneumatyczny /sekcja hydrauliczna				
Silnik pneumatyczny	5000-4	8000-4	5000-4	8000 - 4
Skok w mm	100	100	100	100
Układ hydrauliczny	130	130	130F	130 F
Parametry				
Spręż	40/1	65/1	40/1	65/1
Wydajność/skok (cc)	240	240	240	240
Liczba skoków/l	4	4	4	4
Wydajność dla 20 skoków/ min w litrach	4,8	4,8	4,8	4,8
Wydajność swobodna na min/l	14,4	14,4	14,4	14,4
Maks. ciśnienie produktu (bar)	240	390	240	390
Maks. temp. farby (°C)	60	60	50	50
Ciśnienie robocze powietrza (bar)	1-6	1 - 6	1 - 6	1 - 6
Maksymalne zużycie powietrza (Nm ³ /h) ⁽¹⁾	96,8	157,3	96,8	157,3
Przyłącze powietrza/produktu				
Doprowadzenie powietrza	F 3/4" BSP	F 3/4" BSP	F 3/4" BSP	F3/4" BSP
Doprowadzenie produktu	MM 1" - 38 x 150	MM1" - 38 x 150	MM 1" - 38 x 150	MM 1" - 38 x 150
SWylot produktu	M 3/4 JIC	M 3/4 JIC	M 3/4 JIC	F 3/4 JIC

(1) - Zużycie powietrza (Nm³/h) = 1,2 x (wydajność przy 20 lub 30 cyklach pracy w l/min) x (spręż) x ciśnienie powietrza w silniku +1 bar) x 60/1000

- Nie występuje
- Standard
- Wersja dostępna na życzenie

● Pompa Intensive™ 40.130 - stal nierdzewna

Zalecana do operacji zabezpieczania antykorozyjnego wytwarzanych produktów

ZALETY

- W całości wykonana ze stali nierdzewnej
- Zaprojektowana do podawania środków antykorozyjnych
- Doskonała charakterystyka robocza
- Łatwa konserwacja
- Cicha praca

POMPY INTENSIVES™ 40.130

Opis	Nr katalogowy
Pompa 40.220 bez rury ssawnej i filtra	151.870.100
Pompa 04.220 do montażu ściennego z filtrem, rurą ssawną i odpowietrzającą	151.870.200
Pompa 40.120 przenośna, rura ssawna i odpowietrzająca	151.870.300

ZESTAWY

Opis	Nr katalogowy
Zestaw uszczeltek H130	144.025.090
Zestaw do konserwacji H130	144.025.095



Modèle présenté 40.130

● Pompa Intensive™ 65.130 - stal nierdzewna

Zalecana do operacji zabezpieczania antykorozyjnego wytwarzanych produktów

ZALETY

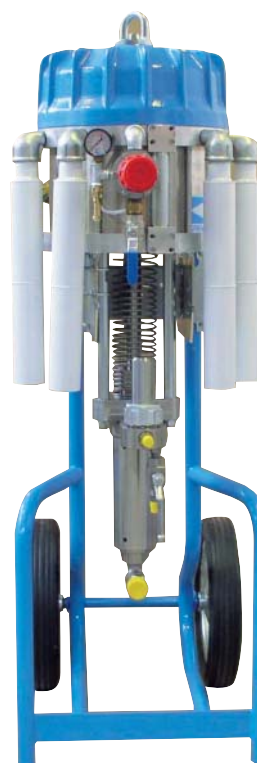
- W całości wykonana ze stali nierdzewnej
- Podawanie środków antykorozyjnych i substancji o dużej lepkości
- Doskonała charakterystyka robocza
- Współpraca z długimi przewodami
- Łatwa konserwacja
- Cicha praca

POMPY INTENSIVES™ 65.130

Opis	Nr katalogowy
Pompa 65.130 do montażu ściennego z filtrem, rurą ssawną i odpowietrzającą	151.880.200
Pompa 65.130, przenośna, z filtrem oraz rurą ssawną i odpowietrzającą	151.880.300

ZESTAWY

Opis	Nr katalogowy
Zestaw uszczeltek H130	144.025.090
Zestaw do konserwacji H130	144.025.095



● Pompa FLOWMAX® 40.130F - stal nierdzewna

Zalecana do operacji zabezpieczania antykorozyjnego wytwarzanych produktów

ZALETY

W całości wykonana ze stali nierdzewnej
Zaprojektowana do podawania środków antykorozyjnych
Doskonała charakterystyka robocza
Łatwa konserwacja
Cicha praca

POMPY FLOWAX® 40.130F

Opis	Nr katalogowy
Pompa 40.130 do montażu naściennego bez rury ssawnej i filtra	151.871.100
Pompa 40.130F do montażu naściennego z rurą ssawną i filtrem	151.871.200
Pompa 40.130F, przenośna, z filtrem i rurą ssawną	151.871.300

ZESTAWY

Opis	Nr katalogowy
Zestaw uszczelek H130F	144.020.090
Zestaw do konserwacji H130F	144.020.095

● Pompa FLOWMAX® 65.130F - stal nierdzewna

Zalecana do operacji zabezpieczania antykorozyjnego wytwarzanych produktów

ZALETY

W całości wykonana ze stali nierdzewnej
Podawanie środków antykorozyjnych i substancji o dużej lepkości
Doskonała charakterystyka robocza
Współpraca z długimi przewodami
Łatwa konserwacja
Cicha praca

POMPY FLOWAX® 65.130F

Opis	Nr katalogowy
Pompa 65.130F do montażu naściennego z filtrem, rurą ssawną i odpowietrzającą	151.881.200
Pompa 65.130F, przenośna, z filtrem oraz rurą ssawną i odpowietrzającą	151.881.300

ZESTAWY

Opis	Nr katalogowy
Zestaw uszczelek H130F	144.020.090
Zestaw do konserwacji H130F	144.020.095

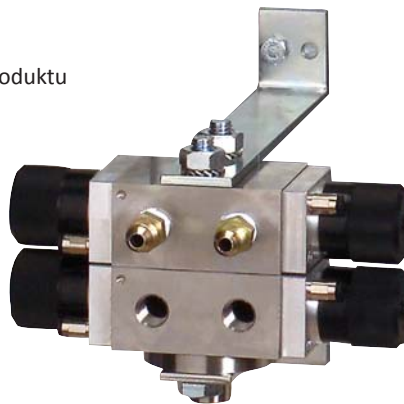


Model: 40.130F

ZAWORY „CTM” WYMIENNIKÓW FARBY

Zalecane w celu szybkiej zmiany farb bez potrzeby przelewania produktu, co obniża koszty robocizny i rozcieńczalnika.

- Zawór rozcieńczalnika musi być usytuowany po przeciwnej stronie do wlotu produktu
- Dwa zawory/moduły
- Złączki PTFE
- Modułowa konstrukcja umożliwiająca rozbudowę
- Przepływ farby w zaworze
- Standardowo montowany wskaźnik otwarcia



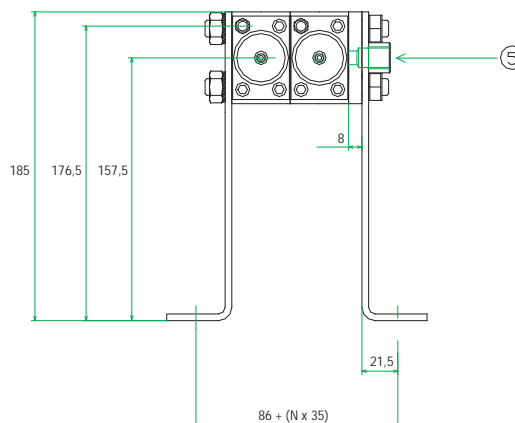
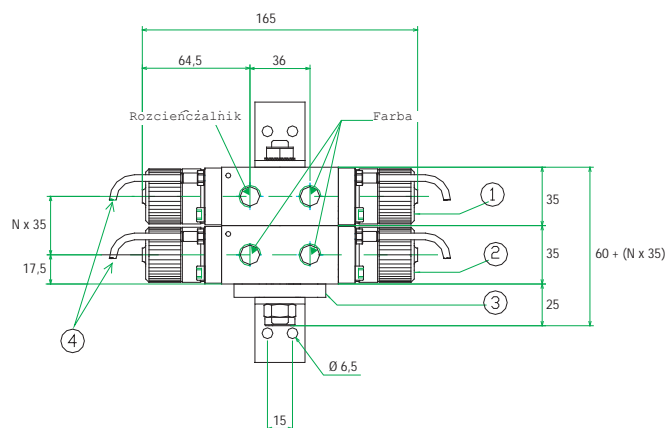
PARAMETRY ZAWORÓW "CTM"

Opis	Układ pneumatyczny	Airmix®
Maks. ciśnienie (bar)	8	120-200
Średnica kanału (mm)	8	6
Powietrze sterujące	przewód 2,7 x 4	
Wlot produktu	F 1/4 NPS	
Wylot produktu	F 1/4 NPS	

OSPRZĘT

	Opis	Nr katalogowy
Układ pneumatyczny	Moduł przyłączy (wlot) = 8 bar	155.535.100
	Moduł przełączeniowy = 8 bar	155.535.200
	Kołnierz wylotu	155.535.500
Airmix®	Moduł przyłączy (wlot) - 120 bar	155.535.300
	Moduł przełączeniowy - 120 bar	155.535.400
	Moduł przyłączy (wlot) - 200 bar	155.535.350
	Moduł przełączeniowy - 200 bar	155.535.450
	Kołnierz wylotu	155.535.500
Zespół dwóch łączników dla – ⁽¹⁾		
	1 moduł (1 m. przełączeniowy + 1 kołnierz)	155.535.610
	2 moduły (1 m. przyłączy + 1 m. przełączeniowy + 1 kołnierz)	155.535.620
	3 moduły (1 m. przyłączy + 1 m. przełączeniowy + 1 kołnierz)	155.535.630
	4 moduły (1 m. przyłączy + 1 m. przełączeniowy + 1 kołnierz)	155.535.640
	5 modułów (1 m. przyłączy + 1 m. przełączeniowy + 1 kołnierz)	155.535.650
	Zespół dwóch kątowników mocujących	155.535.700

⁽¹⁾-Każdy łącznik posiada nakrętkę i podkładkę – łeb śruby musi znajdować się po stronie kołnierza wylotowego



N = Liczba modułów przełączeniowych

- 1 – Moduł przyłączy (wlot)
- 2 – Moduł przełączeniowy
- 3 – Kołnierz wylotu
- 4 – Powietrze sterujące
- 5 – Wylot farby

MIESZADŁA CYCLIX™ DO BECZEK

Zespół mieszająco-podający do beczek o pojemnościach 20-40 i 200 litrów wymaga zastosowania dwustronnego siłownika, który pozwala szybko unieść pokrywę ze stali nierdzewnej przeznaczoną do szybkiej wymiany pojemnika z produktami. Pokrywa jest dostarczana łącznie z mechanicznym mieszadłem do płynnych farb wyposażonym w łopatę i wał ze stali nierdzewnej.

Urządzenie jest bardzo stabilne, może być szybko zainstalowane i stosowane w każdej mieszalni farb oraz w nowych i istniejących instalacjach pomp.

CHARAKTERYSTYKA	ZALETY
Elementy ze stali nierdzewnej (pokrywa mieszadeł, rury ssawne i odpowietrzające)	Urządzenie może być stosowane do wszystkich produktów
Regulowana wysokość rury ssawnej	Eliminuje straty produktu
Rura ssawna i powrotna	Współpracuje z systemami recyrkulacji
Dwustronny siłownik z trójpołożeniową dźwignią sterującą: podnoszenie, zatrzymanie, opuszczanie	Szeroki zakres zastosowań
Mieszadło nie działa podczas pracy podnośnika	Bezpieczeństwo
Pneumatyczny silnik tłokowy	Bezpieczeństwo i zwiększony moment siły uruchamiania
Szeroki asortyment silników	Dostosowane do różnych lepkości



DANE URZĄDZENIA CYCLIX™ PRZEZNACZONEGO DLA PRODUKTÓW ROZCIĘNCZONYCH (TYPU ŚRUBA OKRĘTOWA)

Pojemność (L)	Lepkość produktu	Typ silnika	Moc silnika (KW)	Prędkość obrotowa (obr/mn)	Moment obrotowy silnika (Nm)	Nr katalogowy
200	≤ 20s	M1	0.1	100-450	0.65	105.972.23.10
	20 - 30 s	M3	0.2	70-350	1.37	105.972.25.10
	30 - 50s	M5	0.37	60-300	2.97	105.972.27.10
20-40	≤ 20s	M1	0.1	100-450	0.65	106.985.13.10
	20 - 30s	M3	0.2	70-350	1.37	106.985.15.10
	30 - 50s	M5	0.37	60-300	2.97	106.985.17.10

DANE URZĄDZENIA CYCLIX™ PRZEZNACZONEGO DLA PRODUKTÓW ROZCIĘNCZONYCH (KLASYCZNE MIESZADŁO)

Pojemność (L)	Lepkość produktu	Typ silnika	Moc silnika (KW)	Prędkość obrotowa (obr/mn)	Moment obrotowy silnika (Nm)	Nr katalogowy
200	20-30s	M3	0.2	70-350	1.37	105.972.65.10
	30-100s	M5	0.37	60-300	2.97	105.972.67.10
	≥ 100s	M3R	0.37	5-90	11.8	105.972.69.10

ZALECANY OSPRZĘT

Opis	Nr katalogowy
Smarownica powietrza 1/4"	91554
Smarownica powietrza 3/4"	91535
Zespół wydechowy z odzyskiem oleju (długość 1 m)	107159
Smarownica powietrza 1/4"	91548
Smarownica powietrza 3/4"	91546

PODGRZEWACZE HP-BP 60/61

Oryginalne rozwiązanie zapewniające optymalną wymianę termiczną bez ryzyka przypalenia produktu w podgrzewaczu. Urządzenie pozwala zmniejszyć lepkość farb. Zapewnia doskonałą jakość natrysku bez względu na temperaturę otoczenia.

Podgrzewacze

Wersja przeznaczona wyłącznie do produktów rozcieńczanych wodą

CHARAKTERYSTYKA

Podgrzewacz zintegrowany z termometrem

Konstrukcja modułowa

ZALETY

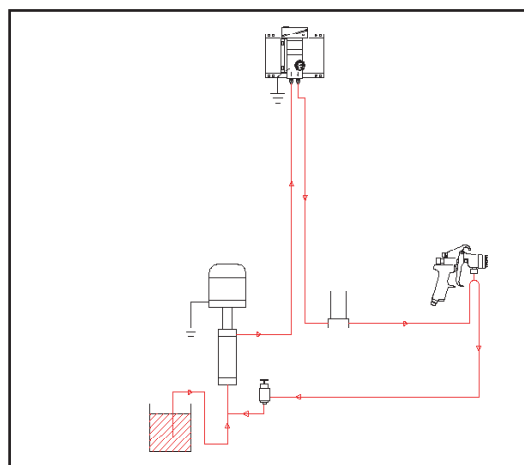
Żadnych strat ciśnienia w przypadku produktów o dużej lepkości

Łatwa konserwacja



PARAMETRY

Typ termostatu	Rozszerzalność cieczy i kontakt na sucho
Bezpiecznik termiczny	Wyłączenie przy 121°C
Termometr	Skala od 0 do 100°C
Zakres temperatur (°C)	15 - 90
Ciśnienie (bar)	250
Ciężar (kg)	23
Części stykające się z produktem	Korpus a złączki ze stali nierdzewnej
Temperatura otoczenia (°C)	max 40



PODGRZEWACZ HD - STAL NIERDZEWNA

Podgrzewacz - stal nierdzewna	Napięcie/Moc		Temperatura (°C)	Długość kabla (m)	Złączka		Nr katalogowy
	Volt	Watt			wlot	wylot	
HP60	230	1500	15 - 90	10 m	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.140.700
BP60					M 18x125	M 18 x 125	056.140.100
HP61	115	1500		5 m	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.140.750
HP60	400	1250			M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.140.770



Rada firmy KREMLIN

W przypadku, gdy zachodzi potrzeba zastosowania podgrzewacza dla pompy przenośnej należy dobrać wózek z dwoma uchwytami

BEZISKROWE PODGRZEWACZE

AD 60/61

Oryginalne rozwiązanie zapewniające optymalną wymianę termiczną bez ryzyka przypalenia produktu w podgrzewaczu. Oszczędne rozwiązanie pozwalające zmniejszyć lepkość farb bez dodawania rozpuszczalnika.

Wersja nadająca się do stosowania w strefach 1 i 2 określonych w dyrektywie ATEX
Nr pozwolenia INERIS 03ATEX 0079X
Ex II 2 G - EEx d II AT3

CHARAKTERYSTYKA

Dostępny w wersji ze stali nierdzewnej

Podgrzewacz zintegrowany z termometrem

Konstrukcja modułowa

ZALETY

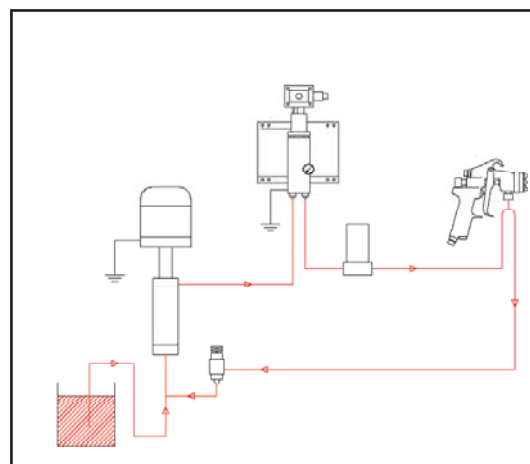
Compatible with water-based materials

Żadnych strat ciśnienia w przypadku produktów o dużej lepkości

Łatwa konserwacja

PARAMETRY

Typ termostatu	Reaguje na rozszerzalność cieczy i kontakt na sucho
Bezpiecznik termiczny	Wyłączenie przy 121°C
Termometr	Skala od 0 do 100°C
Zakres temperatur (°C)	15 - 80
Ciśnienie (bar)	240 max
Ciężar (kg)	Aluminium: 15.5 Stal nierdzewna: 25
Części stykające się z produktem	Aluminium: Korpus aluminiowy Złączki ze stali chromowej cynkowanej Stal nierdzewna: Korpus i złączki ze stali nierdzewnej
Temperatura otoczenia (°C)	max 40



APODGRZEWACZ AD – ALUMINIOWY (ROZPUSZCZALNIKI)

Podgrzewacz aluminiowy	Napięcie/moc		Temperatura (°C)	Długość kabla bez wtyczki (m)	Złączka		Nr katalogowy
	Volt	Watt			wlot	wylot	
AD60	230	1500	15 - 80	10	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.126.000
AD61	115	1500	15 - 80	5	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.126.050

PODGRZEWACZ HD – STAL NIERDZEWNA

Podgrzewacz ze stali nierdzewnej	Napięcie/moc		Temperatura (°C)	Długość kabla bez wtyczki (m)	Złączka		Nr katalogowy
	Volt	Watt			wlot	wylot	
AD60	230	1500	15 - 80	10	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.146.000
AD61	115	1500		5	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.146.050
AD60	400	1250		5	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.146.070



Rada firmy KREMLIN

W przypadku, gdy zachodzi potrzeba zastosowania podgrzewacza dla pompy przenośnej należy dobrać wózek z dwoma uchwytami

PODGRZEWACZ ONE-PASS™

Oszczędne rozwiązanie pozwalające zmniejszyć lepkość farb bez dodawania rozpuszczalnika.

Produkt jest podgrzewany w podgrzewaczu One-pass™ jednorazowo dzięki nowemu rozwiązaniu i optymalnej wymianie termicznej.

Nowe rozwiązanie pozwala zainstalować podgrzewacz One –pass bezpośrednio na odcinku między pompą i pistoletem bez recykulacji. Zmniejszone wymiary i ciężar podgrzewacza pozwalają również instalować go na pompie przenośnej (wózek z dwoma uchwytami i kratą).

Wersja nadająca się do stosowania w strefach 1 i 2 określonych w dyrektywie ATEX

Zezwolenie ISSeP 05ATEX031 Ex II 2 G - Ex d IIA T3.

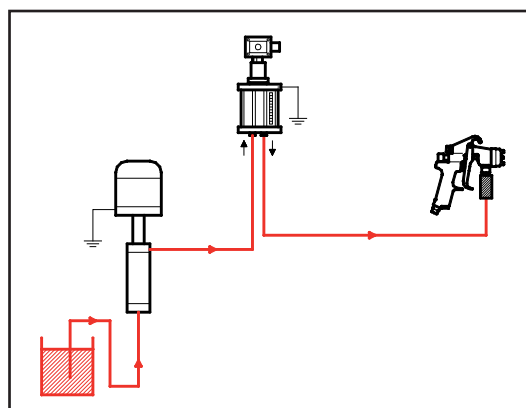
CHARAKTERYSTYKA

ZALETY

Wersja ze stali nierdzewnej	Kompatybilna z produktami na bazie wody
Termometr wbudowany w z korpus podgrzewacza	Żadnych strat ciśnienia w przypadku produktów o dużej lepkości
Mniejsze wymiary	Montaż na pompach przenośnych
Konstrukcja modułowa	Łatwa i szybka obsługa konserwacyjna
Maks.: 20°C dla natężenia 800 cm ³ /min	Optymalna wydajność dla większości przypadków zastosowania

PARAMETRY

Typ termostatu	Rozszerzalność cieczy i kontakt na sucho
Bezpiecznik termiczny	Wyłączenie przy 72°C
Termometr	Skala od 0 do 60°C
Zakres temperatur (°C)	15 - 45
Ciśnienie (bar)	120
Ciężar (kg)	16,5
Części stykające się z produktem	stal nierdzewna i PTFE
Temperatura otoczenia (°C)	max 40°



PODGRZEWACZ ONE-PASS™ – STAL NIERDZEWNA

Podgrzewacz ONE-PASS ze stali nierdzewnej	Napięcie/moc		Temperatura (°C)	Długość kabla bez wtyczki (m)	Złącza		Nr katalogowy
	Volt	Watt			wlot	wylot	
One-pass 230V	230	1400	15-45	5	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.152.110
One-pass 115V	115	1400	15-45	5	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.151.110



Rada firmy KREMLIN

W przypadku, gdy zachodzi potrzeba zastosowania podgrzewacza dla pompy przenośnej należy dobrać wózek z dwoma uchwytami i zastosować kratę nośną

● Trójnik cyrkulacyjny - stal nierdzewna

Zapewnia przepływ farby w pistolecie nie ograniczając poręczności. Możliwość oddalonego montażu przez dodanie odcinka przewodu.



UKŁAD CYRKULACYJNY TRÓJNIKA			
Opis	Gwint pistoletu	Gwint przewodu	Nr katalogowy
Trójnik ze stali nierdzewnej – pistolet pneumatyczny	F 3/8" NPS	M 1/4" NPS	129.029.915
Trójnik ze stali nierdzewnej – pistolet AIRMIX®	F 1/2" JIC	M 1/2" JIC	029.520.500

● Zawór cyrkulacyjny ze stali nierdzewnej (natrysk dowolnego typu)

Pozwala regulować natężenie przepływu w układzie cyrkulacyjnym produktu. Maksymalne ciśnienie produktu: 240 barów.



PARAMETRY ZAWORU					
Gwint Zасыsanie	Rura	Złącza przewodu powrotnego	Zawór odpowietrzający	Rura odpowietrzająca M 18 x 125	Nr katalogowy
F 26 x 125	M 26 x 125	M 1/2 JIC	●	●	051.314.010
M 1"G	M 35 x 150	M 3/4 JIC	●	●	051.341.100

● Regulator AIRMIX® na przewodzie powrotnym

Pozwala utrzymywać stałe ciśnienie w układzie podawania produktu. Zakres regulacji ciśnienia: 0–70 barów



DANE REDUKTORÓW						
Wersja	Gwinty		Złącza przewodu powrotnego	Zawór odpowietrzający	Rura odpowietrzająca M 18 x 125	Nr katalogowy
	Króciec ssawny pompy	Rura				
Montaż naścienny	F 26 x 125	M 26 x 125	M 1/2 JIC	●	●	051.314.030

Lined writing area with horizontal dashed lines.